

## Description

FA107 est un mastic silicone élastomère mono-composant, à réticulation neutre, système alcoxy. Après réticulation complète, il présente une très bonne reprise élastique durable et de bonnes caractéristiques d'adhérence sur de nombreux supports.

## Emballage

- Cartouches de 310ml et sachet de 400 ml

Code Art.	Couleur	Unités/Carton
502997	Transparent	20 cartouches de 300ml
502998	Blanc Signalisation RAL 9003	20 cartouches de 300ml
501602	Blanc Signalisation RAL 9003	20 sachets de 400ml
501602	Gris trafic RAL 7042	20 cartouches de 300ml
501603	Noir RAL 9005	20 cartouches de 300ml
503616	Gris Anthracite	20 cartouches de 300ml

## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction polymérisation neutre		alcoxy
Densité	DIN 52 451	1,01
Temps de formation de peau <sup>1)2)</sup>		environ 35 min
Vitesse de polymérisation <sup>1)2)</sup>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• après 1 jour : env. 2mm</li> <li>• après 3 jours : env. 3mm</li> </ul>
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	24
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,37N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0,70N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	300%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +150°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		18 mois

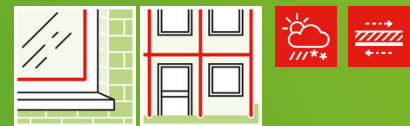
(<sup>1)</sup>) à +23°C et 50% d'humidité relative

(<sup>2)</sup>) lors d'une application en dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.



## FA107

### Mastic silicone bâtiment



FA107 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1 et du NF DTU 39.

Exemples:

- joint périphérique entre menuiserie et maçonnerie
- joint entre éléments de façade légère
- joint de dilatation entre éléments béton
- obturateur de miroiterie
- joints d'étanchéité sur de nombreux autres supports courants du bâtiment (aluminium anodisé, PVC, verre ...).

### Avantages

- **Labels SNJF** Façade et Vitrage 25 E selon NF EN ISO11600
- **Bas module**, haute **élasticité** durable, résistant aux **UV**
- Excellente adhérence sur un **grand nombre** de supports
- **Non corrosif** pour les métaux
- Obturateur de miroiterie: joint de vitrage, vitrage bord à bord

### Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum doit être de 3 bars.
- Les supports doivent être solides, secs, dégraissés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide d'un nettoyeur illbruck adapté.
- Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.
- L'utilisation d'un primaire [AT101](#) ou [AT120](#) n'est généralement pas requise, toutefois, il peut s'avérer nécessaire dans le cas de difficulté d'adhérence, ou pour obtenir des performances d'adhésion optimales durables. Nous recommandons dans ce cas le primaire [AT101](#) pour les supports absorbants, et le [AT120](#) pour les supports non absorbants.
- Pour l'adhérence sur supports non normalisés (autres que aluminium anodisé, verre, mortier), des tests sont nécessaires et l'utilisation d'un primaire peut être requise.
- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

### Mise en oeuvre

- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le FA107 selon le DTU 44.1. Les fonds de joint contenant de l'huile, du goudron, ainsi que des matières à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM ne conviennent pas.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le FA107 dans le joint, en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage [AA310](#). Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage [AA300](#) sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1L d'eau). Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.
- Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

### Nettoyage

Le mastic silicone FA107 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyeur [AA409](#) ou d'un autre nettoyeur de la gamme. Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (par. ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

### A noter

- Les mastics silicones neutres, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ils ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage ou de lissage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux. Ces phénomènes de décolorations peuvent aussi se retrouver lors d'applications de joints à l'intérieur d'une pièce faiblement exposée aux UV. Sur pierres naturelles, comme par exemple le marbre ou le granit, peuvent survenir des salissures sur les bords extérieurs, dues aux composants de formulation.

### Le FA107 ne convient pas pour :

- Les collages VEC (Vitrages Extérieurs Collés) ;
- La fabrication de vitrages isolants ;
- La construction d'aquariums et tout joint immergé
- Le collage de miroirs.

### Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants
- Eviter le contact avec la peau et les yeux
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant toute application sur notre site : [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

### Certificats



#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**Tremco CPG France SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

[info.fr@cpg-europe.com](mailto:info.fr@cpg-europe.com)  
[www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)