illbruck
making it perfect.

Descrizione

PU901 è un sigillante elastomero monocomponente a base di poliuretano, polimerizza rapidamente a contatto con l'umidità dell'aria. Si trasforma in un giunto flessibile e resistente con ottima adesione sulla maggior parte dei tradizionali materiali da costruzione.

Presentazione

PU901 è disponibile in cartucce da 310ml e in sacchetti da 400 o 600ml.

Conditionnement

Couleur	Référence	Pièces/Carton
Bianco RAL 9016	4209010BLZ	20 cartucce da 310 ml
Bianco RAL 9016	4219010BLZ	20 sacchetti da 400 ml
Bianco RAL 9016	4249010BLZ	20 sacchetti da 600 ml
Grigio RAL 7047	4209010GRZ	20 cartucce da 310 ml
Grigio RAL 7047	42174064GZ	20 sacchetti da 400 ml
Grigio RAL 7047	4249010GRZ	20 sacchetti da 600 ml
Bruno RAL 8002	4209010BRZ	20 cartucce da 310 ml
Nero RAL 7021	4209010NOZ	20 cartucce da 310 ml
Nero RAL 7021	4219010NOZ	20 sacchetti da 400 ml
Nero RAL 7021	4249010NOZ	20 sacchetti da 600 ml

Dati tecnici

Caratteristiche	Norma	Valori
Sistema di reazione		poliuretano polimerizzazione con l'umidità dell'aria
Densità	DIN 52 451	1,18 + 0,06
Consistenza		tissotropico
Tempo di formazione della pelle [1)2)]		2h ± 30min
Velocità di polimerizzazione [1)2)]		3mm / 24h
Deformazione massima ammissibile	ISO 11600	25%
Durezza Shore A	EN ISO 868	20 ± 5
Modulo di elasticità al 100%	EN ISO 8339	0,30 N/mm²
Temperatura d'applicazione		da +5°C a +40°C
Resistenza alla temperatura		da -35°C a +80°C
Conservazione		negli imballaggi originali chiusi, in luogo fresco e asciutto, tra +5°C e +25°C
Durata		12 mesi

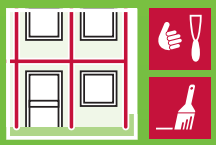
1) a + 23°C e 50 % di umidità relativa
2) nel caso di un' applicazione ad una temperatura inferiore ai + 5 °C, i tempi e la qualità di formazione della pelle, di asciugatura e di polimerizzazione possono essere compromessi.

Colori*

Bianco RAL 9016 · Grigio RAL 7047 · Bruno RAL 8002 · Nero RAL 7021

PU901

Sigillante PU basso modulo



Campo di applicazione

PU901 particolarmente adatto per i giunti di dilatazione cemento/cemento, per la realizzazione di giunti di collegamento in prefabbricazioni leggere e pesanti, giunti di raccordo tra elementi prefabbricati pesanti. Sigillature di assemblaggio e di montaggio di telai e finestre. Incollaggio di piastrelle di cemento e terracotta.

Vantaggi

- marchio SNJF : classe F 25E, elastomero di 1°categoria, senza primer su cemento e alluminio anodizzato
- eccellente adesione senza primer sulla maggior parte dei comuni materiali da costruzione
- elevata elasticità
- senza ritiro
- può essere verniciato con una pittura acrilica (dopo qualche giorno); per le vernici in fase solvente sono necessarie delle prove preliminari
- eccellente resistenza all'acqua e alla nebbia salina.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C · snjf · CE

PU901

Sigillante PU basso modulo

Preparazione

- Nel caso di applicazioni con pistola ad aria compressa, la pressione massima deve essere di 3 bars.
- I supporti devono essere solidi, asciutti, senza polvere, sgrassati e esenti da sostanze antiaderenti.
- Nel caso di applicazioni su supporti umidi, di temperature e igrometria elevate, si può verificare un lieve gorgoglio.
- Questi fenomeni non sono da tenere in considerazione per la garanzia del prodotto.
- La pulizia dei supporti non assorbenti deve essere realizzata con l'aiuto di un agente di pulizia adatto.
- Si raccomanda di eseguire prove preliminari nel caso di supporti verniciati o fragili.
- Si raccomanda una pulizia preliminare con AA401 o AA402 per i profili in PVC, con AA406 per i profili in alluminio.
- Fare riferimento alle schede tecniche di questi prodotti di pulizia.
- L'utilizzo di primer non è generalmente richiesto.
- L'applicazione di un primer è tuttavia raccomandata al fine di ottenere prestazioni di adesione ottimali e durevoli, soprattutto sui supporti porosi.

Applicazione

- Al fine di garantire il libero movimento del sigillante nel giunto, si raccomanda di collocare un fondo di giunto in PE o PU per delimitare la profondità della sigillatura e al fine di evitare l'adesione al fondo della cavità.
- Per ottenere un aspetto impeccabile, si consiglia di applicare un nastro adesivo ai bordi del giunto e di estrudere il PU901 avendo cura di riempire il giunto completamente senza creare bolle d'aria.
- Comprimere e lisciare il sigillante con l'aiuto della spatola di lisciatura AA310.
- Questa operazione può essere facilitata spruzzando un pò di liquido di lisciatura AA300 sulla spatola o sul sigillante fresco (miscela : 2 tappi dosatori per 2 litri d'acqua).
- La lisciatura deve essere fatta imperativamente prima della formazione della pelle al fine di assicurare una buona adesione sui fianchi del giunto.
- Al fine di evitare lo strappo della pelle in formazione, togliere il nastro adesivo immediatamente dopo la lisciatura.

Nettoyage

- PU901, ancora fresco e non indurito, si pulisce con il prodotto di pulizia adatto; per il sigillante indurito la pulizia è possibile solo con mezzi meccanici (p.es. lama di rasoio).

Note

- Per la sigillatura su supporti non normalizzati (diversi da alluminio anodizzato, vetro e cemento), è necessario effettuare prove di adesione e può essere necessario l'uso di un primer.
- PU901 non deve essere utilizzato per i GIUNTI A IMMERSIONE.
- In caso di applicazione con clima freddo conservare le cartucce o i sacchetti a +20° prima dell'utilizzo.
- Può verificarsi una alterazione dei colori per effetto del sole o di alcuni prodotti chimici di pulizia.

Precauzioni di sicurezza

- Conservare fuori dalla portata dei bambini.
- Evitare il contatto con la pelle e gli occhi.
- Per altre informazioni vedere la scheda di sicurezza.

Servizio Tecnico

Il nostro Servizio Tecnico è a vostra disposizione per ulteriori informazioni.

*NB: i colori citati si avvicinano a quelli RAL e sono dati a titolo indicativo. Inoltre la carta stampata non permette di rendere fedelmente i colori reali del sigillante

Servizio tecnico
Il nostro team di tecnici è a vostra disposizione per qualsiasi informazione complementare.

Informazioni aggiuntive
Le informazioni contenute in questo documento sono da considerarsi come informazioni a carattere generale e non hanno valore contrattuale. I dati tecnici non costituiscono garanzia alcuna per ciò che concerne le caratteristiche dei prodotti.
Dal momento che i metodi di utilizzo e di applicazione sono fuori del nostro controllo, e data la molteplicità dei materiali utilizzati, test specifici sono altamente raccomandati.
Tutte le informazioni e illustrazioni contenute in questo documento si basano sullo sviluppo tecnico attuale e sulla nostra esperienza al momento della stampa di questo documento, nel novembre 2015. Il produttore si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche dei suoi prodotti in qualunque momento.
Le condizioni di garanzia dei prodotti sono regolate dalle nostre Condizioni Generali di Vendita. Nessuna responsabilità può essere attribuita alla Società TREMCO ILLBRUCK sulla base delle informazioni generali fornite dalla presente scheda del prodotto.

tremco illbruck

tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T:+33 971 00 8000
F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com
www.tremco-illbruck.fr