

### Material

Elastischer, neutralvernetzender 1K-Silikondichtstoff mit hervorragenden Verarbeitungseigenschaften. Sehr gute Haftung ohne Primerbehandlung auf glasierten und mineralischen Untergründen. Zur Verbesserung der mikrobiologischen Beständigkeit, enthält FA201 ein Fungizid.

### Lieferform

Farbe	ti-Code	Bestell-Nr. 310ml	Bestell-Nr. 400ml
weiss	100	510715	358565
manhattan	725	510706	510719
telegrau	730	358569	358563
zementgrau	752	510705	
kieselgrau	760	358567	358561
achatgrau	765	358570	358564
basaltgrau	785	358566	358560
sandsteinbeige hell	805	358568	358562
sandsteinbeige	825	358571	510702
graphit	950	510704	

310ml Kartusche, 12 Kartuschen pro Karton

400ml Schlauchbeutel, 20 Beutel pro Karton



## FA201

### SANITÄR-SILIKON

#### SANITARY SEAL



Sanitär-Silikon in Profi-Qualität mit erhöhtem Anteil an pilzhemmenden Inhaltsstoffen, besonders geeignet zur Abdichtung von Fugen im Sanitär- und Nassbereich. Kann auch im Baubereich der Lebensmittelindustrie verwendet werden.

#### Unsere Qualitätsnachweise

zum [EMICODE EC1](#)

#### Produktvorteile

- Anti-Schimmelausrüstung
- Glatte Oberfläche
- Hervorragende Reinigungsmittelbeständigkeit
- In 10 Farben erhältlich

### Technische Daten

Eigenschaft	Norm	Wert	Bemerkung
Reaktionssystem	-	1-K-Silikon, neutralvernetzend	
Dichtstoff-Klasse	DIN EN 11600	25 % / 25LM	
Dichtstoff-Klassifizierung	EN 15651-1	25 LM CC	
	EN 15651-2	25 LM CC	
	EN 15651-3	XS1	
Hautbildungszeit		ca. 5-10 min	23° C/50% r.F.
Durchhärtezeit		ca. 2 mm	am ersten Tag
Volumenschwund	ISO 10563	ca. 3 %	
Zugfestigkeit bei 100% Dehnung	DIN EN ISO 8339, 23°C	ca. 0,4 N/mm <sup>2</sup>	Methode A
Bruchdehnung	DIN EN ISO 8339, 23°C	ca. 230%	Methode A
Rückstellung	ISO 7389	ca. 90 %	Methode A
Shore A Härte	DIN 53505 / ISO 868	ca. 20	
Brandverhalten	DIN EN ISO 13501-1	Klasse E	
UV-Beständigkeit		ausgezeichnet	
Verarbeitungstemperatur		+5°C to +40°C	
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis 80°C, +150°C*	* kurzfristig
Lagerung		kühl und trocken zwischen +5°C und +25°C im ungeöffneten Gebinde lagern	
Lagerfähigkeit		18 Monate	

### Vorbereitung

#### Reinigung der Untergründe

Die Untergründe müssen sauber, d. h. staubfrei, fettfrei, stabil und trocken sein. Um Fett oder Staub von glasierten Fliesen, Metalloberflächen oder Glas zu entfernen, können diese mit AT200 Reiniger gereinigt werden. Auf empfindlichen Untergründen wie pulverbeschichteten Oberflächen kann die Reinigung mit dem milderen AT115 erfolgen. Aufgrund der Vielzahl der verfügbaren Baustoffe müssen immer Vorversuche durchgeführt werden.

#### Fugenvorbereitung

Für einen sauberen Abschluss sind die Fugenränder mit Abdeckband abzuleben.

#### Hinterfüllung

Um ein optimales Fugenprofil zu erreichen, muss die geschlossenzellige PE-Hinterfüllschnur PR102 bei Fugen > 5 mm vorverfüllt werden. Bei sehr kleinen Fugen, für die ein Hinterfüllschnur nicht geeignet ist, kann alternativ eine PE-Folie verwendet werden, um eine Dreiflankenhaftung des Dichtstoffes zu vermeiden. Öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Basis von Naturkautschuk, Chloropren oder EPDM sind nicht geeignet.

#### Vorbehandlung der Fugenflanken

Auf vielen Untergründen wird eine gute Haftung auch ohne Primer erreicht, z. B. auf gereinigtem Glas, glasierten Fliesen, Emaille. Verunreinigungen mit Primern über die Fugenränder hinaus sind zu vermeiden, ggf. sofort mit einem geeigneten Reiniger zu entfernen.

### Verarbeitung

FA201 gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge einbringen und innerhalb der Hautbildungszeit mit AA300 Glättmittel Konzentrat (Verdünnung gemäß Technischem Merkblatt) oder mit gebrauchsfertigem AA301 Glättmittelspray glätten. Glättungsmittel sparsam verwenden, um Verunreinigungen zu vermeiden. Verunreinigungen durch Glättmittel müssen sofort mit Wasser entfernt werden.

#### Abdeckband entfernen.

Nach der Extrusion reagiert FA201 mit Feuchtigkeit aus der Luft. Die Hautbildungszeit ist abhängig von der Luftfeuchtigkeit in der Umgebung. Bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit beträgt die Hautbildungszeit ca. 5-10 min. Während der Aushärtungsreaktion des Dichtstoffes bildet sich ein Alkohol. Daher sollte bei Arbeiten innerhalb eines Gebäudes für eine gute Belüftung gesorgt werden.

### Verbrauch

Fugenabmessung Breite x Tiefe [mm]	Reichweite [m/310ml Kartusche]	Reichweite [m/400ml Schlauchbeutel]
5 x 3	20,7	26,7
5 x 5	12,4	16,0
8 x 6	6,5	8,3
10 x 8	3,9	5,0
15 x 10	2,1	2,7
20 x 12	1,3	1,7

**FA201**

## **SANITÄR-SILIKON** **SANITARY SEAL**

### **Reinigung**

Frischer, nicht ausgehärteter Dichtstoff kann mit AT115 entfernt werden. Ausgehärtete Dichtungsmasse kann nur mechanisch mit einem geeigneten Werkzeug entfernt werden.

### **Hinweis**

Bei Arbeiten in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Frischluftzufuhr oder Belüftung zu sorgen.

Sicherheitsdatenblatt für FA201 erhältlich unter [www.illbruck.com/de\\_DE/produkt/fa201-sanitary-seal/](http://www.illbruck.com/de_DE/produkt/fa201-sanitary-seal/).

### **Zertifikate**



#### **Service**

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

#### **Zusatzinformation**

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und An

wendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de).



**Tremco CPG Germany GmbH**  
Werner-Haepf-Strasse 1  
92439 Bodenwöhr  
Deutschland  
T: +49 9434 208-0  
F: +49 9434 208-230

[info.de@cpg-europe.com](mailto:info.de@cpg-europe.com)  
[www.cpg-europe.com/de\\_DE/](http://www.cpg-europe.com/de_DE/)