

Descrizione

SP033 è un sigillante adesivo a tecnologia ibrida, a reticolazione neutra, monocomponente e ad alto modulo di elasticità. La polimerizzazione avviene per contatto con l'umidità dell'aria.

Presentazione

SP033 è disponibile sia in cartucce da 310 ml, sia in sacchetti da 400 ml.

Confezioni

Colore	Riferimento	Pezzi/Scatola	Scatole/Palette
Bianco	710SP33CBZ	12 cartucce da 310 ml	100
Bianco	710SP33SBZ	20 sacchetti da 400 ml	45
Grigio	710SP33CGZ	12 cartucce da 310 ml	100
Grigio	710SP33SGZ	20 sacchetti da 400 ml	45
Nero	710SP33CNZ	12 cartucce da 310 ml	100
Nero	710SP33SNZ	20 sacchetti da 400 ml	45

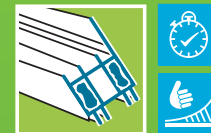
Dati tecnici

Caratteristiche	Norma	Valori
Densità	DIN 52 451-A	1,6
Consistenza		Tissotropico
Tempo di formazione della pelle	a +23°C e 50% U.R.	da 20 a 25 min
Velocità di reticolazione	a +23°C e 50% U.R.	Dopo 24 h : circa 3 mm
Durezza Shore A	DIN 53 505	33
Modulo di elasticità al 100%	DIN 53 504 S2	0,5 N/mm ²
Resistenza alla trazione	DIN 53 504 S2	1,2 N/mm ²
Temperatura d'applicazione		da +5°C a +40°C
Resistenza alla temperatura		da -40°C a +90°C
Conservazione		negli imballaggi originali chiusi, in ambiente fresco e asciutto tra +5°C e +25°C
Stoccaggio		12 mesi



SP033

Sigillante adesivo per tagli angolari



Campo di impiego

SP033 è il prodotto ideale per l'incollaggio di squadrette e la sigillatura di tagli angolari nella fabbricazione di serramenti in alluminio.

Permette anche di realizzare tutti i tipi di incollaggi a tenuta stagna, resistenti alle intemperie, ai raggi UV, agli urti e alle vibrazioni, come per esempio l'incollaggio di rivestimenti, profili, coprigiunto, listelli, tele, pannelli, lamiere, plinti...

Vantaggi

- Inodore, esente da solventi e 0% di isocianati
- Ridotta viscosità/ estrusione facile anche alle basse temperature
- Tissotropico/non cola nemmeno quando fa caldo
- Non forma fili
- Ottima adesione sui metalli
- Presa rapida
- Grande elasticità



Colori



Bianco



Grigio



Nero

Sigillante adesivo per tagli angolari

Preparazione

- Nei casi di applicazione con pistola ad aria compressa, la pressione massima è di 3 bars.
- Tutti i supporti devono essere solidi, esenti da polvere, grasso e da agenti antiaderenti.

Messa in opera

- Applicazione in cordone con pistola manuale o pneumatica.
- Mettere i supporti da assemblare in contatto prima della formazione della pelle.
- La resistenza meccanica ottimale si ottiene dopo la reticolazione completa del sigillante.
- Per la sigillatura di pezzi di grande dimensione è preferibile applicare dei cordoni multipli di diametro di 10 mm al massimo, al fine di favorire la circolazione dell'aria.
- Su alcuni supporti, come ABS, PMMA, PVC rigido o polistirene, si consiglia di verificare preventivamente la buona adesione; in questo caso può essere utile applicare preventivamente il primer AT120 o il pulitore AT160.

Pulizia

- Sul prodotto ancora fresco, utilizzare il pulitore AA409 biodegradabile.
- Sul prodotto reticolato, la pulizia è possibile solo con mezzi meccanici (cutter, abrasivi....).

Da notare

- I sigillanti ibridi reticolano a contatto con l'umidità dell'aria e pertanto non possono essere utilizzati in ambienti ermeticamente chiusi.
- Non utilizzare per le applicazioni di incollaggio strutturale (VEC), facciate puntuali (VEA), la costruzione di acquari e per la realizzazione di giunti immersi in acqua.

Servizio tecnico

Il nostro team di tecnici è a vostra disposizione per qualsiasi informazione complementare.

Informazioni importanti

Questo documento fornisce informazioni generali non vincolanti. I dati tecnici non garantiscono le caratteristiche dei prodotti. Considerando l'ampia varietà dei materiali usati, dei metodi e delle condizioni di applicazione possibili, che sono fuori dal nostro controllo, si raccomanda di effettuare specifici test prima dell'ordine. Tutte le informazioni, incluse le

illustrazioni, contenute in questa scheda sono basate sui dati tecnici e l'esperienza attuali, datate 06/2015.

Il fabbricante si riserva il diritto di cambiare le caratteristiche tecniche dei prodotti in qualunque momento. Le condizioni di garanzia dei prodotti sono regolamentate esclusivamente dalle nostre condizioni generali di vendita. La società TREMCO ILLBRUCK non assumerà alcuna responsabilità per le informazioni generali fornite in questa scheda prodotto.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.fr