

Description

PU038 est une colle polyuréthane bi-composante et sans solvant. La réticulation s'effectue par réaction de la résine polyuréthane et du durcisseur.

Emballage

Code Art. Couleur Unités/Carton

GAMME CHANTIER

395599 Beige 10 cartouches doubles (résine + durcisseur) de 550g (400ml)

395603 Beige 10 cartouches doubles (résine + durcisseur) de 900 g (620ml)

Pistolets :

Code Art. Produit Type

340864 AA821 Pistolet pneumatique pour cartouches bi-composants

502374 AA881 Pistolet manuel pour cartouches bi-composants

Buses :

Code Art. Produit

331214 AA038 - Buse mélangeuse pour PU038

331215 AA038 - Buse mélangeuse pour PU038

Conditionnement

carton de 15 buses

carton de 75 buses

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Base		polyuréthane - bi-composant sans solvant
Densité	EN 542	1,5
Consistance du mélange		moyenne, pâteuse
Caractéristiques du film durci		semi-dur
Dureté Shore D ¹⁾	DIN 53 505	85
Température minimale d'application		à partir de +7°C ²⁾
Rapport de dosage en volume résine/durcisseur		1/1
Pression maximale d'extrusion		4,5 bars
Temps ouvert limite	à +23°C et 50% H.R	env. 45min ³⁾
Temps de réticulation	à +23°C et 50% H.R	• env. 24h : 75% performance • 7 jours : réticulation complète
Résistance au cisaillement		• alu/alu à +20°C : 180kg/cm ² • alu/alu à +80°C : 90kg/cm ² • bois/bois à +80°C : 80kg/cm ²
Résistance à la température de la colle réticulée		• en permanence : jusqu'à +125°C • pendant 30min : jusqu'à +230°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +15°C et +25°C. Sans exposition direct au soleil.
Stockage		12 mois

¹⁾ La dureté du produit est mesurée en Shore D, car la colle réticulée est beaucoup trop dure pour pouvoir être mesurée en Shore A.

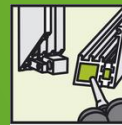
²⁾ Si la température est inférieure à +7°C, la viscosité du mélange (résine polyuréthane + durcisseur) augmente et la vitesse d'extrusion diminue.

³⁾ Ce temps est réduit de moitié à env. +30°C ; il double à +10°C.



PU038

Colle PU 2K Assemblage d'équerres



PU038 est principalement employée pour le collage des équerres dans les angles de menuiseries aluminium (rapport d'essais Ift Rosenheim n° 509 24109/1). Le collage des équerres ainsi effectué permet le post-laquage des menuiseries. PU038 peut également être employée pour des collages rapides dans les domaines de la construction et de l'industrie, ses qualités d'adhérence permettent son utilisation sur de nombreux supports.

L'usage de la colle PU038 est réservée aux professionnels.

Avantages

- Collage rapide, châssis manipulable après 6h00 à 20°C
- Sans solvants
- Thixotrope : ne coule pas
- Bonne résistance aux intempéries et aux chocs
- Polymérisation en atmosphère confinée, close (bi-composant)

Préparation

- Les supports et les équerres doivent être propres, secs, sans poussières et exempts de graisses.
- Le nettoyage préalable sur l'aluminium laqué peut être réalisé avec le nettoyant AA406 ou le nettoyant biodégradable AA409. Ceci a pour but d'augmenter la tension de surface des supports et d'améliorer l'adhérence de la colle.

Mise en oeuvre

- Pour appliquer la colle, on utilise impérativement : une buse mélangeuse statique et un pistolet à air comprimé de type AA821 ou un pistolet manuel AA881.
- Afin d'assurer un mélange homogène, les 2 premiers centimètres du cordon du produit mélangé ne doivent pas être utilisés.
- Par pression sur le pistolet, le mélange homogène est directement appliqué sur la surface à coller.
- Une fois l'application terminée ou en cas d'arrêt prolongé, la buse mélangeuse doit rester vissée sur la cartouche jusqu'à la prochaine utilisation.
- Pour toute nouvelle utilisation, on vissera une nouvelle buse mélangeuse en prenant soin de ne pas utiliser les 2 premiers centimètres du mélange.
- Pour toute application, il est impératif de procéder à des essais afin de vérifier la compatibilité entre les différents matériaux.
- Dans le cas de menuiseries devant recevoir un laquage après assemblage, celui-ci ne devra être effectué qu'après durcissement complet du film de colle.
- PU038 résiste à +230°C pendant 30 minutes. A cette température, le film se ramollit et perd ses propriétés mécaniques. Il faut donc manipuler les menuiseries sans produire d'efforts sur les angles assemblés.
- PU038 retrouve ses caractéristiques initiales après refroidissement de l'ensemble de la menuiserie.
- Le post-laquage peut-être réalisé avec des revêtements sous forme liquide ou sous forme de poudre sèche. Dans ce dernier cas, il faut rappeler que la colle n'est pas un élément conducteur et que par conséquent, la projection ne doit pas être mise en contact direct avec le film de colle.

Nettoyage

- PU038 encore fraîche peut être enlevée immédiatement avec le nettoyant AA406 ou avec le nettoyant biodégradable AA409.
- Pour une colle réticulée, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (lame de rasoir, cutter, ponçage).

A noter

Attention ! Les buses mélangeuses statiques et le pistolet à air comprimé AA821 (ou le pistolet manuel AA881) sont indispensables à l'application de cette colle et doivent être commandés séparément.

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Les mesures de prudence habituelles doivent être observées en cas de manipulation de produits chimiques : port de gants, lunettes et vêtements de travail de protection conseillés.
- Consulter la fiche de données de sécurité avant toute manipulation sur : www.illbruck.com

Certificats



Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@tremco-illbruck.com
www.illbruck.com