

Descripción

SG490 es una masilla de silicona acética monocomponente con un módulo alto de elasticidad que desarrolla, con o sin imprimación, una excelente adherencia en soportes como vidrio, aluminio anodizado, acero inoxidable y aluminio lacado.

Presenta una excelente resistencia a los productos habituales de limpieza de fachadas. Resiste a las bases diluidas, a las nieblas salinas y las a exposiciones a corto plazo de todos los disolventes comunes e hidrocarburos (puede causar reblandecimiento o hinchazón).

Embalaje

Color	Referencia	Uds./Caja	Caja/Palé
Negro brillo	400584	20 unidades	60 cajas

Información técnica

Características	Normas	Valores
Sistema de reacción		Acético monocomponente
Densidad*		1,03
Tiempo sin adhesivo 1)		Entre 5 y 10 minutos
Velocidad de fijación 1)		Tras 1 día: 3 mm como mínimo. Tras 7 días: 10 mm como mínimo.
Dureza Shore A*	EN ISO 868	Tras 7 días: 20 mm como mínimo
Resistencia a la ruptura*	EN ISO 8339	1,00 MPa
Tensión de tracción admitida*	ETAG 002	0,14 MPa
Tensión de cizallamiento admitida con una carga permanente*	ETAG 002	0,007 MPa
Módulo secante al 12,5 % de alargamiento K12,5*	EN ISO 8339	1,98 MPa
Alargamiento hasta la rotura*	EN ISO 8339	250 %
Recuperación elástica (tras una extensión al 25 % durante 24 horas)	EN ISO 7389	> 95 %
Resistencia a la compresión*	EN ISO 11432	Al 30 %: 0,65 MPa
Temperatura de aplicación recomendada		Entre +15 °C y +35 °C
Temperatura de funcionamiento		Entre -50 °C y +150 °C
Conservación		En un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5 °C y +25 °C.
Almacenamiento		En su embalaje original cerrado: 18 meses

1) a +23 °C y con un 50 % de humedad relativa.

*Valores típicos

Para las temperaturas bajas y elevadas, pueden variar el tiempo y la rapidez de polimerización. Póngase en contacto con nosotros previamente en caso de cambios importantes de temperatura en la aplicación y en el almacenamiento.



SG490

Silicona estructural HM

La silicona estructural HM **SG490** está destinada al encolado según la técnica VEC (acristalamiento exterior encolado). Su aplicación está sujeta al cumplimiento de los procedimientos oficiales locales vigentes, así como al seguimiento de las especificaciones técnicas VEC.

Está diseñada especialmente para las aplicaciones en el taller del sellado de los muros cortina. La humedad relativa durante la aplicación no debe exceder el 80 %.

Ventajas

- Monocomponente.
- Polimerización rápida.
- Excelente adherencia, con o sin imprimación, definida por los resultados de las pruebas realizadas.
- Gran estabilidad a las radiaciones ultravioletas.

Preparación

- Preparación de la superficie: La preparación de la superficie se realizará siguiendo las recomendaciones de las pruebas de conveniencia del proyecto. Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa o marcas de dedos antes de la aplicación de la silicona.
- Limpieza del soporte: Los soportes, como metales, vidrios y otros materiales, deben limpiarse con un trapo limpio impregnado en disolvente y, posteriormente, con un paño limpio y seco (técnica del doble paño). Se recomienda utilizar MEC o MIBC para algunos soportes (como el aluminio anodizado y el acero inoxidable) e IPA para otros soportes (como el aluminio lacado o el vidrio).
- Imprimación del soporte: Numerosos soportes requieren la aplicación de productos de imprimación, ya que permite optimizar los resultados de adherencia.
- Manipulación de los bastidores: Puede realizarse la manipulación de los bastidores con el producto fresco hasta 24 horas después de la aplicación. Transcurrido este tiempo, los acristalamientos o los marcos no deben moverse durante siete días (para una sección de encolado de 6/10 mm). ¡No se permite apilar los bastidores! Las instalaciones in situ pueden considerarse a partir del décimo día después de la fabricación. Los resultados de FPC y de las pruebas de adherencia deben verificarse antes de la instalación.

(Consulte la versión 6 de la ficha descriptiva de junio de 2012 para obtener más información).

Consejos de Aplicación

- Realización de las juntas: Los acristalamientos exteriores encolados solo deben realizarse tras consultar al Responsable Técnico de tremco illbruck. Los sellados para el VEC se rigen por las normas VEC según los principios y los métodos de cálculo de la guía europea ETAG 002 verificados por tremco illbruck.
- Compatibilidad: La compatibilidad de los accesorios (elespaciador, el perfil, las cuñas, etc.) y de los productos complementarios (la silicona para sellar o del acristalamiento aislante, etc.) deben haberse probado previamente con el producto SG490. Resulta fundamental ponerse en contacto con el Servicio Técnico de tremco illbruck para obtener más información sobre la prueba de compatibilidad antes de iniciar la aplicación.
- Métodos de aplicación: En caso de utilizar la silicona SG490 con bombas, recomendamos el uso de un circuito recubierto de politetrafluoroetileno (PTFE) para limitar la permeabilidad de las paredes al vapor de agua. Las pruebas de autocontrol de la producción (FPC) son necesarias para garantizar la calidad del proceso de fabricación. El seguimiento de este proceso es una de las condiciones necesarias para obtener una validación de tipo PASS VEC de conformidad con la versión 2 de las especificaciones técnicas CSTB 3488. (Consulte la versión 6 de la ficha descriptiva de junio de 2012 para obtener más información). El alisado de la silicona debe realizarse durante el tiempo que esté abierta.

Limpieza

- Las herramientas deben limpiarse inmediatamente después del uso con IPA o MEC.
- La silicona seca, sólo puede retirarse mecánicamente.

Salud y precauciones de seguridad

Las fichas técnicas y las fichas de datos de seguridad deben consultarse y comprenderse antes de utilizar el producto. SNJF-VEC.

Garantía

SG490 es de conformidad con la Evaluación Técnica Europea (ETE) 05/0005 e incorpora el marcado CE según la guía EOTA ETAG 002. Además, cuenta con la certificación de la etiqueta SNJF-VEC.

Certificados



Servicio Técnico

CPG Iberia tiene un experimentado Servicio Técnico, el cual, le ofrecerá asistencia en cualquier consulta de producto que requiera. Para una información más detallada, servicio o consejo, por favor llame a nuestro Servicio de Atención al Cliente +34 937 197 005

Garantía

Los productos de CPG Iberia están fabricados bajo las más estrictas normativas de calidad. Cualquier producto que

haya sido aplicado de acuerdo con las instrucciones y recomendaciones de tremco illbruck y se demuestre que no ha funcionado correctamente, será sustituido sin cargo alguno. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este documento aunque se publique de buena fe y se considere correcto. CPG Europe se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de desarrollo y mejora continua de la Compañía.



Tremco CPG Iberia SLU
 Delegación España y Portugal
 Ronda Maiols, 1
 Edificio BMC. Local 135-137
 T: +34 9 37 19 70 05
 08192 Sant Quirze del Vallès
 Barcelona • España
 F: +34 937 197 499

info.es@cpg-europe.com
www.illbruck.com/es_ES