

## Materiaal

SP525 Geveldilatatiekit is een kwalitatief hoogwaardige, duurzaam elastische, vochtuithardende hybride polymeerkit met 25% toelaatbare vervorming, geschikt voor toepassing in de gevel en op geveldelen.

## Leveringsvorm

Kleur	310 ml koker 12 stuks/doos	400 ml worst 20 stuks/doos	600 ml worst 20 stuks/doos
wit	SP525378747		SP525500863
signaalwit			SP525500866
zandsteenbeige			SP525500867
licht zandsteenbeige			SP525501583
Donker beige	SP525501909		SP525500985
lichtgrijs			SP525500861
middelgrijs			SP525500862
donkergrijs			SP525500869
kieselgrijs			SP525500868
betongrijs	SP525378724		SP525500865
antraciet	SP525378781		SP525500864
zwart			SP525500870



[Andere kleuren of leveringsvormen op aanvraag.](#)

## Technische informatie

Eigenschap	Norm	Specificatie
Chemische basis		STP Hybride
Dichtheid	DIN 52451-A	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Standvermogen	DIN EN ISO 7390 20mm profiel	0 mm
Huidvorming	23°C / 50% RV	30 minuten
Doorharding	23°C / 50% RV	3 mm/1e dag
Volumeverandering	DIN EN ISO 10563	3,5%
Treksterkte bij 100% rek	DIN EN ISO 8339-B	0,4 N/mm <sup>2</sup>
	DIN 53504 S2	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte bij breuk	DIN 53504 S2	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	550%
Vormherstel	DIN EN ISO 7389, methode A	75%
	DIN EN ISO 7389, methode B	-
Trekweerstand	EN ISO 34	5,5 N/mm <sup>2</sup>
Maximale vervorming	ISO 9047	25 %
Shore A hardheid	DIN 53505 / ISO 868	25
Classificatie	ISO 11600	25LM
	EN 15651 part 1 - gevels	F-EXT-INT-CC
	EN 15651 part 2 - beglazing	-
	EN 15651 part 3 - sanitair	-
	EN 15651 part 4 - beloopbaar	-
Reactie op brand	EN 13501 part 1	Klasse E
Verwerkingstemperatuur		+5°C tot +40°C
Temperatuurbestendigheid, lang		-40°C tot +90°C
Opslag temperatuur		+5°C tot +25°C
Houdbaarheid		12 maanden
Certificering	Eurofins, emissie	EC1+ R
	IFT, gelduidemp. 10 -20-30 mm	61-58-56 dB
	ISEGA	JA

NB. Alle waarden zijn behaald onder normale omstandigheden; 23°C en 50% RV.

## SP525

### Geveldilatatiekit



Speciaal geschikt voor de afdichting van aansluit- en bewegingsvoegen. SP525 biedt een duurzame en goede hechting op de meeste ondergronden, zoals bijvoorbeeld geanodiseerd (geëloxeerd) aluminium, polyacrylaten, glas, beton, keramiek en kunststof. Zorgt voor een langdurig elastische afdichting in bewegingsvoegen tussen constructiedelen. SP525 wordt aanbevolen voor afdichtingen in de constructie en voor het afdichten van voegen rondom raam- en deurkozijnen.

Door de foodgrade instelling (ISEGA gecertificeerd) is SP525 ook uitermate geschikt voor afdichten van naden van binnenwanden en plafonds in de voedsel- en zuivelindustrie.

### Productvoordelen

- UV- en weersbestendig
- Duurzaam elastisch, 25%
- Compatibel met de meeste natuursteen
- Oplosmiddel-, isocyaat- en siliconenvrij
- Brede chemische resistentie
- Ook voor foodgrade toepassing, indirect voedselcontact.

## Vorbereitung

- Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en ontdaan van alle losse deeltjes die een goede hechting verhinderen.
- Om tot een optimale opbouw van de kitvoeg te komen dient men de [PR101 PU](#)- of [PR102 PE](#) Rugvulling toe te passen; vermijdt 3-vlaks hechting.
- Voor een optimale hechting, dient de ondergrond geprimerd te worden. Raadpleeg de primer tabel voor de juiste keuze.
- Afhankelijk van de ondergrond kan deze gereinigd worden met [AT115](#) of [AT200 Reiniger](#).
- Bij het bepalen van de voegafmeting dient de voeg zo gedimensioneerd te worden dat de MTV (maximale toelaatbare vervorming) van de kit niet overschreden wordt.
- Voegbreedte dient minimaal 5mm en maximaal 30mm te zijn.
- Tot 10 mm breedte dient de breedte-diepte verhouding 1:1 te zijn. Tussen de 10 mm en 30 mm kan 2:1 aangehouden worden.

## Verwerking

- Snij de spuit nozzle af op de gewenste breedte.
- Plaats de koker in een passend pistool (hand-lucht of elektrisch).
- Bereid de ondergrond voor aan de hand van de voorbereiding voorschriften
- Breng de kit aan zonder luchtinsluiting.
- Gebruik bij de afwerking, eventueel de [AA300](#) of [AA301 Gladmaker Spray](#).
- Om een strakke voeg te verkrijgen adviseren wij bij poreuze ondergronden om de voegranden af te plakken met een geschikte tape.

## Reiniging

- Niet uitgeharde kit kan verwijderd en gereinigd worden met [AA292 Reinigingsdoekjes](#) of [AA295 Natufix spray](#).
- Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

## Compatibiliteit en resistentie

- SP525 is uitgebreid getest op chemische resistentie, volgens EN ISO 2812-3 en EN ISO 4628; 10 dagen volledige onderdompeling.
- De tests wijzen uit dat er na deze blootstelling, weinig of geen effect is opgetreden. De geteste materialen zijn: Benzine, Diesel, Motorolie, Rem- en koelvloeistof, Zwavelzuur (5%) Zoutzuur (10%), Natronloog (10%), Industrieel schoonmaakmiddel en Gedestilleerd water.
- Daarnaast is SP525 ook uitgebreid getest op natuursteen volgens ISO 16938-1 en 2. Uit deze tests komt een brede compatibiliteit naar voren met de meeste natuursteensoorten.
- Voor beide gebieden zijn uitgebreide rapporten op aanvraag beschikbaar. Vanwege de vele varianten bij zowel chemische stoffen als natuursteen soorten, adviseren wij ook altijd zelf te testen.

## Primertabel

Ondergrond	Specificatie
ABS	+, AT105, AT106
Achterzijde tegels	AT140
Acrylglas (PMMA)	+, AT150, AT106
Aluminium	+
Baksteen	AT140
Beton	+, AT140
Emaïlle*	
Geanodiseerd aluminium	+
Gegalvaniseerd staal	+, AT150
Geglazuurde keramische tegels*	
Geïmpregneerd hout*	
Gekleurd sanitair acryl	+, AT150
Gepoedercoat aluminium	+, test
Geschilderd hout*	
Glas	+
Hard PVC	AT150, AT106, AT160
Hout*	
Ijzer	+, AT150, AT106
Koper	+, AT150
Messing	+, AT150
Mortel*	
Natuursteen*	
Ongeglazuurde keramische tegels*	
Polycarbonaat*	
Polyester (versterkt met glasvezels)	+
Polyamide*	AT150
Polypropyleen	AT120
Polystyreen	AT150, AT106
Roestvrij staal	+, AT150
Tegels*	
Vezelbeton*	
Voorzijde tegels*	
Zacht PVC	+, AT150, AT106

+ geen primer nodig

+... Testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer benodigd is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling of structuur van de aangrenzende ondergronden. In de meeste gevallen kunnen de invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve dan ook aanbevolen als van het gebruik van een primer word afgezien.

- Niet aanbevolen op dit oppervlak. Dit is een algemene regel op ondergronden zoals siliconen, neopreen, PE, PP en PTFE.

+Test In verband met de grote variatie aan typen coatings en de continue ontwikkelingen dient vooraf altijd een test uitgevoerd te worden.

...\* De ondergronden kunnen variëren in eigenschappen. Testen vooraf is aanbevolen.

### Let op

- Oppervlakken die bitumen of teer bevatten of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC) kunnen leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Hechting op onder spanning staande harde kunststoffen, zoals polycarbonaat, of PMMA kan leiden tot spanningsscheuren in het substraat.
- Op natuursteen, zoals marmer of graniet, kan randzondevervuiling optreden. Gebruik hiervoor de [FA870](#) of [FA880 Natuursteen kit](#).
- Verkleuring komt slechts zelden voor. Er zijn echter omstandigheden waarbij vergeling van de kit kan optreden. Dit kan het geval zijn bij contact met lijmen, andere kitten, sterke chemicaliën, gebrek aan UV of vrijzetting van formaldehyde uit verf of hout.
- De kit is niet geschikt voor constructieve beglazing, aquariumbouw, medicinale of farmaceutische doeleinden.
- SP525 is overschilderbaar met de meest voorkomende watergedragen verfsoorten. Wij adviseren de droging en verdraagzaamheid wel altijd vooraf te testen. Omdat verf altijd minder flexibel is dan kit kunnen er scheuren in de verflaag ontstaan.

### Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

### Certificering



#### Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de CPG Europe organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



#### Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032  
4241 WC Arkel  
Nederland  
T: +31 (0)183 568019  
F: +31 (0)183 568010

info.nl@cpg-europe.com  
[www.cpg-europe.com/nl\\_NL/index.html](http://www.cpg-europe.com/nl_NL/index.html)