

Materiál

Tixotropní, nestékové polyuretanové lepidlo neobsahující žádná ředidla. Po vytvrzení je přetíratelný. Vyznačuje dobrou odolností proti povětrnostním podmínkám. Při permanentním vystavení UV záření lepidlo zežloutne. Nemá to však vliv na kvalitu a pevnost spoje.

Provedení

Dvojitá kartuše se statickým směšovačem

Hmotnost 900g (620 ml)

Barva: béžová (po vytvrzení obou složek)

Technická specifikace

	DIN	Klasifikace
Báze		dvousložkové lepidlo, bez ředidel (bez snadno těkavých organických složek)
Viskozita při +20 °C		pastovitá
Konzistence vytvrzeného lepidla		polotuhé
Tvrdost	DIN 53505	85 Shore D
Poměr míchání		objemový poměr A:B = 1,0:1,0 ml
Hustota při +20 °C	EN 542	cca 1,45 g/cm ³
Doba zpracovatelnosti (dvojice kartuší při aplikaci statickým směšovačem ve spojení s pneumatickým aplikátorem)		+10 °C cca 90 minut
		+20 °C cca 45 minut
		+30 °C cca 23 minut
Funkční pevnost při +20 °C (lze manipulovat prvkem)		po cca 6 hod
Doba vytvrzení +20 °C (50-75% R.V.V.)		po cca 24 hod, dosažení finální pevnosti 7 dní
Aplikační teplota		min. +7° C
Pevnost ve střihu při +20 °C	DIN/EN 1465	cca 18,0 N/mm ²
Alu/Alu (spára 0,2mm) při +80 °C		cca 9,0 N/mm ²
Teplotní odolnost		125 °C; (krátkodobě do 30 minut 230 °C)
Doba skladování		12 měsíců (v originální neotevřené balení, v suchu při cca 20°C)

Příprava podkladu

- Povrchy musí být únosné, čisté bez prachu, mastnot či jiných volných částí a námrazy.
- Pro vyčištění použijte AA404



PU038

Lepidlo AL rámu

Použití

2-komponentní lepidlo vhodné pro konstrukční lepení hliníkových úhelníků eloxovaných nebo práškově lakovaných profilů. Lepidlo je určeno pro výrobu hliníkových oken, dveří a obložení. Produkt byl odzkoušen ústavem ift-Rosenheim, č. protokolu 50924109/1.

Hlavní přednosti

- tixotropní
- vysoká pevnost spoje
- otevřený čas cca 45 minut
- funkční pevnost po 6 hod / lze manipulovat s prvkem

Aplikace

- Statický směšovač našroubujte na otevřenou kartuš s lepidlem.
- Pomocí tlakové nebo mechanické pistole, aplikujte konzistentně promíchané lepidlo ve statickém směšovači přímo na suchý, bezprašný, odmaštěný povrch.
- Poté lepené části přiložte k sobě a zafixujte/ přitlačte je, dokud lepidlo nedosáhne funkční pevnosti.
- Z bezpečnostních důvodů nepoužívejte pro lepení prvních 20 g namíchaného lepidla (kvůli použité technice plnění kartuše)! Celková doba aplikace je při pokojové teplotě přibližně 45 min.
- Pokud dojde během doby aplikace ke krátkému přerušení práce(- např. výměna vyprázdněné dvojkartuše), při obnovení práce se statický směšovač naplní čerstvým lepidlem.
- Tímto způsobem lze jediný statický směšovač používat po celý pracovní den.
- Po ukončení práce použitý statický směšovač zůstává na jednotce kartuše – před opětovným zahájením práce statický směšovač vyměňte; vytlačte prvních 20 g lepidla a z bezpečnostních důvodů jej nepoužívejte k lepení!

Čištění

Nevytvrzené lepidlo lze vyčistit pomocí AA404. Vytvrzené lepidlo lze obvykle čistit pouze mechanicky.

Aplikované množství

Přibližně 20 g/rohový spoj. DOBA POUŽITELNOSTI SMÍCHANÉHO LEPIDLA, stejně tak individuální DOBU STLAČENÍ (lepených ploch), lze přesně zjistit pouze provedením vlastních zkoušek. Velmi totiž záleží na materiálu, teplotě, aplikovaném množství, vlhkosti a ostatních kritériích. Uživatel by měl pro jistotu uvedené průměrné hodnoty o něco navýšit.

Tip

Pokud se týká lepení hliníku, lze lepit pouze chemicky ošetřené nebo nalakované povrchy; slepovaným plochám se musí dostat před samotným procesem lepení odpovídajícího ošetření, aby bylo dosaženo trvanlivých a nestárnoucích čistých hliníkových spojů. Lepidlo mění při vystavení slunečnímu záření svou barvu. tato skutečnost nemá vliv na pevnost spoje!

Technický servis

V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho

produktu. Kupující by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu. Aplikace, jakož i podmínky během aplikace, nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nesete vy. Nepřebíráme odpovědnost plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



tremco illbruck s.r.o.
 Slezská 2526/113
 13000 Praha 3
 Česká republika
 T: +420 296 565 381
 F: +420 296 565 300

prodej@tremco-illbruck.com
 www.tremco-illbruck.cz