

Description

Mastique de polymère hybride élastique, durable et de haute qualité, durcissant à l'humidité, avec une déformation admissible de 25%. Convient aux applications sur façades.

Emballage

Couleur	Cartouche de 310ml 12 pièces/ boîte	Poches de 400ml 20 pièces/ boîte	Poches de 600ml 20 pièces/ boîte
blanc	378747		500863
blanc signalétique			500866
Grès beige			500867
Grès beige clair			505183
Beige foncé	501909		500985
Gris clair			500861
Gris moyen			500862
Gris foncé			500869
Gris silex			500868
Gris béton	378724		500865
Anthracite	378781		500864
Noir			500870

Autres couleurs ou formes de livraison sur demande.

Données techniques

Caractéristique	Normes	Spécifications
Base chimique		Hybride
Densité	DIN 52451-A	1,5 g/cm ³
Stand de puissance	DIN EN ISO 7390 20mm profile	0 mm
Formation de peau	Test intern, 23°C / 50% RV	30 minutes
Séchage complet	Test Intern, 23°C / 50% RV	3 mm/1e jour
Perte de volume	DIN EN ISO 10563	3,5%
Module d'élasticité 100%	DIN EN ISO 8339, methode A	0,38 N/mm ²
	DIN 53504 S2	-
Force de rupture	DIN EN ISO 8339	-
	DIN 53504 S2	1,35 N/mm ²
Allongement à la traction	DIN EN ISO 8339	-
	DIN 53504 S2	550%
Pouvoir de reprise	DIN EN ISO 7389, methode A	74%
	EN ISO 8340	-
Résistance au cisaillement	ISO 9047	25 total%
Shore A	DIN 53505	25
	DIN EN ISO 868	-
Classification	ISO 11600	F-25LM
	EN 15651 part 1	F-EXT-INT-CC
	EN 15651 part 2	-
	EN 15651 part 3	-
	EN 15651 part 4	-
Reaction au feu	EN 13501 part 1	E classe
Temperature d'application		+5°C jusqu'à +40°C
Résistance à la température	Teste intern, émpemère	-40°C jusqu'à +90°C
Temperature de stockage		+5°C jusqu'à +25°C
Préservabilité*		12 mois

* non-ouvert et dans l'emballage d'origine.



SP525

Mastic pour façade



Assure une étanchéité élastique durable dans les joints de dilatation entre différentes parties de la construction. L'utilisation du mastic SP525 est recommandée pour le calfeutrement de la construction ainsi que pour l'étanchéité autour des châssis de portes et fenêtres.

Avantages

- Très faibles émissions
- Formation de peau après 30 minutes
- Déformation maximale admissible 25%
- Sans solvants, silicones ni isocyanates
- élasticité durable

Préparation

- Les surfaces doivent être propres, secs, exempts de graisse et de poussière et doivent être exempts de particules libres qui empêchent une bonne adhérence.
- Afin d'obtenir une structure optimale du joint, le support PR101 PU ou PR102 PE doit être utilisé. Préviend l'adhérence sur 3 faces.
- Consulter la table des apprêts pour une adhérence optimale.
- Les nettoyeurs AT115 ou AT200 sont disponibles en fonction de la surface.
- Lors de la détermination de la largeur du joint, le joint doit être dimensionné de sorte que la déformation maximale admissible du mastic ne soit pas dépassée.
- La largeur du joint doit être entre min. 5mm et max.30 mm..
- Jusqu'à 10 mm de largeur, le rapport largeur / profondeur doit être de 1: 1 et entre 10mm et 30mm un rapport de 2 :1 peut être appliqué.

Mise en oeuvre

- Le produit d'étanchéité doit être appliqué dans le joint sans confinement d'air. Remplissez le joint dans son intégralité.
- Le raclage du scellant doit être fait avec une spatule appropriée. Utilisez l'agent de lissage AA300 ou AA301 pour un résultat optimal.
- Pour obtenir un joint optiquement impeccable sur des substrats poreux, nous recommandons de coller les bords des joints avec un ruban adhésif approprié. Ce ruban adhésif doit être retiré avant la formation de la peau

Nettoyage

Pour les nettoyages du mastic non durci sur les surfaces et les outils, nous recommandons les lingettes de nettoyage AA292. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Primer Table

Ondergrond	Specificatie
ABS	+, AT105, AT106
Face arrière carreaux	AT140
Verre acrylique (PMMA)	+, AT150, AT106
Aluminium	+
Brique	AT140
Béton	+, AT140
Email*	
Aluminium anodisé	+
Acier galvanisé	+, AT150
Carreaux en céramique émaillés*	
Bois imprégné*	
Acrylique sanitaire coloré	+, AT150
Aluminium à revêtement en poudre	+, test
Bois peint*	
Verre	+
PVC rigide	AT150, AT106, AT160
Bois*	
Fer	+, AT150, AT106
Cuivre	+, AT150
Laiton	+, AT150
Mortier*	
Pierre naturelle*	
Carreaux en céramique non émaillés*	
Polycarbonate*	
Polyester (renforcé par fibres de verre)	+
Polyamide*	AT150
Polypropylène	AT120
Polystyrène	AT150, AT106
Acier inoxydable	+, AT150
Carreaux*	
Béton fibré*	
Face avant carreaux*	
PVC tendre	+, AT150, AT106

+ Pas d'apprêt nécessaire.

+,... Des tests ont révélé que dans certains cas, mais pas toujours, un apprêt est nécessaire. Cela dépend de la contrainte finale dans l'application et de la composition ou structure précise des supports voisins. Dans la plupart des cas, il n'est pas possible de prévoir les influences avec précision. Des essais préalables sont donc conseillés, si aucun apprêt n'est utilisé.

- Non recommandé sur cette surface. C'est une règle générale pour des supports tels que silicone, néoprène, PE, PP et PTFE.

+, Test En raison de la grande diversité des types de revêtements et des évolutions constantes, il faut toujours effectuer un test préalable.

...* Les caractéristiques des supports sont variables. Des tests préalables sont recommandés.

A noter

- Les surfaces contenant du bitume ou des plastiques contenant du goudron ou des plastifiants (EPDM, butyle, PVC souple) peuvent entraîner une décoloration et / ou un désadhésion.
- L'adhésion à des plastiques durs, tels que le polycarbonate ou le PMMA, peut entraîner des fissures dans le substrat.
- La pollution de pierre peut se produire sur la pierre naturelle, telle que le marbre ou le granit. Utilisez pour cela le kit pierre naturelle FA870 ou FA880.
- La décoloration est rare. Cependant, il existe des circonstances où le jaunissement du produit d'étanchéité peut se manifester. Cela peut être le cas quand il rentre en contact avec des colles, ou d'autres produits d'étanchéité, des produits chimiques agressifs, le manque d'UV ou la libération de formaldéhyde.
- Le mastic ne convient pas au vitrage structural, à la construction d'aquarium ou à des (applications ipv fins) médicales ou pharmaceutiques.
- Le produit peut être peint avec tous types de peinture en dispersion les plus courants. Il est recommandé de tester la compatibilité de la peinture au préalable. Les types de peinture courants ne sont pas aussi flexibles que le mastic et par conséquent, des fissures peuvent se former dans la couche de peinture.

Précautions d'hygiène et de sécurité

Prenez en compte les précautions d'hygiène du travail avant l'application du produit. Consultez l'étiquette sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Certificats



Service

Si nécessaire vous pouvez à tout instant faire appel aux conseillers de tremco illbruck.

Note

L'information donnée est de nature générale et est basée sur une recherche approfondie ainsi que notre expérience professionnelle. Cependant, nous ne pouvons pas être tenus pour responsable suite à l'utilisation de ces informations.



tremco illbruck N.V.
Leo Baekelandstraat 3
2950 Kapellen
Belgique
T: +32 (0) 36646384
F: +32 (0) 36648676

info.be@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.be