

Beskrivning

Elastisk massa för fogning och limning baserad på avancerad polymerteknik (AT).

Atgång

Fogmått 8 x 6 mm 6,5 meter / patron
Fogmått 10 x 8 mm 3,9 meter / patron
Fogmått 15 x 10 mm 2,1 meter / patron
Fogmått 20 x 12 mm 1,3 meter / patron
Fogmått 25 x 15 mm 0,8 meter / patron

Förpackning

310 ml patron (12st/kartong)

600 ml korv (20st/ kartong)

Kulör

Som rikthjälpmedel för kulören anges närliggande NCS kulörnummer

- Vit (S 0300-N)
- Grå (S 2500-N)
- Svart (S 9000-N)
- Ljusbrun (S 4020-Y30R)
- Tegelröd (S 4030-Y80R)

Teknisk information

Teknisk information	
Densitet	1.6
Hårdhet	Shore A ca 35
Sjunkning	DIN 52451 ca 3%
Modul vid 100% töjning	DIN 53504 S2 ca 0,6 N/mm ²
Draghållfasthet vid brott	DIN 53504 S2 ca 1,3 N/mm ²
Elastisk återhämtning	EN 27389 B ca >65%
Torktid	vid +23°C, 50%RH. Bildar ytskinn på ca 20 minuter och härdar med 2,8 mm / 1:a dagen vid +23°C
Användningstemperatur	+5°C till +40°C
Temperaturbeständighet	-40°C till +90°C
Övermålningsbarhet	Vattenburen akrylatfärg fungerar i de flesta fall. Provmålning rekommenderas.
Lagring	Torr och skuggigt vid +5°C till +25°C
Lagringstid	12 månader i oöppnad förpackning
Primer rekommendation	Primerfri i de flesta fall. Se tabell.

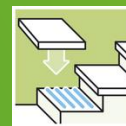
Förberedelse

- Var noga med att tillse att fogmassan är kompatibel med underlaget.
- Kontaktytorna skall vara fasta, torra, rena och fria från föfogmassan och vidhäftningen skadliga ämnen.
- Primerfri mot många underlag. Se tabell.



SP054

Lim- & Byggfog



Inom byggnads-, varvs- och transportindustrin. Utmärkt vidhäftning mot en mängd olika byggnads- och industrimaterial både inom- och utomhus. Fogning runt fönster och dörrar, limning / fogning av golvlister, trappsteg, paneler, trösklar, speglar, akustikplattor mm.

Miljöbedömningar

- BASTA
- Sundahus: C+
- Svanens husproduktportal: Listad

Fördel

- Fri från isocyanater, ftalater och lösningsmedel
- Luktsvag
- Rörelseupptagande
- Klubbfri inom 30 minuter
- UV- och Väderbeständig

Installation & montering

- Fogning: Fogar bottnas med bottningslist somkomprimeras ca 25% för att passa i fogen. Fogutformningskall vara i förhållandet bredd - djup 2:1. Djupet påfogmassan i porösa material skall minst vara 10 mm och minst 6 mm i täta material. Bredden på fogen får ej varamindre än djupet.
- Med hjälp av maskeringstejp är det lätt att få en rakfogkant med bra finish.
- Applicera massan med foggistol jämt och utan luftblåsor. Bearbeta fogen om nödvändigt med fogpinne innan det tunna skinet har bildats på ytan.
- Om maskeringstejp har använts för att avgränsa ytan skall denna tas bort direkt efter att fogen bearbetats. Tejp somhärdat fast i fogen är mycket svår att få bort i efterhand.
- Limning: Tillse att det är god kontakt mellan ytorna.
- Upprugga icke sugande ytor.
- Snedskär eller skär ett V i toppen på munstycket till önskadbredd så att en 3-kantig limsträng erhålles.
- Limsträngar på metall skall ej överstiga $\varnothing 12$ mm.
- På stora ytor t.ex. skivmaterial bör limsträngarna ha ettcc mått på minst 10 cm så att luft kan vandra mellanlimsträngarna.
- Sammanfoga materialen direkt (inom 15 min) och sätt ipress. Materialen kan vanligtvis hanteras efter 30 minuter.

Rengöring

Ohärdad massa med AT115, försäkra dig om att materialet tål rengöringsmedlet. Härdad massa kan endast tas bortmekaniskt med t.ex. kniv.

Primertabell

Underlag	Primerrekommendation
ABS	+, AT150
Akryl-plexiglas (PMMA)	+, AT150
Aluminium	+
Betong	AT140
Anodiserad aluminium (eloxerad)	+, AT150
Glas	+
PVC hård (styv)	+, AT150
Varm galvaniserad metall	+
Järn	+
Polyamid	+
Polyester (förstärkt med glasfiber)	+
Polypropen	-
Polystyrene	-
Pulverlack	Vidhäftningstest skall alltid utföras
Tegelpannor	AT140
Sanitetsakryl	+, AT150
Rostfritt stål	+
Kakel framsida	+
Kakel baksida	+, AT140

Ovanstående rekommendationer avser applikationer som utsätts för normal belastning i inomhusmiljö.

På grund av många variationer i material skall tabellen ses som en första orientering:

+ Ingen primer nödvändig

+, Tester har visat, att i vissa fall kan en primer förstärka vidhäftningen beroende på olika väderomständigheter och den exakta sammansättningen och strukturen på vidhäftningsytorna. Eftersom detta inte kan förutsägas,

rekommenderar vi preliminära vidhäftningstester.

– Rekommenderas inte. Detta är en regel för material såsom polyeten, polypropen, silikon, butylgummi, neoprene, EPDM, bitumen och tjära.

Observera

Fäster inte mot PE, silikon, EPDM-, neopren- och butylgummi.

Hälsa och Säkerhet

Läs noga säkerhetsdatabladet för produkten innan arbetet påbörjas.

Produktrådgivning

Tremco CPG Sweden produktspecialister ger dig gärna råd innan arbete påbörjas.

Tremco CPG Sweden AB följer Sveriges Fog- och Limleverantörers Förenings allmänna leveransbestämmelser antagna 2006-09-21.



Tremco CPG Sweden AB
T: +46 (0)31 570010

info.se@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com