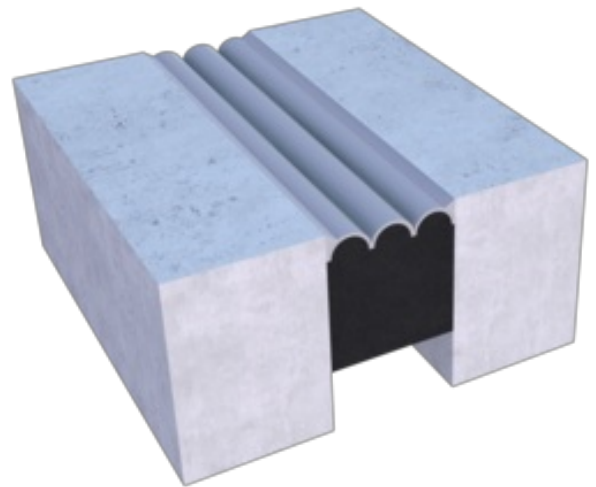


Descripción

TW200 es una espuma híbrida de micro celdas de poliuretano pre-comprimida, autoexpasible e impregnada con un polímero acrílico hidrofóbico sellante, resistente al tráfico. Su diseño proporciona estanqueidad al aire y al agua, protección contra el polvo, reducción de ruido, aislamiento térmico y es estable a los rayos UV. Además, no requiere fijación mecánica invasiva en su instalación



Embalaje

Ancho de junta (mm)	Profundidad de junta (mm)
13	51
16	51
20	51
25	51
32	51
38	51
45	51
51	76
57	76
64	76
70	76
76	76

Medidas superiores de la TW200 disponibles, preguntar para más información.

Información técnica

Característica	Método de testeo	Resultado
Resistencia a rayos UV	DIN 18542	Confirmado
Temperatura de superficie	ASTM C711	-40°C hasta +87.7°C
Elongación de la silicona	N/A	Nunca en tensión y excede el valor máximo de movimiento (>1000%)
Flexibilidad de la silicona	N/A	Excelente
Resistencia a la compresión	Testado en cámara ambiental según el rango de temperatura en que permanece estable	Sin problemas de estabilidad ni comprimida al mínimo ni cuando se la somete a 87.7°C durante 3 horas, ya que retorna a su posición original.
Compresión	Testado en cámara ambiental según el rango de temperatura en que permanece estable	No delamina ni debido a choque térmico ni a la compresión
Rango de temperatura en que permanece estable		-40°C hasta +80°C
Temperatura ideal de almacenamiento		20°C
Almacenamiento		6 meses

TW200

Willseal 250

El uso más habitual se da en sellados de juntas exteriores, aplicada horizontalmente y que pueda resistir carburantes y disolventes como lo que se pueden encontrar en los aparcamientos. Ejemplos de aplicaciones de la TW200:

- Aparcamientos (compatible con los sistemas de revestimiento Deckshield de Flowcrete)
- Muelles de carga y puntos de control de carga
- Balcones y paseos elevados
- Juntas de puentes
- Estadios

Ventajas

- Permite hasta el 100% (±50%) de movimiento de la junta.
- Instalación fácil y rápida, minimiza el tiempo sin uso del aparcamiento, que se puede volver a utilizar en breve.
- Entregada en estado pre-comprimido para una instalación aún más cómoda.
- Utiliza la tecnología adhesiva epoxi y, por tanto, no es necesaria un anclaje invasivo.
- Diseño monolítico, robusto y sin laminaciones.

Preparación

- Verificar que la junta esté limpia y proporcionar una superficie adecuada para la aplicación del sellador de la junta.
- Limpiar la superficie de la junta de polvo y residuos.
- Aplicar agua o alcohol para limpiar el paño y los bordes de la junta hasta una profundidad que permita la aplicación el sellado del material más 25 mm.
- Verificar que la junta es uniforme y reparar cualquier irregularidad antes de la instalación.
- Comprobar que el material sea adecuado según la longitud, anchura y profundidad.
- El material proporcionado debe estar pre-comprimido a una medida inferior a la junta que se quiere sellar.
- La profundidad de la junta debe permitir encastrar el material a 6 mm. de la superficie del sustrato.

Consejos de Aplicación

Aplicación

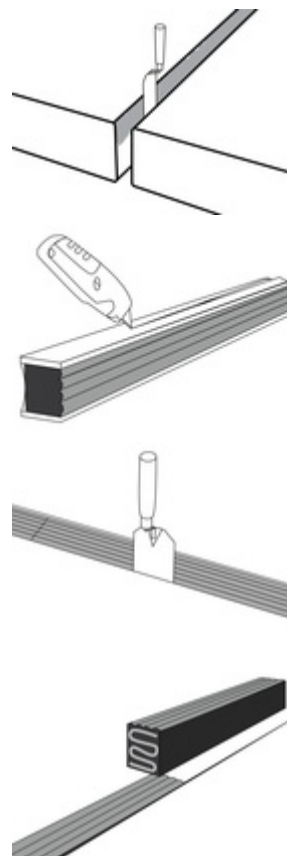
- Cuando esté listo para instalar, aplicar 2-3 mm. de la mezcla epoxi en ambos lados de la junta utilizando una paleta adecuada hasta una profundidad de la TW200 más 10 mm (Fig. 1).
- La mezcla epoxi debe estar húmeda hasta la instalación de la TW200. El tiempo de secado de la mezcla puede estar entre 30-45 minutos dependiendo de la temperatura ambiente.
- Si la mezcla epoxi se endurece en la superficie del sustrato antes de la instalación, se debe aplicar otra capa epoxi en las 2 horas siguientes. Después de este tiempo, la superficie del sustrato debe ser raspada para eliminar los restos que aparecen en el curado final.
- Cortar el embalaje por su borde (Fig. 2).
- Verificar que el material está cortado en forma cuadrada en ambos lados para una conexión correcta. Todos los perfiles deben ser cuadrados en su punto final.
- Verificar la posición al aplicar el perfil (marcado en el embalaje).
- Estar preparado para instalar el material inmediatamente después de sacarlo de su embalaje para evitar que el material se expanda y no pueda colocarse en la junta.
- Inicialmente, colocar willseal 250 justo por encima de la superficie de la cubierta. Puede colocarse a la profundidad de 6 mm. bajo la superficie requerida de la junta usando una paleta (Fig. 3).
- Asegurarse de no tirar, retorcer o estirar Willseal 250 durante el proceso de instalación.

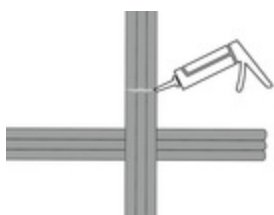
Aplicación para la unión de los perfiles

- Verificar que el material está cortado en forma cuadrada en ambos lados para una conexión correcta.
- Aplicar el sellador FA880 de illbruck al final de cada nueva pieza de material (Fig. 4).
- No aplicar el sellador FA880 en las caras del producto que están en contacto con el adhesivo epoxi.
- Sobreponer material extra (aproximadamente 15-25 mm.) al final de cada perfil para asegurar que la junta entre perfiles se comprime correctamente después de la instalación (Fig. 5).
- Asegurarse que las terminaciones están en contacto unas con otras y después presionarlas todas al mismo tiempo (Fig. 6).
- Unión de las terminaciones de perfiles en "T" y "+" en las intersecciones (Fig. 7).
- Aplicar el sellador FA880 en juntas e intersecciones.

Aplicación del sellador para unir los bordes

- Limpiar y eliminar cualquier exceso del adhesivo epoxi y del sellador FA880.
- Aplicar el sellador FA880 de manera continua en ambas caras de la junta y alisar y limpiar a posteriori entre los bordes de Willseal 250 y la cubierta tal y como muestra la imagen (Fig. 8)
- Eliminar cualquier exceso de producto y quitar la cinta para finalizar la instalación.





A tener en cuenta

- Usar sólo el adhesivo epoxi y el sellador illbruck proporcionados en su pedido de la TW200.
- Temperatura de instalación de al menos 5°C y nunca por encima de 30°C durante la instalación.
- Las altas temperaturas aceleran la expansión de los productos durante la instalación, mientras que las bajas la ralentizan.
- Evitar el contacto de la TW200 con disolventes de hidrocarburos, pinturas disolventes y agentes químicos corrosivos.
- TW200 no se adhiere en superficies contaminadas por aceite o grasa. El hormigón debe estar limpio y seco.
- Almacenar el material en una área seca y cerrada, sin contacto con el suelo, y fuera del alcance de la luz solar, a una temperatura ambiente de alrededor de 20°C.
- No adecuada para juntas sumergidas de manera continua en agua.
- Para juntas en cubiertas o en áreas con espacio ocupado debajo de ellas.

Para más información sobre la instalación de la espuma híbrida TW200, consulte nuestra guía de instalación. La hoja de seguridad debe ser leída y entendida antes de la aplicación.

Servicio Técnico

CPG Iberia tiene un experimentado Servicio Técnico, el cual, le ofrecerá asistencia en cualquier consulta de producto que requiera. Para una información más detallada, servicio o consejo, por favor llame a nuestro Servicio de Atención al Cliente +34 937 197 005

Garantía

Los productos de CPG Iberia están fabricados bajo las más estrictas normativas de calidad. Cualquier producto que

haya sido aplicado de acuerdo con las instrucciones y recomendaciones de tremco illbruck y se demuestre que no ha funcionado correctamente, será sustituido sin cargo alguno. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este documento aunque se publique de buena fe y se considere correcto. CPG Europe se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de desarrollo y mejora continua de la Compañía.



Tremco CPG Iberia SLU
 Delegación España y Portugal
 Ronda Maiols, 1
 Edificio BMC. Local 135-137
 T: +34 9 37 19 70 05
 08192 Sant Quirze del Vallès
 Barcelona • España
 F: +34 937 197 499

info.es@cpg-europe.com
www.illbruck.com/es_ES