

## Description

PU902 est un mastic-colle élastomère mono-composant à base de polyuréthane polymérisant au contact de l'humidité de l'air. Il se transforme en un joint souple et résistant ayant une très bonne adhérence sur la plupart des matériaux traditionnels du bâtiment.

## Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Sachet de 400 ou 600 ml



Code Art.	Couleur	Unités/Carton
<b>GAMME CHANTIER (produit vendu avec canule transparente)</b>		
396266	Blanc RAL 9016	20 cartouches de 310 ml
396267	Blanc RAL 9016	20 sachets de 400 ml
396268	Blanc RAL 9016	20 sachets de 600 ml
396274	Havane RAL 1034	20 sachets de 400 ml
396270	Gris RAL 7047	20 cartouches de 310 ml
396271	Gris RAL 7047	20 sachets de 400 ml
396272	Gris RAL 7047	20 sachets de 600 ml
396269	Brun RAL 8002	20 cartouches de 310 ml
396276	Noir RAL 7021	20 cartouches de 310 ml
396277	Noir RAL 7021	20 sachets de 400 ml

<b>GAMME LIBRE-SERVICE (produit vendu avec canule de couleur)</b>		
331448	Noir RAL 8022	12 cartouches de 310 ml
331446	Gris RAL 7047	12 cartouches de 310 ml
331445	Blanc RAL 9016	12 cartouches de 310 ml

## Données techniques

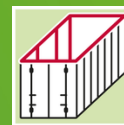
Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		polyuréthane ; polymérisation par l'humidité de l'air
Densité	DIN 52 451	1,18 ± 0,06
Consistance		thixotrope
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		2h ± 30min
Vitesse de polymérisation <sup>1)2)</sup>		3mm/24h
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	40 ± 5
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	>250%
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,40N/mm <sup>2</sup>
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-35°C à +80°C
Conservation		dans son emballage d'origine dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois

<sup>1)</sup> à +23°C et 50% d'humidité relative

<sup>2)</sup> lors d'une application en dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

## PU902

### Mastic PU bâtiment haut module



PU902 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1. PU902 convient pour le collage des équerres en menuiserie métallique, le collage souple de pièces soumises à des vibrations, le remplissage de joints de retrait pour sols industriels. PU902 peut être utilisé pour le collage des différents matériaux : béton, bois, aluminium, métal laqué, verre, PVC (à tester), tuile béton et terre cuite, pierre, grès cérame, faïence. Il peut aussi être utilisé en calfeutrement de menuiserie.

### Avantages

- Label SNJF ; classe F 25 E selon NF EN ISO11600
- Bonne adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux
- Elasticité et résistance à la traction permanente
- Sans retrait
- Peut être peint avec une peinture acrylique (après quelques jours)
- Bonne résistance à l'eau et au brouillard salin

### Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum conseillée est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépolisés, dégraissés, secs et exempts d'agents anti-adhérents.
- Un léger bullage peut se produire lors d'applications sur supports humides ou par forte chaleur et hygrométrie. Ces phénomènes ne sont pas pris en compte dans la garantie des produits.
- Nettoyer les supports non absorbants à l'aide d'un nettoyant adapté. Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.
- Nous préconisons un nettoyage préalable avec le nettoyant AA401 ou AA402 pour les profilés PVC et AA406 pour les profilés aluminium (se reporter aux fiches techniques de ces nettoyants).

### Mise en oeuvre

- Mise en oeuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le PU902 selon le DTU 44.1.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le PU902 dans le joint en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons par litre d'eau). Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.
- Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

### Nettoyage

- PU902 encore frais et non durci s'enlève à l'aide d'un nettoyant adapté.
- Pour un mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (par ex. lame de rasoir, abrasion).

### A noter

- En cas d'application par temps froid, stocker les cartouches ou sachets à +20°C avant utilisation.
- Une altération des coloris sous l'effet du soleil ou de certains produits chimiques de nettoyage peut être constatée.
- Peut être peint avec une peinture acrylique (après quelques jours) ; pour des peintures en phase solvant, des essais doivent être réalisés au préalable.
- Pour l'étanchéité sur supports non normalisés des test d'adhérence sont nécessaires
- PU902 ne convient pas pour:
  - Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
  - La fabrication de vitrages isolants
  - La construction d'aquariums et tout joint immergé
  - Le collage de miroirs
  - Les applications en domaine médical ou pharmaceutique lorsque le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur.
  - Les applications dans le domaine alimentaire lorsque le mastic peut être en contact direct avec les aliments.

### Précautions d'hygiène et de sécurité

- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Conserver hors de la portée des enfants.

Avant toute application, consulter la fiche de données de sécurité sur notre site : [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

**PU902**

**Mastic PU bâtiment haut module**

 **illbruck**  
making it perfect.

### Certificats



#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

[info.fr@tremco-illbruck.com](mailto:info.fr@tremco-illbruck.com)  
[www.illbruck.fr](http://www.illbruck.fr)