

## Popis

Lepidlo na dřevo na bázi polyvinylacetátu (PVAC). Po vyschnutí vytváří voděodolný, transparentní film.

## Forma dodání

- Lahev 750 ml
- 12 lahví/karton
- Barva bílá

## Technická specifikace

Vlastnosti	Norma	Klasifikace
Materiál		tekutá emulze PVAC
Barva tekutého lepidla		bílá
Barva vyschlého lepidla		transparentní
Voděodolnost	EN 204	D3*
Hustota		1,05 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (při 20 °C)		10 000 – 20 000 cPs
Otevřená doba**		ca. 5 min
Maximální pevnost lepeného spoje (při 20 °C)		po 24 hodinách
Teplota zpracování		+5°C až +25°C
Teplotní odolnost		-30°C až +80°C
Skladování		v rozmezí +5°C až +25°C, v suchu a v neporušeném originálním obalu
Skladovatelnost		12 měsíců při doporučeném způsobu skladování v uzavřeném originálním obalu

\*D3: Vhodné do vnitřních prostorů s častým krátkodobým působením vody, nebo s vyšší vlhkostí vzduchu. Vhodné do vnějších prostorů bez vystavení přímému vlivu povětrnosti.

\*\* při 23 °C / 50 % relativní vlhkosti vzduchu

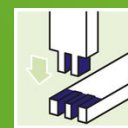
## Příprava

- Veškeré lepené plochy musejí být čisté a nosné. Je třeba je zbavit mastnoty, prachu a jiných nečistot.
- Potřebné nástroje ke zpracování výrobku: míchací tyčinka nebo sěrka k míchání lepidla a vhodný štětec, váleček nebo stříkací zařízení k nanášení lepidla.



## WD120

### PVAC lepidlo D3



**D3**

Profesionální lepidlo na dřevo vhodné k lepení dřeva, dekorativních překližek, dřevotřískových a OSB desek, laťovek, dých a podobných podkladů, u nichž se vyžaduje odolnost proti vodě třídy D3. illbruck WD120 je možné používat pro vnitřní aplikace v prostorách se zvýšenou vlhkostí.

#### Hlavní výhody

- Splňuje požadavky podle DIN EN 204 (D3)
- Vhodný pro lisování za tepla i za studena
- Rychlé vytvrzování
- Vysoká výsledná pevnost

### Zpracování

- Z povrchu lepidla odstraňte případný škrálop a lepidlo před použitím dobře rozmíchejte.
- Lepidlo naneste štětcem nebo válečkem pouze na jednu lepenou plochu.
- Doba zpracování je asi 5 minut, podle podmínek prostředí.
- Montáž je třeba provést co možná nejrychleji v průběhu doby zpracování.
- Po montáži přitiskněte co možná nejdříve lepené díly vzájemně k sobě, dokud je lepidlo ještě vlhké. Doporučuje se tisknout lepené díly alespoň 14 – 20 minut.
- Při použití vytápěného lisu se při 70 °C zkracuje potřebná doba sevření na 3–5 minut. Tlak by měl být od 2 až do 7 barů (0,2 až 0,7 MPa).

### Cištění

Nástroje, zařízení a přebytečné lepidlo lze před zatvrdnutím očistit vlhkým hadrem. Zatvrdlé lepidlo lze odstranit čističem illbruck AA404.

#### Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

#### Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.  
IČO: 15 89 08 13  
Slezská 2526/113  
130 00 Praha 3,  
Tel (+420) 296 565 333