

Description

Les mousses découpées en polyéthylène sont des mousses expansées à cellules fermées, de différentes densités de 29 à 140kg/m³

Présentation

Les mousses polyéthylène se présentent sous les formes les plus diverses : bandes, rouleaux, feuilles, pièces découpées, cordons, en version adhésivée 1 face ou 2 faces, ou version nue.

Caractéristiques de l'adhésif acrylique en émulsion

Pour AB129 - AB130 - AB150 :

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Force de rupture	IOP 042	Mini 10N/cm
Force de pelage du protecteur	Finat n°3	<= 0.40 N/50mm
Poids de colle		75 grs/cm ² +10/-5
Adhésion	NF EN 1464 ISO 4578 IOP 041	moy. 6 N/cm
Tack	FINAT n°9 IOP 043	moy. 4N/cm
Tenue en température statique		120°C

Pour AB148 - AB149 - AB167 :

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Force de rupture	IOP 042	Mini 3N/cm
Force de pelage du protecteur	Finat n°3	<= 0.20 N/50mm
Poids de colle		120 grs/cm ² +20/-10
Adhésion	NF EN 1464 ISO 4578 IOP 041	moy. 6 N/cm
Tack	FINAT n°9 IOP 043	moy. 3N/cm
Tenue en température statique		120°C

Tolérances de découpe

Épaisseur : de +/- 10% à +/- 15% pour les cales, bandes, rouleaux et plaques.
(en fonction des épaisseurs)

Largeur :

- +/- 2 mm pour les cales
- +/- 5% à +/-10 % pour les bandes, rouleaux et plaques (en fonction des largeurs)

Longueur :

- 3 mm pour les cales
- +/- 3% pour les bandes, rouleaux et plaques



**AB129 - AB130 - AB148 - AB149 -
AB150 - AB167**

Mousses découpées en polyéthylène

Domaines d'application

Les mousses polyéthylène sont principalement utilisées pour réaliser des étanchéités à l'eau en position de fond de joint, ou des raccordements de pièces de menuiseries, ou des calages. Elles peuvent également être employées dans des complexes acoustiques, thermiques voire décoratifs.

Avantages

- forte résistance à la compression et rémanence moyenne
- composition chimique neutre : compatibilité avec tous les mastics illbruck
- excellent pouvoir d'isolation thermique, notamment au froid
- bonne résistance aux UV
- performances acoustiques
- étanchéité air, gaz, lumière, poussière

AB129 - AB130 - AB148 - AB149 - AB150 - AB167

Mousses découpées en polyéthylène

Données techniques

Shortcut	AB129	AB130	AB148	AB149	AB150	AB167
Nom du produit	PE 29 M1	PE 30	PE 48 D	PE 48 E	PE 50 S	PE 167 E
Coloris	gris	blanc	blanc	gris anthracite	blanc, gris	blanc et chair
Masse volumique	29 kg/m ³	30 kg/m ³	50 kg/m ³	48 kg/m ³	50 kg/m ³	140 kg/m ³
Résistance à la compression						
- à 10% de compression	16 kPa	-	50 kPa	30 kPa	75 kPa	130 kPa
- à 25% de compression	36 kPa	-	95 kPa	50 kPa	100kPa	170kPa
- à 30% de compression	-	40 kPa	-	-	-	-
- à 50% de compression	-97 kPa	85 kPa	200 kPa	110 kPa	175 kPa	295 kPa
- à 70% de compression	-	190 kPa	-	-	-	-
Résistance à la traction longitudinale	270 kPa	-	480 kPa	470 kPa	690 kPa	1670 kPa
Allongement						
- longitudinal	115%	-	380%	350%	150%	300%
- transversal	90%	-	-	-	140%	-
Rémanence à la compression 22 h, charge 23°C compression 25%						
- après 1/2 h décharge	-	-	11%	12%	-	6%
- après 24 h décharge	-	-	4%	3%	-	2%
Températures d'utilisation	-80°C à +100°C	-80°C à +80°C	-50°C +90°C	-80°C à +75°C	-60°C à +110°C	-80°C à +75°C
Conductivité thermique	0,034 W/m.K	-	0,038 W/m.K	0,040 W/m.K	-	0,059 W/m.K
- à +10°C	0,039 W/m.K	-	-	0,042 W/m.K	-	0,059 W/m.K
- à +40°C						
Classement au feu	Classement M1*	-	-	-	-	-
Classement fumée	F.1 : ép. 5 à 10 mm F.2 : ép.15 à 20 mm	-	-	-	-	-
Prescriptions générales	ignifugée	alimentaire	durcie	élastique	réticulée physiq.	élastique
Dimensions**	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 15, 20 mm 6 à 1 000 mm pièces	2 à 6, 8, 10, 12, puis 15 à 20 mm 6 à 1 000 mm pièces	2 à 85 mm 6 à 1 000 mm pièces	2 à 85 mm 6 à 1 000 mm pièces	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm 6 à 1 500 mm pièces	2 à 35 mm 6 à 1 000 mm pièces
- épaisseurs						
- largeurs						
- options	découpées, cales, adhésif M1, face alu	pièces découpées, cales	découpées, cales	découpées, cales	pièces découpées, cales	découpées, cales
Adhésif 1 ou 2 faces	acrylique tramé	acrylique tramé	caoutchouc non-tissé	caoutchouc non-tissé	acrylique tramé	caoutchouc non-tissé
- type	-20 à +110°C 300 N/m	-20 à +110°C 300 N/m	-40 à +65°C 1800 N/m	-40 à +65°C 1800 N/m	-20 à +110°C 300 N/m	-40 à +65°C 1800 N/m
- support						

Les valeurs ci-dessus doivent être considérées non comme des valeurs absolues, mais comme des indications destinées à guider le choix du matériau en vue d'une utilisation déterminée. Température minimale d'application (versions adhésives) : +10°C.

* Pour les épaisseurs de 2 à 5 mm en pose collée sur support M0 non isolant et support métallique (PV-RA01-233), pour les épaisseurs 5 et 10 à 20 mm en pose libre et collée sur support métallique

** L'ensemble des sections ne peut être tenu en stock, nous consulter sur les disponibilités et les délais.

Tableau comparatif des matières cellulaires

Produits	Les plus	Les moins	Utilisations principales
SILICONE	Allongement élevé Tenue aux températures Excellent vieillissement Pas d'incompatibilité	Résistance à la compression limitée car risque de détruire les cellules	Étanchéité des assemblages de menuiserie Application nécessitant une tenue en haute température
PE	Forte résistance à la compression Économique Compatibilité mastics	Perte de souplesse Faible rémanence Résistance aux UV limitée	Raccordement de pièce de menuiserie Isolation acoustique ou thermique Fond de joint
PU PVC	Très bonne rémanence	Ne résiste pas aux UV	Fond de joint
EPDM	Étanche à l'eau compression ~ 30% Économique	Phénomène de transfert de plastifiant	Joint d'étanchéité
NEOPRENE	Étanche à l'eau compression ~ 10 % Bon vieillissement	Incompatibilité avec mastic silicone Retrait : de 3 à 8%	Joint d'étanchéité
	Résiste à l'ozone, aux huiles et au vieillissement	Incompatibilité avec mastic silicone Tachant Retrait : 4%	Pièce d'assemblage Joint d'étanchéité

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Informations importantes

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle. Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits. Compte-tenu la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont

recommandés avant toute commande.

Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté à Février 2020. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment. Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente. La responsabilité de la Société TREMCO CPG FRANCE SAS ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T:+33 9 71 00 80 00

info-fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com