

Opis

Jednoskładnikowy, odporny klej elastyczny na bazie hybrydowej o wysokiej wytrzymałości początkowej.

Opakowane

Kolor	Pojemność w ml	Zawartość kartonu
biały	310	12 kartuszy
antracytowy	600	12 worków

Techniczna karta produktu

Właściwości	Norma	Wartość
Gęstość	DIN 52 451-A	1,5 g/cm ³
Lepkość podczas użycia	EN 27 390	stabilny
Czas do powstania kożucha wilg. wzgl. 50%)		ok. 15 min
Utwardzenie całkowite (w temp. 23°C/ wilg. wzgl. 50%)		ok. 3,5 mm/ 1. dzień
Skurcz objętościowy	DIN 52 451	3,40%
Wartość naprężeń przy wydłużeniu (wydł. 100%)	EN 53 504 S2	1,5 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie	EN 53 504 S2	ok. 3,0 N/mm ²
ściśliwość	ift-Proces	0,76 N/mm ²
Wydłużenie	EN 53 504 S2	ok. 470%
Twardość Shore'a A	DIN 53 505	ok. 55°
Reakcja na odporność termiczną	DIN 4102-1	B2 (normalna palność)
Odporność termiczna		od -40°C do +90°C, krótkotrwale do +200°C
Temperatura użycia		od + 5°C do +40°C
Przechowywanie		W suchym miejscu, w nieotwartym, oryginalnym opakowaniu w temp. od +5°C do +25°C
Trwałość		12 miesięcy

Przygotowanie

- Powierzchnie podłoża muszą być czyste, tzn. bez pyłu, tłuszczu. Muszą być odpowiednio wytrzymałe i suche
- Powierzchnie należy odpowiednio przygotować. Do czyszczenia niewrażliwych powierzchni zalecany jest środek AT200. Wrażliwe powierzchnie (np. powłoki proszkowe, lakierowane, różne tworzywa sztuczne) należy czyścić za pomocą środka AT115. W razie wątpliwości należy przeprowadzić własne próby. Na większości podłoża chłonna jak powierzchnie murowane i betonowe zalecamy zastosowanie środka AT140 Primer.
- W przypadku problematycznych lub nieznanymi rodzajów podłoża należy koniecznie wykonać próby
- W poniżej tabeli przyczepności można znaleźć wartości wynikające z naszych doświadczeń dotyczące ewentualnej wstępnej obróbki podłoża



SP351

Klej do montażu okien



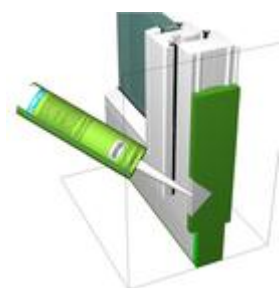
Klej montażowy do okien jest szczególnie odpowiedni do wyrównującego naprężenia sklepania różnych materiałów w Konstrukcja okien i drzwi oraz podczas montażu, które wymagają natychmiastowej wysokiej przyczepności początkowej. Bardzo niskoemisyjne klejenie parapetów, listew maskujących, blach, płyt i kamieni we wnętrzu i na zewnątrz jest potwierdzone certyfikatem EC1Plus. illbruck SP351 jest specjalnie zaprojektowany do instalacji Okna i drzwi antywłamaniowe do klasy RC3, przetestowane przez ift, 16-002856-PR02. Złożono wniosek patentowy dotyczący stosowania jako blok odporny na ciśnienie (blok natryskowy) z certyfikatem ift 14-001437.

Zalety

- Odporność na włamanie do RC3, testowana przez ift zgodnie z DIN EN 1627-1630
- Wytyczne ift MO-02/1 - testowanie komponentów jako sprayu
- Mocowanie okna - do 80% lepsze trzymanie! bardzo wysoka początkowa siła klejenia
- Klej do parapetów kompensujący naprężenia. Może być używany od -5 ° C



Ilustracja: W uszczelnieniu wyciąć miejsce na klin



Ilustracja 2: Wypełnić wykrojone miejsce klejem tworząc klin.

Przetwarzanie

- SP351 należy nanieść bezpośrednio z kartusza lub worka za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego na czyste podłoże.
- W celu uzyskania optymalnego sklejenia elementu, klej należy nanosić za pomocą dołączonej dyszy „V” w formie trójkątnego paska (np. szer. ok. 10 mm, wys. ok. 12 mm).
- W przypadku sklejenia większych elementów należy paski kleju nanieść równolegle w odstępie ok. 10 cm tak, aby po sklejeniu elementów pozostała wolna przestrzeń wypełniona powietrzem.
- W zależności od zastosowania wielkość szczeliny klejenia wynosi od min. 1 do maks. 6 mm.
- Połączenie klejonych powierzchni oraz skorygowanie sklejenia musi nastąpić, zanim na kleju powstanie kożuch.

SP351 jest kompatybilny z powłoką uszczelniającą illbruck SP925. Po utwardzeniu SP925, SP351 można nałożyć bezpośrednio na powłokę hydroizolacyjną.

Malowanie i lakierowanie proszkowe

Po całkowitym utwardzeniu SP350 może być przez krótki czas poddawany działaniu zwiększonej temperatury i dlatego nadaje się do malowania proszkowego. Następujące po naniesieniu powłoki procesy wypalania mogą być wykonywane bez wpływu na właściwości mechaniczne kleju: +180°C przez maks. 30 minut, + 200°C przez maks. 10 minut.

Czyszczenie

Świeży, nieutwardzony klej można usuwać za pomocą środka czyszczącego AT115 lub AT200. Po utwardzeniu materiał może być usuwany tylko mechanicznie za pomocą odpowiedniego narzędzia (np. noża wygładzającego).

Tabela podkładów

Podłoże	Grunt-zalecenie
ABS	AT150
Sztko akrylowe PMMA	-
Aluminium	+
Beton	AT140
Stal szlachetna	+
Żelazo	+, AT150
Aluminium eloksal.	+, AT150
Cement włókn.	+
Metal ocynk. ogniowo	+, AT150
Płytki ceram.	+, AT140
Sztko	+
Miedź	+, AT150
Mosiądz	+, AT150
Kamień naturalny	+, AT140
Poliamid	AT150
Poliwęglan	-
Poliester (wzmocn. włóknem szklanym)	+
Polipropylen	-
Polistyren	AT150
Porowate podłoże	+, AT140
Farba proszkowa	badanie w każdym przypadku
Folia PCW	AT150
Twarde PCW	AT150
Akryl sanitarny, kolor	-
Cegła	AT140

Podane zalecenia dotyczą wpływu normalnych czynników atmosferycznych. Ze względu na wiele możliwych rodzajów podłoża, informacje te można traktować wyłącznie na potrzeby ogólnej orientacji:

+ gruntowanie nie jest potrzebne

+, . . . Podczas prob okazało się, że często, ale nie zawsze, można obejść się bez gruntowania podłoża. Zależy to od faktycznie występujących obciążeń, dokładnego składu sąsiednich materiałów oraz struktury klejonych powierzchni. Ponieważ wpływ tych zwykle nie można przewidzieć, zalecane jest wykonywanie testów przyczepności w przypadku zamiaru zrezygnowania z gruntowania.

- niezalecany na tym podłożu

Tabela zużycia

Trójkątny pasek (szer. x wys.)	Metrów bieżących z kartusza 310 ml ze 100 ml kleju	Metrów bieżących
10 x 10	6,2	12
10 x 12	5,2	10

Proszę zauważyć

Stuży do montażu okien i drzwi antywłamaniowych do RC3 oraz jako blok natryskowy - zgłoszenie patentowe:

W przypadku instalacji antywłamaniowej, odporna na nacisk blokada tylnego zabezpieczenia za każdym zaczepem jest zwykle koniecznością z klasy RC2. Tremco illbruck przeszedł jeszcze bardziej wymagający test w klasie RC3 z SP351 i zdał go wyśmienicie. Konfiguracja testowa została wybrana w taki sposób, aby nie były używane żadne śruby mocujące okno, a ift mógł bezpośrednio i wyłącznie testować obciążenia bloku natryskowego. Klej do montażu okien łączy w sobie bardzo dużą wytrzymałość, a jednocześnie pewną elastyczność, która nie pozostawia szans na włamanie. Nawet potwierdzony przez eksperta, klej do montażu okien SP351 może być bez wahania stosowany jako odporny na nacisk i jako nośnik elementów antywłamaniowych.

Połączone uszczelnienie z TP652 trioplex + i Klej do montażu okien SP351.

- Zaznacz punkty blokujące zgodnie ze specyfikacjami producenta okien / drzwi
- Bez informacji od producenta, po jednym punkcie blokującym w okolicy punktu ryglowania i 15 cm od narożników (mierzone od wewnętrznego narożnika).
- Przyklej TP652 trioplex + do tylnej części ramy, jak zwykle.
- Taśma jest wycinana od strony pomieszczenia w zaznaczonych punktach blokowania, co tworzy wnękę do późniejszego zablokowania antywłamaniowego (rys.1).
- Zamontuj i zamocuj okno / drzwi. Po całkowitym zamknięciu złącza TP652 trójkątne wgłębienia wypełnia się SP351 (Rys. 2).

Podczas klejenia temperatura elementu powinna wynosić co najmniej 3 ° C powyżej punktu rosy.

Zgodnie z wytycznymi branżowymi „Wytyczne RAL dotyczące montażu”, rozdział 5.1, siły działające w poziomie okna od elementów zamontowanych w ościeżu należy przenieść na konstrukcję ściany nośnej za pomocą odpowiednich łączników. W zależności od sytuacji montażowej oprócz śrub dystansowych do montażu wymagana jest również odporna na nacisk okładzina tylna. Przydatność kleju do montażu okien SP351 jako bloku odpornego na nacisk została potwierdzona w teście komponentów ift 13-004100-PR01. Układ podpory bocznej i podkładki dystansowej wykonuje się zgodnie z wytycznymi montażowymi, których wytrzymałość na ściskanie została zweryfikowana przez ift Rosenheim (raport z badań 14-001437-PR01). Dodatkowo blokowanie kleju usztywnia i wpływa pozytywnie na pionowe oraz poziome obciążenia statyczne, parcie wiatru i obciążenia ssące.

W obszarze zabezpieczenia pozycji bocznej i górnej należy wyciąć nożyczkami illmod trójkąt równoramienny w uszczelce (TP652 illmod trioplex +) od strony pomieszczenia (rys. 1). Po zamontowaniu wnękę całkowicie wypełnia się SP351 do maksymalnej szerokości spoiny 20 mm (rys. 2). Skutkuje to przeniesieniem obciążenia 60 kg na punkt blokowania.

Klejenie folii EPDM: Zawsze należy przeprowadzić testy wstępne, ponieważ powierzchnie mogą być różne. Powierzchnie klejące muszą być zawsze czyste, tj. H. być wolne od kurzu, tłuszczu, stabilne i suche. Ogólnie zaleca się czyszczenie za pomocą AT115, ponieważ na powierzchni mogą znajdować się pozostałości, które uniemożliwiają optymalną przyczepność. W razie wątpliwości przetwórcza musi przeprowadzić test przyczepności. SP351 nakłada się / rozprowadza na całej powierzchni, jak to możliwe i przykleja w czasie tworzenia naskórka. W przypadku stosowania w podłodze należy przestrzegać normy DIN 18195. W przypadku spodziewanych naprężeń mechanicznych należy zastosować klej do folii OT015 EPDM.

Klejenie parapetów: Ze względu na swoją stabilność SP351 jest idealnym klejem do mocowania parapetów wewnętrznych i zewnętrznych o długości do 300 cm. W szczególności elastyczność kleju pozwala na absorbowanie zmian termicznych w długości parapetów metalowych oraz dodatkowo przeciwdziała bębnowaniu. Nałożyć klejące peretki na atykę za pomocą dostarczonej dyszy V w odległości ok. 10 cm w poprzek okna. Specjalne ustawienie i wyjątkowo mały skurcz objętościowy spowodowany reakcją ułatwiają regulację i wyrównanie oraz utrzymują parapet we właściwej pozycji. Zaleca się izolację za pomocą okna illbruck i pianki elewacyjnej pomiędzy pasami kleju.

Dodatkowa uwaga

Czas pełnego utwardzenia SP351 zależy od wilgotności i temperatury. Przy niskiej wilgotności i / lub niskich temperaturach utwardzanie jest znacznie opóźnione. Podczas klejenia większych elementów o zamkniętych komórkach (np. Metali) należy zapewnić strukturalne zapewnienie całkowitego utwardzenia kleju. SP351 nie może być stosowany jako klej powierzchniowy, chyba że pozwalają na to wymagania konstrukcyjne. Nie stosować SP351 na polietylenie, polipropylenie, silikonie, kauczuku butylowym, neoprenie lub powierzchniach zawierających bitum lub smołę. W przypadku materiałów izolacyjnych takich jak EPS lub XPS lub połączeń z małymi szczelinami zalecamy klej do płyt izolacyjnych PU020 lub klej uniwersalny SP050. Podczas malowania na SP351 należy spodziewać się pęknięć powłoki i prawdopodobnie zwiększonej przyczepności powierzchni. Kompatybilność pomiędzy SP351 i sąsiednimi materiałami budowlanymi / farbami musi być zapewniona przed użyciem, w razie potrzeby w porozumieniu z producentem.

Certyfikaty



Własności

SP351 sieciuje się pod wpływem wilgoci z powietrza, tworząc elastyczny klej o dużej wytrzymałości mechanicznej. W trakcie i po utwardzeniu SP351 jest neutralny chemicznie, nie powoduje korozji i ma słaby zapach. SP351 ma bardzo dobrą odporność na światło, warunki atmosferyczne i starzenie. Produkt nie zawiera izocyjanianów, silikonu i rozpuszczalników. SP351 nadaje się do użytku wewnętrznego i zewnętrznego, w razie potrzeby można go pomalować (należy przestrzegać instrukcji specjalnych).

Środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia

Najnowszą wersję karty charakterystyki znajdą Państwo na stronie www.illbruck.com

Serwis techniczny

Na życzenie klienta firma tremco illbruck udostępnia w każdej chwili fachową pomoc techniczną.

Dodatkowe informacje

Powyższe informacje mogą być tylko ogólnymi wskazówkami. Ze względu na to, że nie mamy

wplywu na warunki obróbki i zastosowania, jak również z powodu różnorodności stosowanych materiałów, należy przeprowadzić odpowiednie próby we własnym zakresie, aby sprawdzić materiał pod kątem dopasowania produktu do konkretnego zastosowania. Zastrzega się możliwość zmian technicznych. Najnowszą wersję znajdziecie Państwo na stronie www.illbruck.com



tremco illbruck Sp. z o.o.
 Kuźnicy Kottątajowskiej 13
 31-234 Kraków
 Polska
 T:+48 12 665 33 08
 F:+48 12 665 33 09

sprzedaz.pl@cpg-europe.com
www.illbruck.com