

Material

Standfester Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis von Hybridpolymeren, feuchtigkeitshärtend und neutral vernetzend.

Ausführung

SP515 wird als 310 ml Kartusche und 600 ml Beutel geliefert.

Lieferform

Farbe	Bestell-Nr. 310 ml-Kartusche*	Bestell-Nr. 600 ml-Beutel*
weiss / blanc	-	340934
verkehrsweiss / blanc traffic	341159	340935
altweiss / blanc cassé	-	340936
lichtgrau / gris lumière	-	340937
kieselgrau / gris silex	-	340938
mittelgrau / gris moyen	-	341023

*Inhalt Lieferkarton: 12x310ml-Kartuschen / 20x600ml-Beutel

**Auf Anfrage (keine Lagerware). Mindestbestellmenge: 350 Liter. Bei weiteren Farbwünschen freuen wir uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Dichte	DIN 52451-A	1,5 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	EN 27390	+5°C bis +40°C
Verarbeitungsviskosität		0 mm
Hautbildungszeit		ca. 45 min. bei 23°C / 50% relativer Luftfeuchtigkeit
Durchhärtegeschwindigkeit		ca. 3,0 mm / 1. Tag
Volumenschwund	DIN EN ISO 10563	ca. 3%
Modul bei 100% Dehnung	DIN EN ISO 8339	ca. 0,6 N/mm ²
Rückstellvermögen	DIN EN ISO 7389, Verfahren A	ca. 80%
Zugfestigkeit	DIN 53504 S2	1,4 N/mm ²
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	ca. 360%
Shore-A-Härte	DIN 53505	ca. 28
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C
Dichtstoffklasse	DIN EN 15651-1 ISO 11600	F-EXT-INT-CC 25 H ISO 11600 F-25HM
Zulässige Gesamtverformung		25%
Korrosivität		nicht korrosiv
Lagerfähigkeit		In trockenen Räumen mindestens 12 Monate bei +5°C bis +25°C in ungeöffneten Behältern.



SP515

Hochbaufugen Dichtstoff PRO



Der SP515 ist ein strukturfreier Hybrid-Dichtstoff für Innen- und Aussenanwendungen und eignet sich für die langfristige elastische Abdichtung von Anschluss- und Bewegungsfugen zwischen Bauteilen sowie Dichtungsebenen-übergreifenden Befestigungssystemen. Das Produkt ist nicht zur Verklebung geeignet. Sehr gut geeignet für MINERGIE-Eco, 1. Priorität nach Eco-BKP.

Produktvorteile

- Perfektes Glättverhalten
- Lange Verarbeitungszeit und schnelle Durchhärtung
- Gute Haftung auf vielen Untergründen
- Sehr kurzer Fadenzug
- Optimal elastisches Verhalten
- Sehr gut geeignet für MINERGIE-ECO 1, Priorität ECO-BKP

Verarbeitung

- Reinigung der Haftflächen - die Haftflächen müssen sauber, d.h. staubfrei, fettfrei, stabil und trocken sein. Entfernen Sie mit einer Bürste lose Partikel auf Beton und Gipsfugen. Verwenden Sie für eine ordentliche Ausführung Abdeckband für die Fugenränder. Je nach Untergrund sind AT115, AT160 und AT200 als Reinigungsmittel verfügbar. Reinigen Sie pulverbeschichtete Oberflächen mit AT115. Führen Sie Vortests aus.
- Hinterfüllung - um ggf. den optimalen Fugenquerschnitt zu erhalten, füllen Sie die Fuge mit geschlossenzelligem Polyethylen-Hinterfüllmaterial auf.
- Vorbehandlung der Haftflächen - führen Sie auf kritischen und unbekanntenen Oberflächen in jedem Fall Vortests aus. Siehe Haftungstabelle unten für eine gemäss unseren Erfahrungen eventuell notwendige Vorbehandlung.
- Anwendung des Dichtstoffs - tragen Sie SP515 gleichmässig und frei von Luftblasen direkt aus der Kartusche auf die Oberfläche oder in die Fuge auf. Glätten Sie ggf. innerhalb der Zeit zur Bildung einer Filmschicht die Oberfläche mit AT300. Wenn ein Abdeckband verwendet wurde, entfernen Sie es direkt nach dem Glätten.

Reinigung

Für Oberflächen und Tools, die mit SP515 beschmutzt sind, empfehlen wir AT115 oder AT200 als Reiniger. Völlig ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

Primertabelle

Haftfläche	Primerempfehlung
ABS	AT150
Plexiglas (PMMA)	+, AT150
Aluminium	+
Messing	AT150
Ziegelstein	AT140
Beton	+, AT140
Kupfer	+, AT150
Elektrisch eloxiertes Aluminium	+
Glas	+, AT150
Feuerverzinkter Stahl	+, AT150
Eisen	AT150
Polycarbonat	+, AT150
Polyamid	+, AT150
Polyester (mit Glasfasern verstärkt)	+
Polypropylen	-
Polystyrol	-
Pulverbeschichtung	Jedes Mal testen
PVC-Folie	+, AT150
Hart-PVC	AT150, AT160
Gefärbtes Sanitäracryl	+, AT150
Edelstahl	+, AT150
Fliesen, glasierte Seite	+
Fliesen, Rückseite	AT140
Holz	+

+ Kein Primer erforderlich.

+, Häufig, aber nicht immer, kann ohne Primer gearbeitet werden. Dort, wo auf Primer verzichtet werden soll, empfehlen wir in Zweifelsfällen entsprechende Vorversuche.

— Der Einsatz wird nicht empfohlen.

Die vorstehenden Empfehlungen haben orientierenden Charakter und beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung. Auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bituminösen oder teerhaltigen Oberflächen und auf Naturstein wird die Anwendung dieses Produktes nicht empfohlen.

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von der Notwendigkeit, eigene Versuche und Überprüfungen vorzunehmen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwasige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Hinweis

Bei Anwendung auf Naturstein kann eine Verfärbung der Ränder nicht ausgeschlossen werden. Das Auftragen auf die Rückseiten von Spiegeln oder Kunststoffen, die empfindlich auf Spannungsrisssbildung sind, und einen dauerhaften Kontakt mit Wasser oder Dampf haben, wird nicht empfohlen.

Eigenschaften

SP515 ist ein standfester und leicht zu extrudierender Dichtstoff. Als Reaktion auf Feuchtigkeit aus der Luft formt er eine nicht-klebrige Oberfläche. Die Dichtungsmasse ist licht-, alterungs- und witterungsbeständig. Die Hautbildungszeit beträgt ca. 45 Minuten bei 23°C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit. Sie ist bei höherer Temperatur oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend kürzer. Aufgrund des schnellen Härtungssystems beträgt die Tiefe der Aushärtung nach dem ersten Tag ca. 3,0 mm. Während und nach dem Aushärten ist SP515 chemisch neutral, nicht korrosiv und geruchsarm. Die Verformungsfähigkeit beträgt 25%. SP515 ist isocyanat- und silikonfrei. Er ist mit den meisten Metallen und Baumaterialien kompatibel. Das Überstreichen ist möglich, die Kompatibilität mit der Farbe sollte vor dem Einsatz jedoch überprüft werden. Kontakt mit bituminösen oder teerhaltigen Oberflächen kann zu Verfärbungen führen.

Dichtstoff-Verbrauchstabelle

Die nachfolgende Verbrauchstabelle erlaubt es, den objektbezogenen, ungefähren Verbrauch für Ihr Projekt abhängig von den Fugenabmessungen einzuschätzen.

Fugendimension Breite x Tiefe in mm	lfm-Leistung pro 310-ml Kartusche	lfm-Leistung pro 600-ml Beutel
5 x 5	12,4	24
8 x 6	6,4	12,5
10 x 8	3,8	7,5
15 x 10	2	4
20 x 12	1,2	2,5
25 x 15	0,8	1,6
30 x 15	0,6	1,3

Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.ch.

Zertifikate



Service

Fragen an unsere Anwendungstechnik nehmen wir gerne telefonisch oder per E-Mail entgegen.

Zusatzinformation

Änderungen und Korrekturen vorbehalten. Alle Angaben sind als allgemeine Hinweise zu verstehen.

Die Auswahl des übrigen Baumaterials sowie weitere situative Bedingungen beeinflussen die Verarbeitung bzw. Anwendung unserer Produkte. Genügend eigene Eignungstests sind unter Berücksichtigung der Sicherheitshinweise durchzuführen. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.ch.



tremco illbruck Swiss AG
 Sihlbruggstrasse 144
 6340 Baar,
 Tel +41 41 760 12 12
 Fax +41 41 760 13 20
info.ch@tremco-illbruck.com