

## Description

SP522 est un mastic de technologie hybride polymère, à réticulation neutre, mono-composante, à bas module d'élasticité. Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité.

## Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Sachet de 400 ou 600 ml
- Produit vendu avec canule transparente

Code Art.	Couleur - RAL approchant	Unités/Carton
<b>GAMME CHANTIER</b>		
395651	Blanc RAL 9003	12 cartouches de 310 ml
395652	Blanc RAL 9003	20 sachets de 400 ml
395654	Blanc RAL 9003	20 sachets de 600 ml
395658	Sable RAL 1015	12 cartouches de 310 ml
395659	Sable RAL 1015	20 sachets de 400 ml
395644	Gris béton RAL 7038	12 cartouches de 310 ml
394737	Gris béton RAL 7038	20 sachets de 400 ml
394734	Gris béton RAL 7038	20 sachets de 600 ml
395647	Brun RAL 8002	12 cartouches de 310 ml
395655	Noir RAL 9004	12 cartouches de 310 ml
395656	Noir RAL 9004	20 sachets de 400 ml
399581	Gris ardoise RAL 7015	12 cartouches de 310 ml

## Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52451-A	1,5
Consistance		thixotrope
Temps de formation de peau <sup>1)</sup>		30 min
Vitesse de polymérisation <sup>1)</sup>		2,5mm / 24h
Déformation maximal admissible		25%
Dureté Shore A	DIN 53505	20
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	360%
Reprise élastique	EN ISO 7389	83%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +90°C
Stockage		12 mois
Conservation		Dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C

<sup>(1)</sup> à +23°C et 50% d'humidité relative

<sup>(2)</sup> lors d'une application en-dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.



## SP522

### Mastic Hybride Façade



#### Mastic assemblage fenêtres



SP522 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1. Il convient particulièrement pour les joints de dilatation béton/béton, les joints de liaison en préfabrication lourde et légère, les joints de raccordement entre éléments préfabriqués lourds. SP522 peut également être utilisé pour le collage souple de différents matériaux, pouvant être soumis à des vibrations.

#### Avantages

- Sans odeur, sans solvant, 0% isocyanate
- Label SNJF Façade 25E selon NF EN ISO 11600
- Excellente adhérence sans primaire sur la plupart des matériaux même humides
- Extrusion et lissage très faciles, même par temps froid
- Résistant au vieillissement, aux UV et aux intempéries
- Peut être peint après réticulation

## Préparation

- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1
- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum conseillée est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide du nettoyant illbruck AA409. Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.

## Mise en oeuvre

- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le SP522 selon le DTU 44.1.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le SP522 dans le joint, en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310.
- Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour un litre d'eau).
- Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.
- Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

## Nettoyage

- SP522 encore frais et non durci s'enlève à l'aide du nettoyant illbruck AA409.
- Pour le mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (par ex. lame de rasoir, abrasion).

## A noter

- Pour l'étanchéité sur supports non normalisés (autres qu'aluminium anodisé et mortier), des tests d'adhérence sont nécessaires. Sur certains supports non poreux, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence ; le cas échéant, le nettoyage préalable des surfaces avec le nettoyant AT160 peut favoriser l'adhérence du produit.
- Ne pas utiliser pour les applications en V.E.C., V.E.A., la construction d'aquariums, tout joint immergé et tout joint de vitrage.

## A noter

<sup>1)</sup> à +23°C et 50% d'humidité relative

<sup>2)</sup> lors d'une application en dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

## Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Consulter la fiche de données de sécurité avant toute application sur notre site : [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

## Certificats



### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en bas à droite du document). Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**Tremco CPG France SAS**  
 Valparc – Oberhausbergen CS73003  
 67033 Strasbourg Cedex  
 France  
 T: +33 971 00 8000  
 F: +333 88103081

[info.fr@cpg-europe.com](mailto:info.fr@cpg-europe.com)  
[www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)