

## Materiaal

Eéncomponent, elastische lijm met zeer hoge aanvangshechting op basis van het hybride polymeren.

SP350 High Tack Lijmkit combineert een hoge aanvangshechting met een soepele verwerking, snelle krachtopbouw en een hoge eindsterkte. Na uitharding, onder invloed van vocht uit de lucht en ondergrond, ontstaat een elastische en krimprijke lijmfilm met een hoge mechanische sterkte die goed bestand is tegen UV en veroudering. Hierdoor is SP350 High Tack Lijmkit geschikt voor droge binnen- en buitentoepassingen. SP350 is Ftalate vrij en geschikt voor de verlijming van de meest voorkomende (bouw)materialen.



## Leveringsvorm

Kleur	Verpakking	Stuks/doors	Artikelnr
Wit	310 ml koker	12	396592
zwart	310 ml koker	12	396591

Andere kleuren en verpakkingen (worst e.d.) op aanvraag

## Technische informatie

Eigenschap	Norm	Specificatie
Chemische basis		STP Hybride
Dichtheid	ISO 1183-1	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Standvermogen	EN 27390	0 mm
Huidvorming	interne test	20 min.
Doorharding, 24h	interne test	4 mm
Volumeverandering	DIN 52451	3,4 %
Treksterkte bij 25% rek	DIN 53504 S2	0,5 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte bij 100% rek	DIN 53504 S2	1,2 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte bij breuk	DIN 53504 S2	3,0 N/mm <sup>2</sup>
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	470%
Afschuifsterkte	ISO 1465	2,0 N/mm <sup>2</sup>
Shore-A	DIN 53505	55
Emissie	Golden Standard Eurofins	EC1 +
Verwerkingstemperatuur		+5°C tot +40°C
Temperatuurbestendigheid		-40°C tot +90°C
Opslag temperatuur, maximaal		+5°C tot +25°C
Houdbaarheid		12 maanden

Alle waarden gelden bij 25°C en een LV van 50%

## Vorbereitung

- Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij te zijn en ontdaan van alle losse delen die een goede hechting verhinderen.
- Poreuze ondergronden primeren met AT140 en niet poreuze met AT150. Raadpleeg de primer tabel.
- Afhankelijk van de ondergrond zijn AT115 of AT200 Reiniger beschikbaar.
- Vooraf testen wordt aanbevolen.

## SP350

### High Tack Lijmkit



SP350 High Tack Lijmkit combineert een zeer hoge aanvangshechting en eindsterkte met een prima verwerkbaarheid. Door de hoge aanvangshechting en het snelle uithardingsproces is SP350 High Tack Lijmkit uitermate geschikt voor onderhandse verlijming van uiteenlopende materialen.

#### Productvoordelen

- Soepel te verwerken
- Zeer hoge aanvangshechting; 970 kg/m<sup>2</sup>
- Snelle krachtopbouw
- Uitstekende hechting
- Permanent elastisch
- Ftalate-, isocyaan- en siliconenvrij

## Verwerking

- SP350 High Tack Lijmkit kan direct vanuit de koker met de bijgeleverde driehoeksspuitmond aangebracht worden op het oppervlak. gebruik hiervoor bv. handpistool AA873 Cartridge Gun 310 Ultra.
- Voor het verlijmen van grotere oppervlakten, dienen lijmrillen met een onbderlinge afstand van ca. 10 cm aangebracht te worden zodat er na aandrukken, ruimte blijft bestaan tussen de lijmrillen.
- Materialen samenvoegen en stevig aandrukken of aankloppen met een rubberen hamer; zorg voor voldoende lijmdikte. Zonodig de verlijmd materialen klemmen of ondersteunen. Vermijdt dynamiek tijdens het uitharden.
- Vraag voor buiten toepassing een specifiek applicatie advies aan.

## Compatibiliteit en resistentie

SP350 High Tack Lijmkit is verdraagzaam met de meeste verfsystemen. Bij Alkydharsverven kan drogingsvertraging van de verf optreden. Verven zijn minder elastisch dan kit; verschil in elasticiteit kan leiden tot scheurvorming in de verf.

## Reiniging

Voor reiniging van ondergronden en gereedschappen waarop resten van de kit zijn achtergebleven, bevelen wij de AA292 Reinigingsdoekjes of AA295 Natufix aan. Uitgeharden materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

## Primertabel

Eigenschappen	Normen	Specificaties
Dichtheid	DIN 52451-A	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Verwerkingstemperatuur		+5°C tot +40°C
Structuur	EN 27390	20mm profiel 0 mm, zakt niet uit
Huidvorming		± 15 min. bij +23°C / 50% relatieve luchtvochtigheid
Uitharding		± 3,5 mm / 1e dag
Krimp	DIN 52451	3,40%
E-modulus bij 25%	DIN 53504 S2	0,8 N/mm <sup>2</sup>
E-modulus bij 100%	DIN 53504 S2	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte	DIN 53504 S2	± 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	± 470%
Vormherstel (bij 60% rek)	EN 27389 B	>60%
Shore-A-hardheid	DIN 53505	55°
Temperatuurbestendigheid		-40°C tot +90°C
Houdbaarheid		In droge ruimten minstens 12 maanden bij +5°C tot 25°C in ongeopende verpakking

## Let op

- Ondergrond die bitumen, teer of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, koper en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- Niet geschikt voor ondergronden met (permanente) vochtbelasting.
- Op kunststoffen zoals PTFE (Teflon®), PP, PE is er geen hechting.

## Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

**SP350**

**High Tack Lijmkit**

**illbruck**  
making it perfect.

### Certificering



---

#### Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de CPG Europe organisatie.

De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



**Tremco CPG Netherlands B.V.**

Vlietskade 1032

4241 WC Arkel

Nederland

T: +31 (0)183 568019

F: +31 (0)183 568010

[info.nl@cpg-europe.com](mailto:info.nl@cpg-europe.com)

[www.cpg-europe.com/nl\\_NL/index.html](http://www.cpg-europe.com/nl_NL/index.html)