

Materiaal

Eéncomponent, elastische lijm met zeer hoge aanvangshechting op basis van het hybride polymeren.

SP350 High Tack Lijmkit combineert een hoge aanvangshechting met een soepele verwerking, snelle krachtopbouw en een hoge eindsterkte. Na uitharding, onder invloed van vocht uit de lucht en ondergrond, ontstaat een elastische en krimprijke lijmfilm met een hoge mechanische sterkte die goed bestand is tegen UV en veroudering. Hierdoor is SP350 High Tack Lijmkit geschikt voor droge binnen- en buitentoepassingen. SP350 is Ftalate vrij en geschikt voor de verlijming van de meest voorkomende (bouw)materialen.



Leveringsvorm

Kleur	Verpakking	Stuks/doos	Artikelnr
Wit	310 ml koker	12	396592
Zwart	310 ml koker	12	396591

Andere kleuren en verpakkingen (worst e.d.) op aanvraag

Technische informatie

Eigenschap	Norm	Specificatie
Chemische basis		STP Hybride
Dichtheid	ISO 1183-1	1,5 g/cm ³
Standvermogen	EN 27390	0 mm
Huidvorming	interne test	20 min.
Doorharding, 24h	interne test	4 mm
Volumeverandering	DIN 52451	3,4 %
Treksterkte bij 25% rek	DIN 53504 S2	0,5 N/mm ²
Treksterkte bij 100% rek	DIN 53504 S2	1,2 N/mm ²
Treksterkte bij breuk	DIN 53504 S2	3,0 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	470%
Afschuifsterkte	ISO 1465	2,0 N/mm ²
Shore-A	DIN 53505	55
Emissie	Golden Standard Eurofins	EC1 +
Verwerkingstemperatuur		+5°C tot +40°C
Temperatuurbestendigheid		-40°C tot +90°C
Opslag temperatuur, maximaal		+5°C tot +25°C
Houdbaarheid		12 maanden

Alle waarden gelden bij 25°C en een LV van 50%

Vorbereiding

- Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en ontdaan van alle losse delen die een goede hechting verhinderen.
- Poreuze ondergronden primeren met [AT140](#) en niet poreuze met [AT150](#). Raadpleeg de primer tabel.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn [AT115](#) of [AT200](#) Reiniger beschikbaar.
- Vooraf testen wordt aanbevolen.

SP350

High Tack Lijmkit



SP350 High Tack Lijmkit combineert een zeer hoge aanvangshechting en eindsterkte met een prima verwerkbaarheid. Door de hoge aanvangshechting en het snelle uithardingsproces is SP350 High Tack Lijmkit uitermate geschikt voor onderhandse verlijming van uiteenlopende materialen.

Productvoordelen

- Soepel te verwerken
- Zeer hoge aanvangshechting; 970 kg/m²
- Snelle krachtopbouw
- Uitstekende hechting
- Permanent elastisch
- Ftalate-, isocyaan- en siliconenvrij

Verwerking

- SP350 High Tack Lijmkit kan direct vanuit de koker met de bijgeleverde driehoeksspuitmond aangebracht worden op het oppervlak. Gebruik hiervoor bijvoorbeeld de [AA873 Cartridge Gun 310 Ultra](#).
- Voor het verlijmen van grotere oppervlakten, dienen lijmrillen met een onderlinge afstand van ca. 10 cm aangebracht te worden zodat er, na aandrukken, ruimte blijft bestaan tussen de lijmrillen.
- Materialen samenvoegen en stevig aandrukken of aankloppen met een rubberen hamer; zorg voor voldoende lijmdikte. Zonodig de verlijmd materialen klemmen of ondersteunen. Vermijdt dynamiek tijdens het uitharden.
- Vraag voor buitentoepassingen een specifiek applicatie advies aan.

Compatibiliteit en resistentie

SP350 High Tack Lijmkit is verdraagzaam met de meeste verfsystemen. Bij Alkydharsverven kan drogingsvertraging van de verf optreden. Verven zijn minder elastisch dan kit; verschil in elasticiteit kan leiden tot scheurvorming in de verf.

Reiniging

Voor reiniging van ondergronden en gereedschappen waarop resten van de kit zijn achtergebleven, bevelen wij de [AA292 Reinigingsdoekjes](#) of [AA295 Natufix](#) aan. Uithardend materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Primertabel

Primertabel	
ABS	AT150
Acrylglas (PMMA)	-
Aluminium	+
Messing	+, AT150
Beton	+, AT140
Koper	+, AT150
Elektrisch geanodiseerd aluminium	+, AT150
Glas	+
Hot-dip gegalvaniseerd metaal	+
Ijzer	+, AT150
Polyamide	AT150
Polyester (versterkt met glasvezel)	+
Polypropyleen	-
Polystyreen	AT150
Gemoffelde oppervlakken	elke ondergrond vooraf testen
Hard PVC	AT150
Gekleurd sanitair acryl	-
Roestvrij staal	+

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig.

+, . . . testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM, oppervlakken die bitumen of teer bevatten en natuursteen.

Let op

- Ondergrond die bitumen, teer of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, koper en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- Niet geschikt voor ondergronden met (permanente) vochtbelasting.
- Op kunststoffen zoals PTFE (Teflon®), PP, PE is er geen hechting.

Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Certificering



Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de CPG Europe organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032
4241 WC Arkel
Nederland
T: +31 (0)183 568019
F: +31 (0)183 568010

info.nl@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com/nl_NL/index.html