

Description

FA102 est un mastic silicone élastomère neutre, alcoxy, mono-composant, qui polymérise avec l'humidité ambiante. Il développe une excellente adhérence sur la plupart des matériaux de construction comme le verre, les plastiques, les métaux, les bois peints, etc.

Emballage

- Cartouche de 310 ml, produit vendu avec canule transparente
- Sachet de 600 ml
- Fût de 20 kg



Code Art.	Couleur - RAL approchant	Unités/Carton
GAMME CHANTIER		
332435	Translucide	20 cartouches de 310 ml
332433	Translucide	20 sachets de 600 ml
332434	Translucide	Fût de 20 kg
334483	Blanc RAL 9016	Fût de 20 kg
332437	Noir RAL 9005	20 cartouches de 310 ml
334563	Noir RAL 9005	Fût de 20 kg

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Système de réaction		alcoxy polymérisation neutre
Densité	DIN 52 451	1,02
Temps de formation de peau ¹⁾²⁾		6 à 10min
Vitesse de polymérisation ¹⁾²⁾		<ul style="list-style-type: none"> • après 1 jour : env. 2mm • après 3 jours : env. 4mm
Déformation maximale admissible	ISO 11600	25%
Dureté Shore A	EN ISO 868	19
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0,35N/mm ²
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0,50N/mm ²
Allongement à la rupture	EN ISO 7389	> 90%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +150°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C
Stockage		12 mois

¹⁾ à +23°C et 50% d'humidité relative

²⁾ lors d'une application en dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de peau, séchage ou polymérisation peuvent être altérés.

FA102

WOOD & GLAZING SILICONE

Silicone Bois & Vitrage



FA102 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1 et du NF DTU 39. Exemples:

- Obturateur de miroiterie
- Joint de vitrage verre/verre et verre/bois

Avantages

- Rapports d'essais FCBA n° 404/10/202/519 et n°404/09/115/148
- Label SNJF Vitrage 25E selon NF EN ISO11600
- Obturateur de miroiterie: joint de vitrage
- Compatible avec un bon nombre de vitrages feuilletés, consulter le Service Technique pour la liste des essais réalisés
- Silicone haute qualité : excellente adhérence sans primaire et résistance aux UV, intempéries, vieillissement et très grande facilité d'extrusion
- Bas module, haute élasticité durable
- Sans odeur
- Compatible avec de très nombreux composants de vitrages isolants et verres feuilleté

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum doit être de 3 bars.
- Les supports doivent être solides, secs, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide d'un nettoyeur illbruck adapté.
- Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais. L'utilisation d'un primaire AT101 ou AT120 n'est généralement pas requise, toutefois, il peut s'avérer nécessaire dans le cas de difficulté d'adhérence ou pour obtenir des performances d'adhésion optimales durables. Nous recommandons dans ce cas le primaire AT101 pour les supports absorbants, et le AT120 pour les supports non absorbants.
- Pour l'adhérence sur supports non normalisés (autres que aluminium anodisé, verre, mortier), des tests sont nécessaires et l'utilisation d'un primaire peut être requise.
- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1

Mise en oeuvre

- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le FA102 selon le DTU 44.1.
- Les fonds de joint contenant de l'huile, du goudron, ainsi que des matières à base de caoutchouc naturel, chloroprène ou EPDM ne conviennent pas.
- Pour l'application en obturateur de miroiterie, il convient selon le positionnement du cordon FA102 à réaliser, d'utiliser le fond de joint adapté (TN128 ou TN129) conformément aux recommandations du DTU 39 "Travaux de miroiterie" et Normes XP P20 650.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous préconisons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le FA102 dans le joint, en prenant soin de le remplir entièrement.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1l d'eau).
- Le lissage doit se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint. Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

- FA102 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyeur AA409 ou d'un autre nettoyeur de la gamme.
- Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage.

A noter

- Les mastics silicones neutres réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage ou de lissage.
- Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux. Ces phénomènes de décolorations peuvent aussi se retrouver lors d'expositions importantes aux UV ou d'applications de joints à l'intérieur d'une pièce faiblement exposée aux UV. Sur pierres naturelles comme par exemple le marbre ou le granit, peuvent survenir des salissures sur les bords extérieurs, dues aux composants de formulation. Il est donc conseillé de vérifier la compatibilité et d'utiliser un mastic adapté de la gamme.

Le FA102 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés) ;
- la fabrication de vitrages isolants ;
- la construction d'aquariums et tout joint immergé ;
- le collage de miroirs ;
- les applications en domaine médical ou pharmaceutique lorsque le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur ;
- les applications dans le domaine alimentaire lorsque le mastic peut être en contact direct avec les aliments.

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité. sur notre site: www.illbruck.com

Certificats



Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en bas à droite du document). Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com