

## Beskrivning

Lågviskös höglastisk tätningsmassa baserad på avancerad hybridteknologi (SP). SP925 har ett neutralt härdsystem och härddar med luftfuktighet till en permanent elastisk väder- och lufttät fog med god UV- tålighet. SP925 är även spray- och penselbar och idealisk att använda i smala och svåråtkomliga fogar där det ofta är svårt för konventionella produkter att klara rörelsepåkänningen i fogen. Den är enkel att använda och rinner inte ur vertikala fogar (utan bottningslist) med bredder under 6 mm. (för bredare fogar krävs bottningslist). SP925 har utmärkt vidhäftning även mot något fuktiga ytor.

## Egenskaper

SP925 är en högkvalitativ lågviskös tätningsmassa som kan appliceras med fogspruta och bearbetas med pensel. Produkten härddar genom reaktion med luftfuktighet. Efter härdning har SP925 mycket god vidhäftning, är elastisk och är beständig mot UV-ljus, fukt och har god åldringsbeständighet. Under- och efter härdning är produkten kemiskt neutral, ej korrosiv samt luktsvag. SP925 innehåller varken lösningsmedel, isocyanater eller silikon. Produkten kan användas såväl inomhus som utomhus. Vidare kan den övermålas med vattenburna färger, gör dock provmålning för att säkerställa kompatibilitet. Den höga elastiska kapaciteten gör produkten idealisk i konstruktioner med termiska rörelser.

## Kulör

Antracitgrå RAL 7016

## Förpackning

600 ml påse

## Förberedelse

- Se till att underlaget är rent, fast och fritt från fett, damm och lösa partiklar.
- För okänsliga underlag rekommenderas AT200 för rengöring. För känsliga underlag, t.ex. pulverlackade ytor, kan AT115 användas. I tveksamma fall rekommenderas att göra prov.
- För de flesta förekommande underlag såsom olika metaller, glas, galvaniserade, förzinkade, lackerade och trä är prim-erfria. Läs dock vidstående primertabell.
- För betong, puts, mur och sugande underlag används AT140 Primer.
- Studera primertabellen.

## Applicering

- Sprid ut SP925 på underlaget. Som verktyg kan stålspackel eller pensel användas.
- Applicera minst 30 mm bredare på var sida om installationen som övermått.
- Applicera 3 mm tjockt skikt.
- Vid applicering med tryckluftspistol (Cox Jetflow) är 6 Bar optimalt och max 8 Bar.



## SP925

### Membranfog

#### Användningsområde

SP925 är speciellt utvecklad för smala och svåråtkomliga fogar (som dold eller synlig fog) t.ex. trä- och plåttäckningar runt fönster, dörrar samt rör- och ventilationsgenomföringar i väggar och tak mm. SP925 kan läggas som en tätning i fogen på "vanligt" vis men även spray-applieras eller penslas på som ett tätskiktmembran på och runt det kritiska stället i byggkonstruktionen.

#### Utmärkande egenskaper

- Utmärkt till smala fogar
- Lätt att påföra
- Spray- och penselbar
- Permanent elastisk
- Snabbhärdande
- Isocyanat-, silikon- och lösningsmedelsfri

# Membranfog

## Teknisk information

Egenskap	Test metod	Resultat
Bas		Hybridpolymer
Densitet	DIN 52 451-A	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Hårdhet Shore A	DIN 53 505	30
Skinnbildning	vid 23 °C och 50 % RF	Ca 10 minuter
Klibbfri	vid 23 °C och 50 % RF	20-30 minuter
Genomhärdning	vid 23 °C och 50 % RF	Ca 2,2 mm/dygn
Krympning efter härdning	DIN 1056	3%
Elasticitetsmodul 100 %	EN 8339	±0,6 N/mm <sup>2</sup>
Draghållfasthet	EN 53504 S2	±0,6 N/mm <sup>2</sup>
Brottöjning	EN 53504 S2	ca 360 %
Elastisk återhämtning	DIN EN ISO 7389	>68 %
Bearbetningsviskositet	12572	Stabil
Ånggenomsläpplighet	DIN EN ISO 12572	μ = 1476
Användningstemperatur		+5 °C till +40 °C
Temperaturbeständighet		-40 °C till +90 °C
Lagring		Torr och i oöppnad originalförpackning +5 °C till +25 °C
Lagringstid		12 månader i oöppnad originalförpackning

### Beakta särskilt

Tiden till fullständig uthärdning av SP925 beror på luftfuktighet och temperatur. Vid låg luftfuktighet och/eller låg temperatur fördröjer detta härdningstiden väsentligt. För icke sugande underlag, metall t.ex, måste SP925 få möjlighet att härda ut innan vidare konstruktion eller inbyggnad påbörjas. SP925 är övermålningsbar med vattenburna färger. Gör provmålning. Sprickor i färgskikten kan uppstå då SP925 är elastisk. Kontrollera också färgtillverkarens rekommendationer.

### Åtgångstabell

Bredd x tjocklek (mm)	Meter/ 600 ml (m)
50 x 2	6,0
60 x 2	5,0
70 x 3	2,9
80 x 3	2,5

### Primertabell

Aluminium	+, AT150
Eloxerad aluminium	+
Rostfritt stål	AT150
Galvaniserat stål	+, AT150
Järn	AT150
Tegel	+, AT140
Betong	+, AT140
Glas	+
Akrylglas (PMMA)	AT150
Pulverlackerade ytor	AT160
PU-skum	+
Polystyren	+
PVC	AT160

Ovanstående rekommendationer baseras på praktisk erfarenhet i normal väderpåverkan och genom prov på många olika underlag.

+ Ingen primer erfordras.

+,... Vid prov har det visat sig att även om det oftast fungerar utan primer, ibland behövs kompletteras med primer.

**SP952**

## Membranfog

### Begränsningar

SP925 fäster ej på polyetylen, polypropylen, silikon, butylkautschuk, neopren, EPDM. Vidare missfärgas SP925 av bitumen och tjärhaltiga underlag.

### Skyddsföreskrifter

Läs noga säkerhetsdatabladet för produkten innan arbetet påbörjas.

### Leverans

Direkt från tremco illbruck eller genom återförsäljare. Ring 031-570010 för information om närmaste återförsäljare.

---

### Produkt rådgivning

tremco illbrucks produktspecialister ger dig gärna råd innan arbete påbörjas.

tremco illbruck följer Sveriges Fog- och Limleverantörers Förenings allmänna leveransbestämmelser antagna 2006-09-21.



Tremco illbruck Int. GmbH - Sverige Filial  
Tele: +46 31 570010 - Fax: +46 31 572007  
[www.tremco-illbruck.com](http://www.tremco-illbruck.com)  
[info@tremco-illbruck.se](mailto:info@tremco-illbruck.se)