

Descripción

GS301 es un sellador de silicona acética que polimeriza con la humedad en el aire para formar un sellado rápido, flexible y resistente. Su alta resistencia en la temperatura permite su uso en muchos campos industriales.

Embalaje

- Cartucho de 310 ml

Código	Color	Unidades/Caja
345909	Rojo	20 cartuchos de 310 ml

Información técnica

Características	Normas	Valores
Densidad	DIN 52 451	1,10
Tiempo formación piel a 23 °C y 50% HR		5 a 10 min
Velocidad de polimerización a +23 °C y 50% HR		+ 2 mm/24h +7 mm/7 días
Dureza Shore A	DIN 53 505	30
Módulo elástico a 100%	ISO 37	0,5 MPa
Resistencia a la tracción	ISO 37	0,9 N/mm ²
Alargamiento a la rotura	ISO 37	380%
Deformación máxima admisible		20%
Recuperación elástica	ISO 37	< 80%
Resistencia a la temperatura		-60 °C a +300 °C
Conservación y almacenaje		12 meses después de la fabricación, dentro de sus embalaje original cerrado en sitio fresco y seco.

Preparación

- En caso de aplicación con una pistola neumática, la presión máxima es de 3 bares.
- Todos los sustratos deben estar limpios, secos, sin polvo, desengrasados y libres de agentes antiadherentes.
- La limpieza de los sustratos no absorbentes usar el limpiador adecuado. Se recomienda realizar pruebas antes de la aplicación.
- La GS301 no debe aplicarse a los sustratos que son minerales (mármol, cemento, piedra natural...). Además, a parte de esto, el óxido y la pintura suelta deben retirarse previamente.
- Dado el sistema de polimerización acética, la chapa de zinc, hierro, acero, el cobre, el latón y el plomo pueden ser atacados por la corrosión.
- Es imperativo proteger todos estos tipos de soportes antes de la aplicación de la GS301.



GS301

Silicona alta temperatura



- GS242 está diseñada para que las juntas de los sistemas de sellado cumplan con todas las especificaciones requeridas en la industria de la construcción para cualquier aplicación de sellado y pegado que requiere una resistencia a altas temperaturas (hasta +300 °C).
- Sus altas propiedades mecánicas permiten que se use en muchas aplicaciones: tuberías, fumigación, conducto de metal para chimeneas, hornos industriales, aparatos calentadores, etc.

Ventajas

- Soporta hasta 300 °C.
- Fácil extrusión y alisado.
- Curado rápido para uso en el interior y en el exterior.

Consejos de Aplicación

- Instalar un fondo de junta adaptado a la profundidad determinada.
- Los fondos de junta deben ser compatibles con la GS301.
- Tipo de fondo de junta: utilizar productos con un resistencia a altas temperaturas: trenza de vidrio FJ100, cuenta de lana de roca FJ203 o cinta de fibra.
- Para obtener una apariencia impecable, recomendamos colocar cinta adhesiva a cada lado de la junta y extruir la GS301, teniendo cuidado de llenar la junta completamente sin crear burbujas de aire. Apriete y alise la silicona masilla con la espátula alisadora AA310. Este paso puede facilitarse rociando un poco de líquido alisador AA300 en la espátula (mezcla: 1 a 2 tapones para 1 litro de agua).
- El apriete y el alisado deben llevarse a cabo imperativamente antes de la formación de la piel.
- Inmediatamente retire las cintas para evitar el desgarro del sellador en el superficie.

Limpieza

- La GS301, aún fresca y sin curar, puede ser eliminada con la ayuda del limpiador biodegradable AA409 u otro limpiador de la gama.
- Para el sellador seco, sólo el recurso de medios mecánica (por ejemplo, la hoja de afeitar) permiten la limpieza.

A tener en cuenta

- No exponga el producto a la temperatura antes de la polimerización del núcleo.
- Los selladores de silicona acética, de reticulación al contacto con la humedad del aire, no pueden ser utilizados en un área herméticamente sellada.
- Cambios en el color y las propiedades físicas de la silicona pueden ocurrir bajo la influencia de de elastómeros orgánicos, como el EPDM, neopreno, alquitrán o betún que contengan sustratos y ciertos adhesivos, productos químicos y productos de limpieza.
- Es esencial que el usuario se asegure de la compatibilidad de los diferentes materiales.

GS301 NO es adecuado para:

- Aplicaciones VEC (acristalamiento pegado exterior).
- Fabricación de unidades de vidrio aislante.
- Construcción de acuarios y/o juntas sumergidas.

Salud y precauciones de seguridad

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto con la piel y los ojos
- Consulte la hoja de datos de seguridad antes de su uso en nuestra web www.illbruck.es

Certificados



Servicio Técnico

CPG Iberia tiene un experimentado Servicio Técnico, el cual, le ofrecerá asistencia en cualquier consulta de producto que requiera. Para una información más detallada, servicio o consejo, por favor llame a nuestro Servicio de Atención al Cliente +34 937 197 005

Garantía

Los productos de CPG Iberia están fabricados bajo las más estrictas normativas de calidad. Cualquier producto que

haya sido aplicado de acuerdo con las instrucciones y recomendaciones de tremco illbruck y se demuestre que no ha funcionado correctamente, será sustituido sin cargo alguno. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este documento aunque se publique de buena fe y se considere correcto. CPG Europe se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de desarrollo y mejora continua de la Compañía.



Tremco CPG Iberia SLU
 Delegación España y Portugal
 Ronda Maiols, 1
 Edificio BMC. Local 135-137
 T: +34 9 37 19 70 05
 08192 Sant Quirze del Vallès
 Barcelona • España
 F: +34 937 197 499

info.es@cpg-europe.com
www.illbruck.com/es_ES