

Descripción

WD015 es una cola con base de PVAc (acetato de polivinilo) en dispersión, a la que se añade un agente endurecedor incoloro **WD115**, con base de cloruro de aluminio. Este sistema de dos componentes está destinado a la realización de encolados resistentes al agua. Producto de clase D4 clasificado según la norma EN 204.

Cobertura

- **WD015** se presenta en bidón de 9,5 kg
- **WD115** se presenta en biberón de 0,5 kg

Embalaje

Código	Color	Unidad/Caja	Cajas/Palet
396326	Blanco	Bidón de 9,5 Kg	33
396327	Blanco	Biberón de 0,5 Kg	45

Información técnica

Características	Valores
Base	Dispersión PVAc y solución de cloruro de aluminio
Adición de endurecedor	5 % (en peso) de endurecedor WD115
Densidad de la mezcla	Aproximadamente 1,12
pH	De la mezcla: aprox. 3 - Del endurecedor: aprox. 1
Tiempo abierto	Entre 5 y 10 minutos según el espesor de la película
Vida útil de la mezcla	<ul style="list-style-type: none"> • A +20 °C: 1 semana • A más de +20 °C la vida útil se reduce
Consistencia de la mezcla	Viscosidad media
Viscosidad a +20 °C según la norma Broofiled RVT Br.6/20 tr/min	<ul style="list-style-type: none"> • WD015: 15.000 + 2.000 mPa/s • WD015 y WD115: aprox. 10.000 mPa.s
Consumo	Entre 150 y 200 g/m ²
Temperatura ideal de aplicación	Entre +18 °C y +20 °C
Rendimiento máximo	Después de aprox. 7 días a +20 °C
Temperatura de punto blanco de la mezcla	Aprox. +7 °C
Conservación	En su embalaje original cerrado, en un lugar fresco y seco, a una temperatura comprendida entre +5 °C y +25 °C. ¡Proteja el producto de las heladas para evitar daños irreversibles!
Almacenamiento	<ul style="list-style-type: none"> • WD015: 6 meses • WD115: 12 meses

Preparación

Las superficies que deben pegarse deben estar limpias, secas y libres de polvo y grasas. Para obtener un rendimiento óptimo, el contenido de humedad de la madera no debe superar el 8-12 % para el encolado interior y el 10-15 % para la fabricación de cuarterones de ventana.

Preparación de la mezcla:

- Encolados generales: **WD015** +5 % en peso del endurecedor **WD115**
- Encolados de alta frecuencia: **WD015** +6% en peso del endurecedor **WD115**



WD015

Cola para madera de exterior D4

Además de su uso para empalmes, juntas y cuarterones de ventana, **WD015** y **WD115** se utilizan para el montaje de puertas, ventanas, paneles y elementos en varias capas de madera resinosa, frondosa o exótica, y para el encolado de paneles laminados, de cajas y en frío, en caliente o de alta frecuencia.

Ventajas

- Clasificación según la norma europea Euro D4 EN 204.
- Alta capacidad de adhesión.
- Película adhesiva transparente después del secado.
- Película adhesiva firme y elástica.
- Ideal para máquinas de encolado.

La mezcla debe prepararse mediante un taladro con agitador/dispersador.

Consejos de Aplicación

WD015 y **WD115** pueden aplicarse con pincel, espátula, rodillo encolador o máquina encoladora automática. Las herramientas de aplicación deben ser de acero inoxidable o de plástico. La temperatura ideal de aplicación está comprendida entre +18 °C y +20 °C. No debe aplicarse con temperaturas inferiores a +10 °C.

Por regla general, basta con un simple encolado (gramaje medio comprendido entre 120 y 200 g/m²). En el caso de maderas difíciles de encolar (dureza elevada), se recomienda aplicar el pegamento con un doble encolado para aumentar la resistencia del montaje.

El pegamento no debe entrar en contacto con el hierro para evitar coloraciones o, incluso, decoloraciones. La madera y sus derivados son productos naturales, por lo que ciertas esencias específicas, al entrar en contacto con el pegamento, pueden tener reacciones que provoquen coloraciones o decoloraciones.

Prensado: entre 0,4 y 1,0 N/mm²

Tiempo de prensado:

- Encolado de juntas
- +20 °C: 20 minutos como mínimo*
- Precalentados (+50 °C): 8 minutos como mínimo*
- Encolado de superficies (paneles laminados)
- +20 °C: 30 minutos como mínimo
- +50°C: 6 minutos como mínimo

*Puede variar en función de la temperatura ambiente, de la humedad de la madera o del aire y del tipo de madera.

Limpieza

El pegamento aún fresco puede retirarse con agua. En el caso de una película seca, solo podrá limpiarse utilizando medios mecánicos.

Salud y precauciones de seguridad

Consulte la Ficha de Datos de seguridad antes de realizar cualquier aplicación.

Certificados



Servicio Técnico

tremco illbruck tiene un experimentado Servicio Técnico, el cual, le ofrecerá asistencia en cualquier consulta de producto que requiera. Para una información más detallada, servicio o consejo, por favor llame a nuestro Servicio de Atención al Cliente +34 937 197 005

Garantía

Los productos de tremco illbruck están fabricados bajo las más estrictas normativas de calidad. Cualquier producto que

haya sido aplicado de acuerdo con las instrucciones y recomendaciones de tremco illbruck y se demuestre que no ha funcionado correctamente, será sustituido sin cargo alguno. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este documento aunque se publique de buena fe y se considere correcto. tremco illbruck Group se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de desarrollo y mejora continua de la Compañía.



tremco illbruck SLU
 Delegación España y Portugal
 Ronda Maiols, 1
 Edificio BMC. Local 135-137
 T: +34 9 37 19 70 05
 08192 Sant Quirze del Vallès
 Barcelona • España
 F: +34 937 197 499

info.es@tremco-illbruck.com
 www.tremco-illbruck.es