

Opis

Elastyczny uszczelniacz hybrydowy 1K o wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Pod wpływem wilgotności powietrza następuje szybkie utwardzanie uszczelniacza który staje się odporny na oddziaływanie promieni UV, warunków atmosferycznych oraz odpornego na starzenie. Szczeliwo wykazuje neutralne właściwości sieciujące co wpływa na bardzo dobrą kompatybilność z sąsiednimi materiałami budowlanymi i szeroką gamą chemikaliów.

Pokrycie

SP540 jest dostarczany w worku rurowo-foliowy o pojemności 600 ml.

Kolor

- czarny
- betonowo-szary

Opakowane

- worek foliowy / opak. zbiorcze 600ml / 20 sztuk

Techniczna karta produktu

Własności	Norma	Klasyfikacja
System reakcji		Uszczelniacz hybrydowy 1K, utwardzany wilgocią
Klasa szczeliwa	DIN EN 15651, cz. 4	Typ PW EXT-INT
Gęstość	DIN 52 451-A	1,5 g/cm ³
Lepkość przetwórcza		niezmienna
Czas naskórkowania (przy 23 ° C / 50% wilgotności względnej)		ok. 40 min.
Szybkość utwardzania (w 23 ° C / 50% wilgotności względnej)		ok. 3 mm / 1 dzień
Zmiana objętości	EN ISO 10563	3,0%
Dopuszczalne odkształcenie całkowite		25%
Wartość rozciągania (przy 100% wydłużeniu)	ISO 8339, ca. 0,85 N/mm ² Verf. A	
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 8339, ca. 200% Verf. A	
Sprężystość (od 100% wydłużenia)	ISO 7389, ca. 76% Verf. A	
Twardość Shore A.	DIN 53 505	ca. 34°
Zachowanie w przypadku pożaru	DIN 4102-1 DIN EN13501, cz. 1	B2, E
Odporność na promieniowanie UV		bardzo dobra
Temperatura przetwarzania		+ 5°C do +40°C
Odporność na temperaturę		- 40°C do +90°C
Magazynowanie		W temperaturze od +5 do + 25 ° C, w suchym miejscu, w nieotwartym oryginalnym opakowaniu
Okres przydatności do zużycia		12 miesięcy od daty produkcji



SP540

Uszczelniacz do złączy podłogowych



[Translate to Polish (pl):]

[Translate to Polish (pl):]



Chemicznie neutralny, szybkowiążący i niemal bezwonny 1-komponentowy uszczelniacz na bazie polimerów hybrydowych illbruck SP. Z uwagi na bardzo dobre właściwości mechaniczne jak ścieranie, trwałą elastyczność oraz twardość Shore A ~ 34, znajduje zastosowanie jako uszczelniacz do złączy dylatacyjnych w posadzkach. Produkt nie zawiera silikonu, ani izocyjanianów, pozostając w pełni bezpiecznym dla środowiska i zdrowia użytkowników. Ponadto cechuje się dobrą odpornością na starzenie. Wyrób oznakowany znakiem CE zgodnie z normą EN 15651 cz. 4

Zalety

- Odporny na ścieranie
- Szybkowiążący
- Trwale elastyczny
- Odporny na starzenie i UV
- Nie zawiera silikonu ani izocyjanianów

Przygotowanie

- Czyszczenie powierzchni klejących: Powierzchnie klejące muszą być stabilne, suche i zawsze czyste, to znaczy wolne od oleju, smaru, środków hydrofobowych, luźnych pozostałości po farbach itp. Do odtłuszczenia użyj detergentu AT200. Na wrażliwych powierzchniach, np. powłoki proszkowe, użyj środka czyszczącego AT115 do czyszczenia wstępnego. Ze względu na szeroką gamę dostępnych materiałów budowlanych należy wykonać indywidualne wstępne testy.
- Wypełnianie spoin: Aby uzyskać optymalny profil spoiny należy uprzednio wypełnić spoinę okrągłym sznurem PE PR102 o zamkniętych komórkach. Do spoin o niewystarczającej głębokości spoiny, jako alternatywę dla okrągłego sznurka PE należy zastosować folię PE. Materiały wypełniające muszą być kompatybilne z SP540. Nie nadają się do tego wszelkiego rodzaju oleje, smoła lub inne materiały bitumiczne jak i materiały na bazie kauczuku naturalnego, chloroprenu lub EPDM.
- Gruntowanie powierzchni klejących: Dobra przyczepność występuje na wielu podłożach, np. na starannie oczyszczonym szkłe. Na płytkach i emalii można stosować bez gruntowania. Zalecenia dotyczące środka gruntującego: w razie potrzeby obróbki wstępnej można znaleźć wytyczne w tabeli podkładów. Należy unikać zabrudzenia środkiem gruntującym poza krawędź spoiny lub ewentualnie niezwłocznie usunąć go za pomocą środka czyszczącego.

Przetwarzanie

- Ostoń krawędzie spoiny taśmą ostonową, aby uzyskać czyste wykończenie. SP540 należy nałożyć równomiernie bez pęcherzyków powietrza na fugę a powierzchnie w czasie tworzenia naskórka, wygładzić środkiem wygładzającym AA300 lub środkiem wygładzającym w sprayu AA301.
- Należy przestrzegać zaleceń dotyczących przetwarzania środka wygładzającego AA300 i AA301. Brzegi spoiny należy chronić taśmą ostonową a po zakończeniu prac natychmiast ją usunąć i jeśli zachodzi potrzeba oczyścić brzegi spoiny czystą wodą.

Czyszczenie

Świeży uszczelniaacz, który jeszcze nie zawiązał można usunąć środkiem czyszczącym AT115 lub AT200. Po stwardnieniu uszczelniaacza można go usunąć jedynie mechanicznie.

Tabela podkładów

Tabela zużycia

Wymiary spoiny szer. x głęb. w mm	wydajność / 600ml w m
5x5	24
8x6	12,5
10x8	7,5
15x10	4
20x12	2,5
25x15	1,6
30x15	1,3

Dodatkowa uwaga

illbruck SP540 wykazuje odporność chemiczną zarówno podczas krótkoterminowego narażenia jak i narażenia długotrwałego powyżej 7 dni z dużą liczbą substancji chemicznych. na przykład ze środkami czyszczącymi, płukającymi, olejami, paliwami i smarami, środkami chłodzącymi do silników, sól do odladzania itp., a także z roztworami: z różnym stężeniem chlorku sodu, wodorotlenkiem wapnia, amoniakiem, gliceryną, nadtlutlenkiem wodoru, itp.

Przed zastosowaniem uszczelniacza należy koniecznie upewnić się, że użyte materiały budowlane są ze sobą kompatybilne. Nie można wykluczyć, że na szczeliwie mogą pojawić się przebarwienia powierzchniowe pod wpływem czynników zewnętrznych lub niektórych materiałów lub ich składników.

SP540 nie nadaje się do następujących obszarów zastosowania: uszczelnianie dylatacji w kanalizacji i kanalizacji, uszczelnianie dylatacji w instalacjach typu systemy magazynowania, napętniania, wytwarzania i uzdatniania substancji zanieczyszczających wodę. Spoiny posadzkowe narażone na zwiększone wpływ na przykład oleji, paliw, kwasów itp., spoiny w obszarach podwodnych (np. baseny, budowa kanałów) oraz uszczelnienia na marmurze i kamieniu naturalnym. SP540 jest kompatybilny z wieloma farbami. W razie wątpliwości przed użyciem produktu należy sprawdzić kompatybilność. Jeśli w wyjątkowych przypadkach ma być pomalowana cała powierzchnia SP540, powłoka musi również wytrzymać ruchy kompensowane przez szczeliwo bez szkód optycznych i / lub mechanicznych, w przeciwnym razie w powłoce mogą powstać pęknięcia.

Środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia

SP540 nie podlega oznakowaniu zgodnie z rozporządzeniem o substancjach niebezpiecznych. Przed przystąpieniem do przetwarzania produktu należy zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie charakterystyki. Najnowszą wersję karty charakterystyki można znaleźć na stronie www.illbruck.com

Certyfikaty**Serwis techniczny**

Na życzenie klienta firma tremco illbruck udostępni w każdej chwili fachową pomoc techniczną.

Dodatkowe informacje

Powyższe informacje mogą być tylko ogólnymi wskazówkami. Ze względu na to, że nie mamy

wpływu na warunki obróbki i zastosowania, jak również z powodu różnorodności stosowanych materiałów, należy przeprowadzić odpowiednie próby we własnym zakresie, aby sprawdzić materiał pod kątem dopasowania produktu do konkretnego zastosowania. Zastrzega się możliwość zmian technicznych. Najnowszą wersję znajdziecie Państwo na stronie www.illbruck.com



tremco illbruck Sp. z o.o.
Kuźnicy Kottątajowskiej 13
31-234 Kraków
Polska
T: +48 12 665 33 08
F: +48 12 665 33 09

sprzedaz.pl@cpgeurope.com
www.illbruck.com