

## Description

TN140 est un ruban en mousse polyéthylène avec adhésif acrylique offrant une résistance au cisaillement élevée et une excellente résistance aux hautes températures. Le produit a été conçu pour des applications de collage permanent en intérieur et extérieur sur une large gamme de surfaces, (verre, l'aluminium, les revêtements plastiques et les surfaces peintes).

TN140 est une solution idéale pour les applications de montage en intérieur / extérieur, où une charge élevée est requise, tel que montage de miroir, goulotte de câble et d'éléments de décoration. La mousse polyéthylène est de haute qualité avec d'excellentes tolérances dimensionnelles et un bon allongement, une bonne stabilité de couleur. L'adhésif acrylique combine une haute performance d'adhérence, un bon tack initial et de pelage supportant des charges élevées.

TN140 offre une haute résistance à de nombreux produits chimiques et solvants et possède une large plage de températures de service.

## Emballage

- TN140 est disponible sous forme de rouleaux protégées par un support film.

Épaisseur x largeur	Longueur du rouleau
1 x 6 mm	50 m
1 x 9 mm	50 m
1 x 12 mm	50 m
1 x 15 mm	50 m
1 x 19 mm	50 m
1 x 25 mm	50 m
1.5 x 9 mm	50 m
1.5 x 12 mm	50 m
1.5 x 15 mm *	50 m
1.5 x 19 mm	50 m
1.5 x 25 mm *	50 m
2 x 9 mm *	25 m
2 x 12 mm *	25 m
2 x 15 mm *	50 m
2 x 19 mm	25 m
2 x 25 mm *	25 m
3 x 9 mm *	25 m
3 x 15 mm *	25 m
3 x 19 mm	25 m
3 x 25 mm *	25 m

\* Références disponibles sur commande uniquement



## TN140

### Adhésif double-face T444

TN140 a été conçu pour convenir à une large gamme de surfaces et d'applications : montage de miroir à forte charge, affichage et enseignes, petits bois sur fenêtres, habillages, goulotte ...

#### Avantages

- L'adhésif acrylique offre un excellent cisaillement, tout en conservant un fort pouvoir collant
- Mousse PE conformable, offrant un allongement élevé et une bonne cohésion
- Forte adhésion initiale
- Bonne tenue en température -40°C à +100°C

### Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeur
<b>(produit de 0,8mm d'épaisseur)</b>		
Charge à la rupture (kPa)	AFERA 5004 Typique	1600
Allongement à la rupture (%)	AFERA 5004 Typique	300
Absorption à l'eau (%)	Max.	<1
Pelage à 180° (N/cm)	AFERA 5001 Typique	7
Cisaillement dynamique (N/cm <sup>2</sup> )	AFERA 4024 Typique	80
Arrachement (N/cm <sup>2</sup> )	Typique	70
Cisaillement statique (2kg, h)	AFERA 5012 Typique	300
Loop tack (N/25mm)	SGTM 4 Typique	33
Température d'application		mini 15°C
Température de service (°C)		-40 à +100°C
Conservation et Stockage		12 mois dans son emballage d'origine, fermé, dans un endroit frais et sec entre +5 et +25°C

### Préparation

- Pour obtenir une adhérence optimum, les supports doivent être lisses, parfaitement secs, propres, exempts de poussière, de cire, de savon, d'huile et de tout autre corps gras, avant d'appliquer le double-face.
- Nettoyez les supports avec un mélange 50/50 d'eau et d'isopropanol.
- Sur support type ABS, polyuréthane rigide, polyester, polycarbonate, métaux et peintures, utiliser le primaire Norbond 2292 (autres supports, consulter le Service Technique Tremco-illbruck).

### Guide d'application - Nordbond 2292 :

- Le primaire Norbond 2292 peut être utilisés sur tout support
- Le support doit être dépourvu de poussière, de cire ou d'huile. Il est recommandé d'utiliser un mélange d'alcool isopropylique et d'eau (50/50) pour effectuer un premier nettoyage de la surface avant l'application du primaire.
- Bien secouer le bidon avant son utilisation, il est recommandé d'agiter fréquemment.
- Le primaire Norbond 2292 doit être appliqué en couche uniforme sur une surface propre et sèche.
- Laisser le primaire Norbond 2292 sécher complètement.
- La zone sur laquelle une couche a été appliquée doit être dépourvue de poussière ou de contaminants.
- Appliquer le matériau adhésif sensible à la pression dès que le primaire Norbond 2292 est sec.
- DLU 12 mois

### Précautions d'emploi - Nordbond 2292 :

- Se référer à la fiche de sécurité pour les informations médicales, de disposition et d'entretien.
- Au cours de l'application, il convient d'éviter le contact avec le produit : le port de gants, lunettes, tenue protectrice
- Produit inflammable : tenir éloigné de toute source de chaleur, d'étincelles et de flammes
- Pour d'autres informations, voir la fiche de données de sécurité.

Avant toute application, procéder à un test préalable de collage pour valider l'application et le produit.

### Mise en oeuvre

- Dérouler lentement, l'adhésif doit être appliqué avec précaution sur la surface à coller. Il est conseillé de ne pas étirer l'adhésif lors de son positionnement.
- Une fois l'adhésif positionné, une pression doit être exercée à l'aide d'un rouleau à maroufler, en commençant du centre vers les côtés (premier marouflage). Le film de protection ne doit être retiré qu'après marouflage complet de la première face adhésive.
- Retirer le liner, mettre en contact la deuxième surface et procéder au second marouflage.
- Afin d'assurer un maximum de contact, il est important d'exercer une pression uniforme sur les supports afin de comprimer l'adhésif (1 bar minimum de pression est recommandé, à l'aide de matériels type rouleau à maroufler ...)

### IMPORTANT :

- L'adhésif est sensible à la température, la mise en oeuvre doit être faite à une température minimum de 16°C
- L'adhésif est sensible à la pression, pour assurer un maximum de contact il est important d'exercer une pression uniforme sur les supports afin de comprimer l'adhésif : 1 bar minimum de pression est recommandé, à l'aide de matériels types rouleau à maroufler, ...
- Des températures basses lors de l'application peuvent augmenter le risque de formation de condensation sur la surface (point de rosée), ce qui aurait pour effet de nuire à l'adhérence finale.

- La DLU du produit est de 12 mois, conservé dans son emballage original et stocké dans un endroit propre et sec. (voir les conditions de stockage dans les Données Techniques de la Fiche Technique)
- Dans tous les cas, réaliser des essais préalables. Les données techniques des fiches techniques sont issues d'essais réalisés dans des conditions de laboratoire. Les essais préalables seront effectués dans des conditions industrielles et réelles d'application et d'environnement, dans le but de confirmer les résultats des essais de laboratoire. En l'absence d'essai préalable dans les conditions définies ci-dessus, la responsabilité de Tremco-illbruck ne saurait être engagée.
- Dans tous les cas, assurer le maintien durant les 24 premières heures à 20°C. Le temps pour atteindre les performances de l'adhésif avant mise sous contrainte est d'environ 90% à 24h, 100% à 72h

**Précautions à prendre dans le cas d'un collage de petit bois :**

- Prévoir un système de sécurité antichute, positionné en partie haute.
- Vérifier la compatibilité et effectuer les essais d'adhérence :
  - Sur le verre : teinté, basse émissivité, réfléchissant ...
  - Sur le petit bois : en alu laqué, en bois peint ou lasuré, ou en PVC (composition vinylique, plaxage, laquage).
- Utiliser le nettoyant-primaire Norbond 2292 si l'adhérence est insuffisante après les essais de pelage

- Le petit bois doit être dimensionné afin d'éviter toute contrainte physique avec l'ouvrant et permettre sa libre dilatation.
- Application à une température ambiante et des supports mini de + 16°C
- Supports secs, sans poussière, sans graisse .....
- Assurer un bon marouflage de l'adhésif en exerçant une pression de 1 bar minimum, pour assurer le « mouillage » (absence de bulle) du support, utiliser un rouleau maroufleur.
- Eviter tout risque de rétention d'eau (petit bois horizontal)

**Précautions à prendre dans le cas d'un collage de miroir :**

- L'adhésif est mis en œuvre avec la colle à miroir illbruck SP141
- Préparation soignée du support et de l'arrière du miroir
- Identifier la nature du miroir et vérifier auprès de notre Service Technique la compatibilité avec la colle miroir illbruck SP141.
- Attention aux miroirs munis d'un film de sécurité au dos !
- Assurer un bon marouflage de l'adhésif et exercer une pression (1 bar de pression recommandée) : c'est le double-face qui maintient le miroir durant la polymérisation de la colle à miroir illbruck SP141

**A noter :**

- Pour permettre la polymérisation de la colle à miroir illbruck SP141, utiliser un double-face d'épaisseur 2 mm minimum
- Positionner les cordons de colle et les bandes d'adhésif double-face de la manière suivante (voir schéma ci-dessous)
- Pour les miroirs inclinés, les miroirs en plafond et ceux de grande taille, prévoir un dispositif de sécurité.
- Dans tous les cas, assurer le maintien durant les 24 premières heures à 20°C.

### Précautions d'hygiène et de sécurité

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### Cas spécifique des verres laqués pour crédence, décoration

... :

- Afin d'éviter les risques de fantômes de la colle et de adhésif au travers d'un verre laqué, il est indispensable de faire des essais préalables pour vérifier que l'épaisseur et l'opacité de la laque sont suffisantes.

Vérifier auprès du Service Technique illbruck la compatibilité et l'adhérence de la colle à miroir illbruck SP141 et de l'adhésif double face.



Collage de miroir : cordons de diamètre 5/6mm et de longueur 15/20cm, répartis de part et d'autre des bandes d'adhésif double-face verticales. Ne pas faire des plots de colles à miroir

#### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

#### Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



**tremco illbruck SAS**  
Valparc – Oberhausbergen CS73003  
67033 Strasbourg Cedex  
France  
T: +33 971 00 8000  
F: +333 88103081

info.fr@tremco-illbruck.com  
www.illbruck.com