

Material

Das 2K-Silikon auf Ethanol-Basis garantiert eine einfache Anwendung in der Doppelkartusche mit Statik- Mischrohr. Die Aushärtung erfolgt nach der 1:1 Vermischung der beiden Komponenten. Durch das 2K-System ist die Durchhärtung gleichmäßig und schnell im gesamten Material und ist nicht von der Feuchtigkeit der Umgebungsluft abhängig.

Ausführung

2 x 200 ml Doppelkartusche mit Statik-Mischrohr.

Abmessungen

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt
378301*	dunkelgrau	2 x 200 ml

* auf Anfrage (keine Lagerware)
Inhalt Lieferkarton: 6 Stück

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Reaktionssystem		2K-Silikon, Neutralvernetzend, Basis Alkoxy
Farbe		weiss Komp. A, schwarz Komp. B
Dichte	DIN 53479	1,25 g/cm ³ Komp. A, 1,86 g/cm ³ Komp. B
Mischungsverhältnis		1 : 1 nach Volumen
Topfzeit (bei 23°C, 50% rel. Luftfeuchte)		ca. 15 min. bis 60 min. (abhängig von Lagerdauer des Klebers)
Verarbeitungsviskosität		standfest
Zugfestigkeit	DIN 53504, S2	ca. 1,25 N/mm ²
Bruchdehnung	DIN 53504, S2	ca. 200 %
Zugfestigkeit	ISO 8340	ca. 0,65 N/mm ²
Bruchdehnung	ISO 8340	ca. 165 %
Rückstellvermögen	ISO 8340	ca. 60%
Shore-A-Härte	DIN 53505	ca. 32°
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit		- 40°C bis +120°C
Lagerung		Zwischen +5 und +25°C, trocken und aufrecht stehend in ungeöffneter Originalverpackung
Lagerfähigkeit		6 Monate ab Herstellungsdatum in ungeöffneter Kartusche

Vorbereitung

- Die Klebefläche muss trocken, sauber, frei von Staub und fett und in sich zugfest sein.
- Die Klebefläche mit dem AT160 Haftflächenreiniger reinigen. Aufgrund der Vielfalt der Untergründe, sind Vortests durchzuführen.
- Die Anwendung der Haftreiniger oder Primer sind entsprechend dem Produktdatenblatt des Primers auszuführen.

DG210

Verglasungs-Schnellklebstoff

Anwendungsbereich

Dieser 2-komponentige Klebstoff ist hervorragend für die kraftschlüssige aber nicht starre Verklebung von Isolierglas im Flügelrahmen geeignet. Z. B. bei der Verklebung zur partiellen Versteifung von Flügelrahmen ungünstiger Geometrie, der Verklebung von Profilen, die keine Stahleinlagen zulassen und zur Herstellung einbruchhemmender Fenster.

Produktvorteile

- Schnelle und gleichmäßige Durchhärtung durch 2K-System
- Einfache Anwendung durch Doppelkartusche mit Statik-Mischrohr
- Klebfrei nach 30 Minuten
- Sehr gute mechanische Eigenschaften

Verarbeitung

- Den Sicherheitsüberwurf abschrauben und den Stopfen von der Doppelkartusche entfernen.
- Die Doppelkartusche in die Pneumatik- oder in die Handpistole einlegen.
- Eine kleine Materialmenge ohne Statik-Mischrohr auspressen, um einen gleichmäßigen Füllstand in den beiden Kartuschen-Kammern zu erreichen.
- Das Statik-Mischrohr aufsetzen und mit dem Sicherheitsüberwurf fixieren. 1-2 cm Material aus dem Statik-Mischrohr auspressen. Die Kartusche ist nun einsatzbereit.
- Das Material auf die Klebefläche auftragen und die zu verklebenden Teile innerhalb der Topfzeit aneinanderfügen.
- Nach Beendigung der Arbeit den Mischer auf der Kartusche lassen oder den Mischer entfernen und den Stopfen mit dem Sicherheitsüberwurf wieder schließen.

Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Klebstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abzieh Klinge).

Hinweis

Mit zunehmender Lagerdauer verlängert sich die Topfzeit auf bis zu 60 Minuten. Die A-Komponente allein ist nicht reaktiv. Die B-Komponente allein reagiert langsam unter Einfluss der Umgebungsfeuchtigkeit, ohne aber im ausgehärteten Zustand die Leistung des 2K-Gemisches zu erreichen.

Verbrauchstabelle

Fugendimension Breite x Tiefe in mm	Laufmeter per 400ml SBS-Kartusche
5 x 3	ca. 26,6
10 x 4	ca. 10,0
15 x 5	ca. 5,3

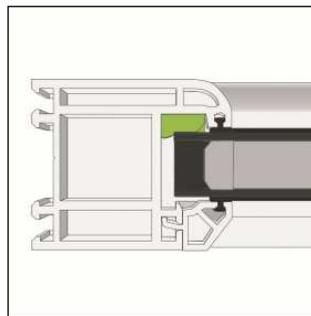


Bild 1: Kraftschlüssige aber nicht starre Verklebung von Isolierglas in Flügelrahmen



Bild 2: Verklebung zur partiellen Versteifung von Flügelrahmen ungünstiger Geometrie

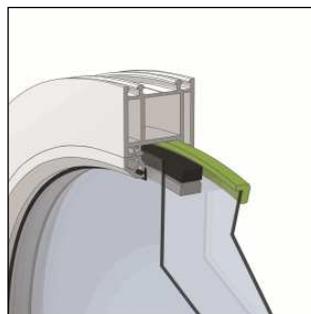


Bild 3: Verklebung von Profilen, die keine Stahleinlagen zulassen



Bild 4: Herstellung einbruchhemmender Fenster

Primertabelle

Aluminium	+
feuerverzinktes Blech	+
Eisen	+
Eloxal	+
Kupfer	+
Messing	+
V2A-Stahl	+
Polyester	+, AT160
PVC	+, AT160
Glas	+

Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.ch.

Service

Auf Wunsch steht Ihnen die tremco illbruck Anwendungstechnik unter +41 41760 12 12 gerne zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An-

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen.

Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.ch.



tremco illbruck Swiss AG
Sihlbruggstrasse 144
6340 Baar
Schweiz
T: +41 41760 12 12
F: +41 41760 13 20

info.ch@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.ch