

Description

GS220 est un mastic silicone mono-composant bas module, à réticulation acétique. Il contient un fongicide et présente une excellente résistance au vieillissement et à un grand nombre de produits chimiques.

Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Produit vendu avec canules transparentes

Code Art.	Couleur - RAL approchant	Unités/Carton
GAMME CHANTIER		
501529	Translucide	20 cartouches de 310 ml
501527	Blanc RAL 9003	20 cartouches de 310 ml
501528	Noir RAL 8022	20 cartouches de 310 ml

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		acétique
Densité	ISO 1183-1A	0,98 - 1,05
Temps de formation de peau ¹⁾²⁾		20min
Vitesse de polymérisation ¹⁾²⁾		après 1 jour : env. 2mm
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	20
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,35N/mm ²
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0,60N/mm ²
Allongement à la rupture	EN ISO 8339	250%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +180°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et se, entre +5°C et +25°C
Stockage		18 mois

¹⁾ à +23°C et 50% d'humidité relative

²⁾ lors d'une application proche d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.



GS220

SANITARY & COLD ROOMS SEALANT

Mastic Sanitaire et Froid



GS220 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1. GS220 s'utilise pour toute application d'étanchéité sur céramique, faïence, carrelage et autres surfaces vitrifiées, mais aussi sur supports synthétiques, pour des applications nécessitant une protection contre le développement des moisissures : salles de bains, lavabos, douches, cuisines, chambres froides, salles blanches, locaux sanitaires et frigorifiques, climatisation...

Avantages

- Extrusion et lissage aisé
- Mastic pour joints sanitaires, conforme à la norme EN 15651-3, classe XS1
- Bonne adhérence sur une large gamme de supports : carreaux céramique, faïence, émail et autres surfaces vitrifiées
- PV Ianesco : N°RE-11-06021- blanc ; N°RE-11-06022 - transparent
- Flexible à basse et haute température

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide d'un nettoyant adapté. Il est recommandé de procéder préalablement à des essais avant l'application du mastic.
- GS220 ne doit pas être appliqué sur les supports minéraux (marbre, ciment, pierre naturelle ...).
- D'autre part, la rouille et les peintures non adhérentes doivent être enlevées. Compte-tenu du système de polymérisation acétique, la tôle de zinc, le fer, l'acier, le cuivre, le laiton et le plomb peuvent être attaqués par la corrosion. Il est impératif de protéger tous ces types de supports préalablement à l'application du GS220.
- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

Mise en oeuvre

- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le GS220 selon le DTU 44.1.
- Dans le cas de joints de faible profondeur, il est conseillé d'utiliser le fond de joint TN128, TN129 ou un film adhésif polyéthylène pour éviter l'adhérence du mastic dans le fond du joint.
- Ne pas appliquer GS220 au contact de fonds de joints à base de bitume, caoutchouc naturel, néoprène ou EPDM.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous conseillons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint et d'extruder le GS220 en prenant soin de remplir le joint entièrement sans créer de bulles d'air.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1L d'eau).
- Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau. Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

- GS220 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 biodégradable ou d'un autre nettoyant de la gamme.
- Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (par ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

A noter

- Les mastics silicones acétiques réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux.

GS220 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés) ;
- la fabrication de vitrages isolants ;
- la construction d'aquariums et tout joint immergé.
- les joints de vitrage et les vitrages bord à bord

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Consulter la fiche de données de sécurité avant toute application sur notre site : www.illbruck.com

Certificats



Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en bas à droite du document). Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com