

## Description

SP030 est une colle-mastic de technologie Hybride Polymère, à réticulation neutre, mono-composante, à haut module d'élasticité, et parfaitement transparente (cristal). Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité.

## Présentation

SP030 est disponible en cartouches de 310 ml, ou en sachets de 400 ml.

## Conditionnement

Couleur	Référence	Pièces/Carton	Cartons/ Palette
Transparent	715SP030CZ	12 cartouches de 310 ml	100
Transparent	716SP030CZ	20 sachets de 400 ml	45

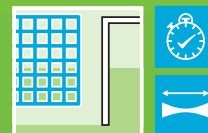
## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52 451-A	1,04
Consistance		thixotrope
Temps de formation de peau (à 23°C et 50% H.R.)		5 à 10 min
Vitesse de réticulation (à 23°C et 50% H.R.)		après 24 h : environ 4 mm
Dureté Shore A	DIN 53 505	30
Module d'élasticité à 100%	EN 28 340	0,65 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	DIN 53 504 S2	2 N/mm <sup>2</sup>
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +80°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois



## SP030

### Colle Hybride Cristal



#### Domaines d'application

SP030 est destiné au collage transparent, souple et étanche, pour le verre et d'autres matériaux comme l'acier, l'aluminium anodisé et brut, par exemple :

- Etanchéité des coupes d'onglet
- Collage invisible entre les matériaux (verre sur verre)
- Collage résistant aux UV, aux chocs et aux vibrations
- Collage soumis à des dilatations importantes entre deux matériaux

#### Avantages

- Transparence absolue (cristal)
- Elasticité permanente
- Sans odeur, sans solvant, 0% isocyanate
- Prise rapide
- Produit thixotrope (ne coule pas)
- Peut être peint après réticulation

## Coloris



Transparent



## Colle Hybride Cristal

### Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Les supports doivent être propres, secs, dégraissés, dépoussiérés et exempts d'agents anti-adhérents.

### Mise en oeuvre

- Application en cordon à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique.
- Mettre les supports à assembler en contact avant le délai de formation de peau.
- Les résistances mécaniques optimales sont obtenues après réticulation complète de la colle.
- Pour les pièces à coller de grandes dimensions, il est préférable d'appliquer des cordons multiples de diamètre 10 mm maximum, afin de favoriser la circulation d'air.
- Sur certains supports comme le PMMA, le PVC rigide, le cuivre ou le laiton, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, il peut être utile d'appliquer, au préalable, le primaire AT120.

### Nettoyage

- Sur produit encore frais, utiliser le nettoyant AA409 biodégradable. Pour la colle réticulée, seul le recours aux moyens mécaniques (abrasion, cutter...) permet le nettoyage.

### A noter

- Les colles hybrides, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employées dans un endroit hermétiquement clos.
- Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C., V.E.A. et aquarium.

---

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de

responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/14. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com  
www.tremco-illbruck.fr