

Materiaal

SP450 Afbouwkits is een kwalitatief hoogwaardige en duurzaam elastische hybride kit met 20% toelaatbare vervorming.

Leveringsvorm

Koker à 310 ml in doos van 12 stuks.

Kleuren: wit, grijs en zwart.

Technische informatie

Eigenschappen	Normen	Waarden
Chemische basis		SMP
Dichtheid	DIN 52451-A	1,48 g/cm ³
Standvermogen	DIN EN ISO 7390 20 mm profiel	< 3mm
Extrusie snelheid		100 gr/min
Initiele kleefkracht		ca. 665 kg/m ²
Huidvorming		ca. 30,0 minuten
Doorharding		3,0 mm/24h 4,0 mm/48h
Volumeverandering	DIN EN ISO 10563	≤ 3,0 %
Modulus bij 100% rek	DIN 53504 S2	0,6 N/mm ²
Treksterkte	DIN 53504 S2	1,6 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	600,0 %
Vormherstel	DIN EN ISO 7389, methode A	≥ 60%
Afschuifsterkte	EN 1465	1,4 N/mm ²
Maximale vervorming (MTV)	ISO 9047	total 20.0 %
Shore-A hardheid	DIN 53505	32
Classificatie	ASTM C 1248	geen verkleuring op poreuze oppervlakken
	ISO 11600	F 20HM en G 20HM
	EN 15651 part 1	F EXT-INT CC
	EN 15651 part 3	S XS1
Reactie op brand	EN 15651 part 4	PW EXT-INT CC
	EN 13501 part 1	klasse E
Temperatuurbestendigheid, kort		-40°C t/m +90°C
Verwerkingstemperatuur		+5°C t/m +40°C
Opslag temperatuur, maximaal		+5°C t/m +25°C
Houdbaarheid		12 maanden, mits ongeopend en in de originele verpakking.

NB: alle hierboven vermelde waarden en classificaties zijn behaald onder normale omstandigheden, +23°C en 50% RV.

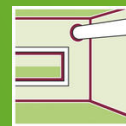
Vorbereiding

- De ondergrond dient droog, schoon en vetvrij te zijn en geschikt te zijn voor een goede hechting.
- Om tot een optimale opbouw van de kitvoeg te komen kan [PR101](#) of [PR102](#) rugvulling toegepast worden.
- In bepaalde gevallen zal een primer nodig zijn; raadpleeg hiervoor de primer tabel.
- Voor reiniging zijn [AT115](#) of [AT200](#) reiniger beschikbaar.
- Tijdens de gebruiksfase, mag de maximale vervorming (MTV) niet overschreden worden.
- Ten aanzien van de dimensionering en vormgeving van kitvoegen, verwijzen wij naar het factsheet van onze branchevereniging VLK op www.VLK.nu.



SP450

Afbouwkits



De SP450 Afbouwkits is een hoogwaardige, overschilderbare hybride kit voor binnen- en buitentoepassingen zoals gevels, vloeren, keukens, badkamers en natuursteen. Tevens geschikt voor het verlijmen van spiegels, materialen als metaal, hout, glas, kunststof en natuursteen en het afwerken van draingoten en douche afvoerputjes. Ongevoelig voor weersinvloeden, geurloos en gecertificeerd voor foodgrade toepassingen en horeca (ISEGA). SP450 is prima nat- maar ook droog afmesbaar.

Productvoordelen

- Geschikt voor alle lijm- en kitwerk, binnen en buiten
- Goede elasticiteit met hoge mechanische sterkte
- Natuursteenkit voor o.a. marmer, graniet en hardsteen
- Overschilderbaar met watergedragen en synthetische verfsystemen
- Siliconen vrij en ECO toepasbaar
- Breed hechtspectrum, ook op glas en spiegels
- Hoog sanitair ingesteld (X-S1), geschikt voor luchtkanalen en HVAC toepassing

Verwerking

- Bereid de ondergrond voor aan de hand van de voorbereidingsvoorschriften.
- Snij de spuitnozzle af op de gewenste breedte.
- Plaats de koker in een passend pistool (hand, lucht of elektrisch).
- Breng de kit aan zonder luchtinsluiting.
- SP450 is nat- maar ook goed droog afmesbaar. Voor nat afmessen bevelen wij u aan [AA300](#) Gladmaker Spray te gebruiken.
- Afwerken dient voor huidvorming te gebeuren.
- Voor toepassing als lijm adviseren wij een maximale laagdikte van 1-6 mm.
- Bij toepassing op poreuze en grotere oppervlakten kan gebruik worden gemaakt van een lijmkam.

Reiniging

Voor reiniging van ondergronden en gereedschappen waarop resten van de kit zijn achtergebleven, bevelen wij de [AA292](#) Reinigingsdoekjes of [AA295](#) Natufix aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Primertabel

Ondergrond		Primer
Steenachtige materialen	Metselsteen	+, AT140
Steenachtige materialen	Beton C35/45	AT140
Steenachtige materialen	Natuursteen	AT140
Glas	Glas	AT150, AT160
Metaal	Aluminium	+, AT160
Metaal	Messing	+, AT150, AT160
Metaal	Koper	+, AT150, AT160
Metaal	Aluminium, geanodiseerd	+
Metaal	Staal, gegalvaniseerd	+, AT160
Metaal	Staal, blank	+, AT150, AT160
Metaal	RVS 1 4301	+, AT160
Poedercoat	Epoxy powder coated	+, AT160
Poedercoat	Polyester powder coated	+, AT160
Poedercoat	Epoxy/polyester mix	+, AT160
Poedercoat	Algemeen	+, AT160
Plastics	ABS	-
Plastics	Acryl plaat	+, AT150, AT160
Plastics	Polyamide	+, AT150, AT160
Plastics	Polycarbonaat	+, AT150
Plastics	Polyester/Polypropyleen	-
Plastics	Polystyreen	+
Plastics	PVC, hard	+
Plastics	Acryl, gekleurd	+, AT150, AT160
Tegels	Keramik, geglazuurd	AT140
Tegels	Keramik, niet geglazuurd	AT150, AT140
Hout	Onbehandeld	+
Hout	Gecoat, acrylverf	AT150, AT140
Hout	Gecoat, alkydverf	+, AT150, AT140

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig.

+, . . . testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakten. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM, oppervlakken die bitumen of teer bevatten en natuursteen.

Let op

- Een ondergrond die bitumen, teer of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, koper en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- Indien SP450 op een geveerde of gestucte ondergrond wordt aangebracht, dient deze minimaal 10 dagen gedroogd te zijn.
- SP450 is overschilderbaar met de meest voorkomende alkyd- en watergedragen verfsoorten. Wij adviseren de droging en verdraagzaamheid wel altijd vooraf te testen. Omdat verf minder flexibel is dan kit, kunnen er scheuren in de verflaag ontstaan.
- SP450 is niet bestand tegen geconcentreerde zuren en chloorkoolwaterstoffen.

Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Garantie

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Certificering



Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de CPG Europe organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032
 4241 WC Arkel
 Nederland
 T: +31 (0)183 568019
 F: +31 (0)183 568010

info.nl@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com/nl_NL/index.html