

### Description

TN160 est composé d'une mousse polyéthylène de haute densité, enduite sur les 2 faces d'un adhésif acrylique. TN160 est particulièrement adapté pour les applications où la résistance à l'allongement et la torsion sont importants.

Cet adhésif bénéficie également d'une excellente résistance aux températures.

### Présentation

TN160 est disponible sous forme de rouleaux double face noirs de 0,8 mm d'épaisseur, protégés par un liner papier siliconé.

### Conditionnement

épaisseur x largeur	Longueur du rouleau
0,8 x 06 mm	rouleau de 50 m
0,8 x 09 mm	rouleau de 50 m
0,8 x 15 mm	rouleau de 50 m
0,8 x 19 mm	rouleau de 50 m
0,8 x 30 mm	rouleau de 50 m

### Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité de la mousse		200 kg/m <sup>3</sup> +/-25%
Pelage à 23°C (25mm)	AFERA 5001, ASTM D3330-04	>23 N
Résistance au cisaillement statique (1kg / 25mm)		>500 heures
Resistance à la traction	ASTM D412 Method A	160 N/cm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture		230%
Resistance aux UV		Excellent
Température d'utilisation (°C)		-40 à + 120°C (mousse) -40 à + 170°C (adhésif)
Conservation et stockage		12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit frais et sec entre +5 et +25°C



## TN160

### Adhésif double-face

#### Domaines d'application

TN160 a été conçu pour des applications permanentes intérieures et extérieures sur une large gamme de surfaces, le verre et les peintures automobiles.

- Produit spécifique pour applications intérieures et extérieures.
- Décorations automobiles.

#### Avantages

- excellente tolérance dimensionnelles
- résistance aux températures (-40°C à 120°C)
- convient particulièrement pour des assemblages où de fortes résistances mécaniques sont nécessaires

### Coloris



Noir

**TN160**

## Adhésif double-face

### Préparation

Les surfaces à coller doivent être propres et sèches avant d'appliquer le double face.

Le cas échéant nettoyez la surface avec un mélange 50/50 d'eau et d'isopropanol. En cas de doute sur le support, ne pas hésiter à faire un essai pour valider le produit.

### Mise en oeuvre

Dérouler lentement, l'adhésif doit être appliqué avec précaution sur la surface à coller. Il est conseillé de ne pas étirer ou de comprimer l'adhésif lors de son positionnement.

Une fois l'adhésif positionné, une pression doit être effectuée à l'aide d'un rouleau, en commençant du centre vers les côtés.

Le film de protection ne doit être retiré qu'après le marouflage complet de la première face adhésive.

Afin d'assurer un maximum de contact lors de la mise en oeuvre, il est important d'exercer une pression sur les supports afin de comprimer l'adhésif d'au moins 30% de son épaisseur.

---

### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de

responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/14. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com  
www.tremco-illbruck.fr