

Popis

Tato oboustranná páska se skládá z PES filmu, který je na obou stranách opatřen modifikovaným akrylovým lepidlem. Páska velmi dobrou odolnost proti UV záření, extrémním teplotám, chemikáliím, rozpouštědlům a vlhkosti. Materiál má vynikající adhezi ke kovům, lakům a povrchům s vysokým, ale i nízkým povrchovým napětím. Lepidlo je opatřeno obojstranným silikonovým papírem (linerem).



Forma dodání

- Páska navinutá na roli

Technická specifikace

Tloušťka PES filmu	0,012 mm
Tloušťka pásky celkem	0,112 mm (50 mikronů lepidla 1 strana)
Lepidlo	modifikovaný akrylát
Přilnavost na oceli	
po 1 minutě	17 N/25 mm
po 20 minutách	24 N/25 mm
po 24 hodinách	30 N/25 mm
Pevnost ve stříhu na oceli	
při 23 °C	> 300 hodin
při 70 °C	1 hodina
Aplikační teplota	min. 15 °C
Teplotní odolnost	-40 až +160 °C
Skladovatelnost	24 měsíců

Příprava

- Podkladní plochy musí být ploché a rovné, aby byl zajištěn rovnoměrný tlak pásky.
- Podkladní plochy musí být suché, odmaštěné, zbavené prachu, nečistot a všech volných částí.
- K odmaštění použijte AA404.

TN062

Oboustranná tuplovací páska

Používá se jako tuplovací páska při výrobě desek, k olepování hran a k uchycení značek, krytů, kovových a plastových fólií, kde je vyžadována vysoká pevnost ve smyku, přilnavost a extrémní teplotní odolnost.

Hlavní výhody

- Vysoká lepivost
- Teplotní odolnost až do +160 °C
- UV odolnost

Zpracování

- K určení optimální pásky pro danou aplikaci je zapotřebí zhodnocení ze strany uživatele.
- Neshoda mezi povrchy musí být menší než polovina tloušťky pásky. Toto obecné pravidlo platí pouze tehdy, jsou-li vyvíjeny pevné laminovací tlaky k zajištění dobré stykové plochy.
- K otestování možných problémů se zajištěním stykové plochy přilepte pásku k rigidnímu nebo nepravidelnému povrchu, který hodláte použít, a následně ji pokryjte zkušebním kouskem pásky a přitlačte.
- Kontaktní plochu spoje pozorujte přes čirý akrylový substrát.
- Mezera mezi povrchy musí být stejnoměrná. V opačném případě může docházet k nadzvedávání pásky a zanášení nečistot.
- Tloušťka pásky by měla být taková, že správný kontakt se substrátem je dosažen po celé délce linie spoje (toto by mělo být zkontrolováno po montáži).
- Odviňte pásku z role, naměřte a uřízněte dle potřeby.
- Poté aplikujte přímo na připravenou podkladní plochu.
- Pásku řádně přitiskněte k podkladu illbruck přítlačným válečkem.
- Odstraňte ochranný proužek pásky, těsně před přiložením druhé lepené podkladní plochy a znovu ji řádně přitlačte.
- Maximální pevnosti spoje je dosaženo po 24 hodinách.

Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.
IČO: 15 89 08 13
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3,
Tel (+420) 296 565 333