

Material

Einkomponentiges, neutralvernetzendes Silikon mit hoher Flexibilität und Temperaturbeständigkeit

Farbe: anthrazit

Lieferform

- Farbe Bestell-Nr.

Farbe	310 ml Kartusche	400 ml Schlauchbeutel
967 Anthrazit	510268	510277

- 310ml Kartusche (12 pro Karton)
- 400 ml Schlauchbeutel (12 pro Karton)

Technische Daten

Eigenschaft	Testmethode	ermittelter Wert
spezifische Dichte	DIN 52451-A	1.07 g/cm ³
Konsistenz	EN ISO 7390 20 mm Profile	0 mm, standfest
Hautbildungszeit	bei 23 °C / 50 % r.F.	10 Minuten
Aushärtegeschwindigkeit	bei 23 °C / 50 % r.F.	3.9 mm / am ersten Tag
Shore-A-Härte	DIN 53505 / ISO 868	40
Zugfestigkeit bei 100% Dehnung	DIN 53504 S2	1.2 N/mm ²
Zugfestigkeit bei Bruch	DIN 53504 S2	2.1 N/mm ²
Dehnung	DIN 53504 S2	290%
Volumenschwund	EN ISO 10563	< 6%
Baustoffklasse	DIN 4102 - 1	B2, normal entflammbar
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +250°C * * während der Aushärtung ist FA890 bis maximal +40°C beständig, einmal ausgehärtet ist FA890 bis 250°C für bis zu 2000 Stunden beständig.
Lagerung		in Originalverpackung kühl und trocken zwischen +5°C und +25°C lagern
Lagerzeit		18 Monate

Vorbereitung

Untergrund Vorbereitung:

- Untergründe müssen sauber, trocken, staubfrei und fettfrei sein
- fettige oder staubige Metall- oder Glasoberflächen mit dem Reiniger AT200 säubern
- Empfindliche Untergründe wie pulverlackierte oder Kunststoffoberflächen, können mit dem Reiniger AT115 behandelt werden
- Eine gute Haftung wird größtenteils auch ohne Primer erreicht. Jedoch wenn ein Primern des Untergrundes verlangt wird, müssen die Vorgaben des Primers eingehalten werden (kontaktieren Sie illbruck für die richtige Primerauswahl)
- Vertäglichkeitstests der Untergründe, sowie unter Temperaturbelastung, in Vorversuchen durchführen



FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL

Hochtemperatur-Dichtstoff



Sichere Abdichtung von Fugen im Heizungsbau, Ofenbau, Kaminen sowie an Stellen dauerhaft erhöhter Temperaturbeanspruchung. Geeignet zum Abdichten von Fugen an heißen Maschinen- und Pumpengehäusen.

Produktvorteile

- ausgezeichnete thermisch Stabilität, bleibt flexibel unter heißen Bedingungen
- keine Abgabe von korrosiven Reaktionsprodukten
- schnelles Aushärten ermöglicht eine sichere Applikation
- Großes Haftspektrum, haftet auf einer Vielzahl unterschiedlicher Untergründe
- MEKO-freie Rezeptur

FA890

HIGH TEMPERATURE SEAL **Hochtemperatur-Dichtstoff**



Verarbeitung

Füllen Sie die Fuge gleichmäßig und blasenfrei mit FA890 unter Benutzung einer Hand- oder elektrischen Kartuschenpistole

Glätten Sie die Oberfläche mit einem illbruck Glättmittel AA300 oder AA301 bevor die Dichtungsmasse eine Haut gebildet hat.

Verwenden Sie die Glättmittel sparsam um Verschmutzungen zu vermeiden. Entfernen Sie zügig Verschmutzungen mit Wasser.

Für ein sauberes Fugenfinish, entfernen Sie nach dem Glätten das Abdeckband von den Fugenflanken

Sicherheitshinweis

Technisches- und Sicherheits-datenblatt müssen vor einem Produkteinsatz aufmerksam gelesen und verstanden werden.

Zertifikate



[Translate to Österreich (Deutsch):]

[Translate to Österreich (Deutsch):]

Service

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter +49 2203 57550-600 jederzeit zur Verfügung.

Zusatzinformation

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.



Tremco CPG Germany GmbH
Werner-Haepf-Strasse 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland
T: +49 9434 208-0
F: +49 9434 208-230

info.at@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com/de_DE/