

Description

GS301 est un mastic silicone acétique qui réticule avec l'humidité de l'air pour former rapidement un joint d'étanchéité souple et résistant. Sa haute tenue en température permet une utilisation dans de nombreux domaines industriels.

Emballage

- Cartouche de 310 ml
- Gamme libre-service avec canule blanche

Code Art.	Couleur	Unités/Carton
GAMME LIBRE-SERVICE		
345909	Rouge	20 cartouches de 310 ml

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52 451	1,10
Temps de formation de peau à 23°C et 50% HR		5 à 10 min
Vitesse de polymérisation à +23°C et 50% HR		<ul style="list-style-type: none"> • + 2 mm/24h • +7 mm/7 jours
Dureté Shore A	DIN 53 505	30
Module d'élasticité à 100%	ISO 37	0,5 MPa
Résistance à la traction	ISO 37	0,9 N/mm ²
Allongement à la rupture	ISO 37	380%
Déformation maximale admissible		20%
Reprise élastique	ISO 37	< 80%
Résistance à la température		-60°C à +300°C
Conservation et stockage		12 mois après la date de fabrication, dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec.

Préparation

- Préparation des supports conforme aux spécifications du NF DTU 44.1
- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents. Nettoyage des supports non absorbants à l'aide d'un nettoyant adapté. Il est recommandé de procéder préalablement à des essais avant l'application du mastic.
- GS301 ne doit pas être appliqué sur les supports minéraux (marbre, ciment, pierre naturelle ...). D'autre part, la rouille et les peintures non adhérentes doivent être enlevées. Compte-tenu du système de polymérisation acétique, la tôle de zinc, le fer, l'acier, le cuivre, le laiton et le plomb peuvent être attaqués par la corrosion. Il est impératif de protéger tous ces types de supports préalablement à l'application du GS301.



GS301

Silicone Fumisterie Haute Température



GS301 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications du NF DTU 44.1 GS301 s'utilise dans le bâtiment et l'industrie pour toute application d'étanchéité et de collage nécessitant une résistance à haute température (jusqu'à +300°C). Ses propriétés mécaniques élevées lui permettent d'être utilisé dans de nombreuses applications : tuyauterie, fumisterie, conduits métalliques de cheminées, fours industriels, appareils chauffants...

Avantages

- Résiste jusqu'à 300°C
- Extrusion et lissage facile
- Prise rapide
- Intérieur et extérieur

Mise en oeuvre

- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le GS301 selon le DTU 44.1.
- Nature de fond de joint : utiliser des produits avec une haute tenue en température : tresse de verre FJ100, bourrelet de laine de roche FJ203 ou bande en fibres artificielles FT120.
- Pour obtenir un aspect impeccable, nous conseillons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint et d'extruder le GS301 en prenant soin de remplir le joint entièrement sans créer de bulles d'air.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1 litre d'eau).
- Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau. Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

- GS301 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 biodégradable ou d'un autre nettoyant de la gamme.
- Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (par ex. lame de rasoir) permet le nettoyage.

A noter

- Ne pas solliciter le produit en température avant polymérisation à cœur
- Les mastics silicones acétiques, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ils ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.
- Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, Néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux.

GS301 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants
- La construction d'aquariums et tout joint immergé
- Les joints de vitrage et les vitrage bord à bord

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Consulter la Fiche de Données de sécurité avant toute application.
- Conserver hors de la portée des enfants.
- Eviter le contact avec la peau et les yeux.
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité sur notre site : www.illbruck.com

Certificats



Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS
 Valparc – Oberhausbergen CS73003
 67033 Strasbourg Cedex
 France
 T: +33 971 00 8000
 F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com