

Materiaal

1-component elastische luchtdichtingscoating op basis van hybride polymeren. De SP925 is zowel verkwaast- als verspuitbaar en is verkrijgbaar in de kleuren: antraciet en wit.



Eigenschappen

SP925 FLEXIBLE SEAL COATING is een hoogwaardige laag visceuze coating die met een kwast moet worden gladgestreken. Na uitharding ontstaat een elastische en krimprijke luchtdichte coatinglaag met een hoge mechanische sterkte. Tevens is de SP925 is goed bestand tegen vocht. Door het snelle uithardingssysteem vindt huidvorming al plaats na ongeveer 60 minuten.

De SP925 is chemisch neutraal, geurarm en tast de ondergrond niet aan. Door het hoge elastische vermogen is de SP925 uitermate geschikt om bewegingen van bouwkundige elementen (door bijvoorbeeld thermische en hygrische schommelingen), zowel aan de binnen- als spouwzijde, duurzaam op te vangen. De SP925 is luchtdicht en waterkerend en heeft een uitstekende hechting, zelfs op licht vochtige ondergronden.

Uitvoering

Verbruik spouwzijde

Breedte x dikte in mm	Meters per 600 ml worst
50 x 2	6
60 x 2	5
70 x 3	2,9
80 x 3	2,5

Verbruik binnenzijde

Breedte x dikte in mm	Meters per 600 ml worst
25 x 2	12
30 x 2	10
40 x 2	7,5
50 x 2	6

Leveringsvorm

Kleur	Verpakking	Stuks/doos	Artikelnr
Antraciet	600 ml worst	12	SP925500645
Wit	600 ml worst	12	SP925500646

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Afdichtingscoating



SP925 FLEXIBLE SEAL COATING is een coating die specifiek is ontwikkeld om aansluitingen en oppervlakken lucht- en waterdicht af te werken. De lage viscositeit zorgt voor een prettige en precieze verwerking. Hierdoor zakt de coating niet uit, zelfs niet op verticale oppervlakken.

Door de SP925 met een kwast glad af te strijken, vormt het na uitharding een naadloos en hoog elastisch membraan met een hoge mechanische sterkte.

Productvoordelen

- Zeer gemakkelijk te verwerken
- Duurzaam elastisch
- Toepasbaar op licht vochtige ondergronden
- Snelle uitharding
- Vrij van oplosmiddel, isocyanaat, siliconen en ftalaten
- Verkwaast- en verspuitbaar
- Verkrijgbaar in kleuren: antraciet en wit

Technische informatie

Eigenschappen	Normen	Specificaties
Chemische Basis		STP Hybride
Dichtheid	DIN 52451-A	1,3 g/ml
Standvermogen	DIN EN ISO 7390 - 20mm profiel	semi self-leveling
Huidvorming		60 min.
Doorharding 24h		2,0 mm
Volumeverandering	DIN EN ISO 10563	3,0 %
Treksterkte bij 100% rek	DIN 53504 S2	0,8 N/mm ²
Treksterkte bij breuk	DIN 53504 S2	2,1 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	340 %
Vormherstel	DIN EN ISO 7389, methode A	75 %
Trekweerstand	EN ISO 34	5,0 N/mm
Maximale vervorming	ISO 9047	30 %
Slagregendichtheid	EN 1027	600 Pa.
Luchtdichtheid	EN 12114	1000 Pa.
Duurzaamheid	DIN EN 1191	10.000 cycli
Windbelasting, wisselend	DIN EN 12211 - druk en zuig	1000 Pa.
Reactie op brand	EN 13501 part 1	Klasse E
Verwerkingstemperatuur		+5°C tm +40°C
Temperatuurbestendigheid, lang		-40°C tot +90°C
Opslagtemperatuur		+5°C tot +25°C
Houdbaarheid	droog en ongeopend	12 maanden
Certificering		EC1+, IFT

NB. Alle waarden zijn behaald onder normale omstandigheden; +23°C en 50% RV.

Tests bij IFT Rosenheim hebben aangetoond dat SP925 Afdichtingscoating beschikt over een luchtdichtheid tot 1000 Pa. en een slagregendichtheid tot 600 Pa. Deze tests zijn o.a. dynamisch (met 10.000 cycli) en met continue temperatuur- en drukwisselingen uitgevoerd. Ook in deze extreme omstandigheden bewijst SP925 Afdichtingscoating zijn duurzame functionaliteit. De rapporten nr. 15001598-PR01 en 15-003723-PR02 zijn [op aanvraag beschikbaar](#).

Vorbereiding

- De oppervlakken dienen schoon, stofvrij, vetvrij, stabiel en handdroog te zijn.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn [AT115 Reiniger](#) en [AT200 Reiniger voor metaal, aluminium en glas](#) beschikbaar als reiniger.
- Behandel gepoedercoate oppervlakken met [AT160 Hechtvlakreiniger](#). Vooraf testen wordt aanbevolen.
- Naden of openingen groter dan 5 mm vooraf opvullen met de [FM330 PERFECT ELASTIC FOAM PRO](#) (of [PR101 PU Rugvulling](#) bij binnenafdichting).
- Minimaal 24 uur wachten met aanbrengen van coating na het afsnijden van FM330.
- Voor niet poreuze ondergronden, zoals metalen en PVC, is AT115 Reiniger te gebruiken.
- Op gepoedercoate ondergronden dient de AT115 Reiniger niet overvloedig gebruikt te worden om vlekvorming te voorkomen. Vooraf testen wordt aanbevolen.

Verwerking

Breng de coating gelijkmatig aan, op het oppervlak en/of direct in de voeg, en strijk deze altijd na met een platte kwast voor een gesloten oppervlak. Eventuele afplaktape hierna direct verwijderen. De coating kan verwerkt worden met een kitspuit, accupistool of met een luchtdrukpistool (ca. 6 bar).

Spouwzijde, op [FM330 PERFECT ELASTIC FOAM PRO](#)

Strijk de SP925 FLEXIBLE SEAL COATING uit met een minimale laagdikte van 2 mm en een minimale breedte van 25 mm aan beide zijden van de naad. Hoekankers dienen tevens gecoat te worden om lekkage te voorkomen.

Binnenzijde, op [FM330 PERFECT ELASTIC FOAM PRO](#)

Strijk de SP925 FLEXIBLE SEAL COATING uit met een minimale laagdikte van 2 mm en een minimale breedte van 15 mm aan beide zijden van de naad. Op hout mag een minimale breedte van 10 mm aangehouden worden.

Binnenzijde, op [PR101 PU Rugvulling](#)

Strijk de SP925 FLEXIBLE SEAL COATING uit met een minimale laagdikte van 2 mm (in het midden van de rugvulling voldoet 1-2 mm) en een minimale breedte van 15 mm aan beide zijden van de (terugliggende) rugvulling. Op hout mag een minimale breedte van 10 mm aangehouden worden.

Reiniging

Voor oppervlakken en gereedschap waarop resten van SP925 Afdichtingscoating zijn achtergebleven, bevelen wij [AA292 Reinigingsdoekjes](#) aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Primertabel

Aluminium	+, AT150 Primer
Baksteen	+, AT140 Primer
Beton	+, AT140 Primer
Gasbeton	+
Geanodiseerd aluminium	+, AT150 Primer
Gepoedercoate oppervlakken	+, AT160 Hechtvlakreiniger
Glas	+
Hard PVC	+, AT160 Hechtvlakreiniger
Hout	+
Kalkzandsteen	+
Poreuze ondergronden	+, AT140 Primer
Roestvrij staal	+, AT150 Primer

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig

+ , . . . testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM en oppervlakken die bitumen of teer bevatten.

Let op

- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, koper en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- De hechting van stuc op de coating kan verbeterd worden met een oppervlakte vergrotende acrylaatdispersie-voorstrijk voor niet-zuigende ondergronden.
- Indien de SP925 op een geverfde of gestucte ondergrond wordt aangebracht, dient deze minimaal 10 dagen gedroogd te zijn.
- Niet geschikt voor permanente waterbelasting.
- Op kunststoffen zoals PTFE (Teflon®), PP, PE is er geen hechting.
- Op natuursteen, zoals marmer en graniet, kan randzonevervuiling optreden. Gebruik hiervoor [FA870 Natuursteenkit Glanzend](#) of [FA880 Natuursteenkit Mat](#).
- De SP925 is overschilderbaar met de meest voorkomende alkyd- en watergedragen verfsoorten.
- Toepassing op ondergrond die bitumen, teer of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Omdat verf altijd minder flexibel is dan coating kunnen er scheuren in de verflaag ontstaan, wij adviseren de verdraagzaamheid en droging altijd vooraf te testen.
- Betonnen ondergronden zijn minimaal 3 weken oud en hebben een vochtpercentage < 5,0 massa-% of < 3,3 CM-%.
- Niet overlappend verwerken met OS925 BARRIER SEAL COATING.
- Verwerkbaar bij aanwezigheid van SC803/SC902 Nullifire staalcoating, de staalcoating vooraf aanbrengen en volledig uit laten harden. Niet verwerken i.c.m. Nullifire SC605 staalcoating.

SP925

FLEXIBLE SEAL COATING

Afdichtingscoating



Veiligheidsaanbevelingen

SP925 beschikt over GEV-EMICODE EC1+

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht.
Raadpleeg het etiket op de verpakking en/of het
veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Certificering



Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken
over ondersteuning vanuit de CPG Europe
organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en
gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en
praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen
aansprakelijkheid worden verbonden.



Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland
T: +31 (0)183 568019
F: +31 (0)183 568010

info-nl@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com