

Materiaal

SP450 Afbouwkit is een kwalitatief hoogwaardige en duurzaam elastische hybride kit met 20% toelaatbare vervorming. SP450 is goed overschilderbaar en gecertificeerd voor alle kit werkzaamheden in de afbouw. Door de brede inzetbaarheid is het een universele oplossing voor gevels, vloeren, keukens, badkamers, natuursteen en topafdichting in beglazing. SP450 is ook geschikt voor het verlijmen en afwerken van draingoten en douche-afvoer putjes. Ongevoelig voor weersinvloeden, geurloos en gecertificeerd voor foodgrade toepassingen en Horeca (ISEGA). SP450 is prima nat- maar ook droog afmesbaar.



Luchtdichting

SP450 is tevens een hoogwaardige en duurzaam elastische luchtdichtingskit en uitermate geschikt voor het luchtdicht afwerken van voegen en kieren. SP 450 beschikt over een uitstekend hechtvermogen op de meest courante materialen en ondergronden. De brede overschilderbaarheid maakt het mogelijk om quasi alle bouwdetails luchtdicht te maken en daarna ook netjes af te werken. SP450 beschikt over een uitgebalanceerde mechanische weerstand waardoor het materialen naadloos verbindt en foutloos afdicht.

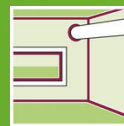
Leveringsvorm

Koker à 310ml in doos van 12 stuks.

Kleuren: signaal wit en lichtgrijs.

SP450

Afbouwkit



SP450 Afbouwkit is de perfect overschilderbare oplossing voor de gehele afbouw. Volledig CE-gecertificeerd voor elastische afdichting van bewegingsvoegen tussen constructiedelen. SP450 heeft de hoogste klasse schimmelbestendigheid en is dus goed toepasbaar in sanitair én keukens. SP450 biedt een uitstekende verlijming van materialen als metaal, hout, glas, kunststof en natuursteen en is bestand tegen oplosmiddelen, olie, vet, alkalische- en zure oplossingen en is waterbestendig.

Productvoordelen

- Geschikt voor alle kit- en lijmwerk, binnen en buiten
- Goede elasticiteit met hoge mechanische sterkte
- Natuursteenkit voor o.a. marmer, graniet en hardsteen
- Overschilderbaar met watergedragen en synthetische verven
- Siliconen vrij en ECO toepasbaar
- Breed hechtspectrum, ook op glas en spiegels
- Hoog sanitair ingesteld (X-S1), geschikt voor luchtkanalen en HVAC toepassing

Technische informatie

Eigenschappen	Normen	Waarden
Chemische basis		SMP
Dichtheid	DIN 52451-A	1,48 g/cm ³
Standvermogen	DIN EN ISO 7390 20 mm profiel	< 3mm
Extrusie snelheid		100 gr/min
Initiele kleefkracht		ca. 665 kg/m ²
Huidvorming		ca. 30,0 minuten
Doorharding		3,0 mm/24h 4,0 mm/48h
Volumeverandering	DIN EN ISO 10563	≤ 3,0 %
Modulus bij 100% rek	DIN 53504 S2	0,6 N/mm ²
Treksterkte	DIN 53504 S2	1,6 N/mm ²
Rek bij breuk	DIN 53504 S2	600,0 %
Vormherstel	DIN EN ISO 7389, methode A	≥ 60%
Afschuifsterkte	EN 1465	1,4 N/mm ²
Maximale vervorming (MTV)	ISO 9047	total 20.0 %
Shore-A hardheid	DIN 53505	32
Classificatie	ASTM C 1248	geen verkleuring op poreuze oppervlakken
	ISO 11600	F 20HM en G 20HM
	EN 15651 part 1	F EXT-INT CC
	EN 15651 part 3	S XS1
Reactie op brand	EN 13501 part 1	klasse E
Temperatuurbestendigheid, kort		-40°C t/m +90°C
Verwerkingstemperatuur		+5°C t/m +40°C
Opslag temperatuur, maximaal		+5°C t/m +25°C
Houdbaarheid		12 maanden, mits ongeopend en in de originele verpakking.

NB: alle hierboven vermelde waarden en classificaties zijn behaald onder normale omstandigheden, +23°C en 50% RV.

Vorbereiding

- De ondergrond dient droog, schoon en vetvrij te zijn en geschikt te zijn voor een goede hechting.
- Om tot een optimale opbouw van de kitvoeg te komen kan PR101 of PR102 rugvulling toegepast worden.
- In bepaalde gevallen zal een primer nodig zijn; raadpleeg hiervoor de primer tabel.
- Voor reiniging zijn AT115 of AT200 reiniger beschikbaar.
- Tijdens de gebruiksfase, mag de maximale vervorming (MTV) niet overschreden worden.
- Ten aanzien van de dimensionering en vormgeving van kitvoegen, verwijzen wij naar het factsheet van onze branchevereniging VLK op www.VLK.nu.

Verwerking

- Bereid de ondergrond voor aan de hand van de voorbereidingsvoorschriften.
- Snij de spuitnozzle af op de gewenste breedte.
- Plaats de koker in een passend pistool (hand, lucht of elektrisch).
- Breng de kit aan zonder luchtinsluiting.
- SP450 is nat- maar ook goed droog afmesbaar. Voor nat afmeten bevelen wij u aan AA301 Gladmaker Spray te gebruiken.
- Afwerken dient voor huidvorming te gebeuren.
- Voor toepassing als lijm adviseren wij een maximale laagdikte van 1-6 mm.
- Bij toepassing op poreuze en grotere oppervlakten kan gebruik worden gemaakt van een lijmkam.

Reiniging

Voor reiniging van ondergronden en gereedschappen waarop resten van de kit zijn achtergebleven, bevelen wij de AA292 Reinigingsdoekjes of AA295 Natufix aan. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

Primertabel

Ondergrond		Primer
Steenachtige materialen	Metselsteen	+, AT140
Steenachtige materialen	Beton C35/45	AT140
Steenachtige materialen	Natuursteen	AT140
Glas	Glas	AT150, AT160
Metaal	Aluminium	+, AT160
Metaal	Messing	+, AT150, AT160
Metaal	Koper	+, AT150, AT160
Metaal	Aluminium, geanodiseerd	+
Metaal	Staal, gegalvaniseerd	+, AT160
Metaal	Staal, blank	+, AT150, AT160
Metaal	RVS 1 4301	+, AT160
Poedercoat	Epoxy powder coated	+, AT160
Poedercoat	Polyester powder coated	+, AT160
Poedercoat	Epoxy/polyester mix	+, AT160
Poedercoat	Algemeen	+, AT160
Plastics	ABS	-
Plastics	Acryl plaat	+, AT150, AT160
Plastics	Polyamide	+, AT150, AT160
Plastics	Polycarbonaat	+, AT150
Plastics	Polyester/Polypropyleen	-
Plastics	Polystyreen	+
Plastics	PVC, hard	+
Plastics	Acryl, gekleurd	+, AT150, AT160
Tegels	Keramiek, geglazuurd	AT140
Tegels	Keramiek, niet geglazuurd	AT150, AT140
Hout	Onbehandeld	+
Hout	Gecoat, acrylverf	AT150, AT140
Hout	Gecoat, alkydverf	+, AT150, AT140

De bovengenoemde aanbevelingen hebben betrekking op toepassingen die blootstaan aan een gemiddelde verwerking. Vanwege de grote variatie aan ondergronden zijn ze niet meer dan een algemene richtlijn:

+ geen primer nodig.

+, . . . testen hebben uitgewezen dat in sommige gevallen, maar niet altijd, primer nodig is. Dit is afhankelijk van de uiteindelijke belasting in de toepassing, de precieze samenstelling van de aangrenzende onderdelen en de structuur van de te verlijmen oppervlakken. In de meeste gevallen kunnen deze invloeden niet precies voorspeld worden. Vooraf testen worden derhalve aanbevolen als van het gebruik van primer wordt afgezien.

- niet aanbevolen op dit oppervlak. Het is een algemene regel op ondergronden zoals polyethyleen, siliconen, butyl rubber, neopreen, EPDM, oppervlakken die bitumen of teer bevatten en natuursteen.

Let op

- Een ondergrond die bitumen, teer of weekmakerhoudende kunststoffen (EPDM, butyl, zachte PVC etc.) bevat, kan leiden tot verkleuring en/of onthechting.
- Bij toepassing op kunststoffen, composieten, koper en/of materialen die onder spanning makkelijk (haar)scheuren vertonen, dient de hechting vooraf onderzocht te worden.
- Indien SP450 op een geveerde of gestucte ondergrond wordt aangebracht, dient deze minimaal 10 dagen gedroogd te zijn.
- SP450 is overschilderbaar met de meest voorkomende alkyd- en watergedragen verfsoorten. Wij adviseren de droging en verdraagzaamheid wel altijd vooraf te testen. Omdat verf altijd minder flexibel is dan kit kunnen er scheuren in de verflaag ontstaan.
- SP450 is niet bestand tegen geconcentreerde zuren en chloorkoolwaterstoffen.

Veiligheidsaanbevelingen

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Garantie

Neem tijdens verwerking de algehele arbeidshygiëne in acht. Raadpleeg het etiket op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad voor aanvullende informatie.

Certificering



nL_BE: Technische service

Desgewenst kunt u te allen tijde beschikken over ondersteuning vanuit de tremco illbruck organisatie.

nL_BE: De gegeven informatie is van algemene aard en gebaseerd op uitgebreide onderzoeken en praktijkervaringen. Hieraan kan echter geen aansprakelijkheid worden verbonden.



tremco illbruck NV
 Leo Baekelandstraat 3
 2950 Kapellen
 Belgique
 Tel.: +32(0)3 664 63 84
 Fax.: +32(0)3 664 86 76

info.nl@tremco-illbruck.com
 www.tremco-illbruck.nl