

Materijal

SP036 je univerzalno 1-komponentno ljepilo / brtvilo na bazi hibridnih polimera

Oblik isporuke

Artikl br.	Boja	Sadržaj u ml	Sadržaj kutije za dostavu
342670	Bijela	310	12 Kartuša
342763	Siva	310	12 Kartuša

Tehnički podaci

Značajke	Standard	Rezultati
Specifična težina	DIN 52 451-A	1,6 g/cm ³
Otpor protoka	DIN EN ISO 7390 20 mm profil	stabilna
Vrijeme nastanka filma	Interni test na 23 °C / 50 % RH	oko 40 minuta
Brzina stvrdnjavanja	Interni test na 23 °C / 50 % RH	oko 3 mm / 1 dan
Volumen skupljanja	DIN EN ISO 10563	oko 3 %
Vlačna čvrstoća pri 100 % istezanju	DIN EN ISO 8339, metoda A	oko 0,45 N/mm ²
Vlačna čvrstoća pri lomu	DIN 53504 S2	oko 0,5 N/mm ²
	DIN EN ISO 8339, metoda A	oko 0,7 N/mm ²
Istezanje pri lomu	DIN 52 504 S2	oko 1,2 N/mm ²
	DIN EN ISO 8339, metoda A	oko 240 %
	DIN 53504 S2	oko 420 %
Otpornost na trganje	EN ISO 34	oko 7,5 N/mm
Tvrdoća po Shoreu A	DIN 53505 / ISO 868	oko 30
Reakcija na vatru	EN 13501 1. dio (2007)	razred E
Temperatura obrade		od +5°C do +40°C
Temperaturna otpornost (duga)		od -40°C do +90°C
Temperatura skladištenja	-	suhe sobe i neotvorena, od +5°C do +25°C
Rok trajanja	-	12 mjeseci

Priprema

Podloge moraju biti čiste, bez prašine, bez masnoće, stabilne i suhe. Za uklanjanje masnoće ili prašine i čišćenje glaziranih pločica, metalnih površina i stakla koristite čisto AA200. Na osjetljivim podlogama kao što su površine premazane prahom, za čišćenje se može koristiti blaži AA115. Zbog velikog broja raspoloživih građevinskih materijala uvijek se moraju provesti prethodna ispitivanja. Kako bi se postigao optimalan profil spoja, u spojeve >5 mm prethodno položimo PR102 punilac fuge, PE okrugli punilac fuge i kvadratni PE sa zatvorenim ćelijama. U uskim spojevima, može se alternativno koristiti PE folija kako bi se izbjegao kontakt sa stražnjim dijelom spoja. Punjenje materijala koja sadrže ulje, katran ili bitumen kao ni materijali na bazi prirodne gume, kloroprena ili EPDM nije prikladno. Za uredan završetak koristite ljepljivu traku za rubove spojeva. Uvijek izvršite prethodne testove na kritičnim i nepoznatim podlogama. Empirijske vrijednosti za sve predtretmane koje mogu biti potrebne, pogledajte pridruženu tablicu prijanjanja.

PREPORUKE ZA ADHEZIJU



SP036

Univerzalno ljepilo i brtvilo



Univerzalno 1-komponentno ljepilo/brtvilo na bazi hibridnog polimera za snažno i fleksibilno ljepljenje lajsni, ukrasnih traka, natpisa i druge opreme. Može se koristiti na većini građevinskih materijala. Prikladan i kao sredstvo za brtvljenje i lijepljenje.

Prednosti

- Lijepi i brtvi većinu građevinskih materijala
- Može se prefarbati nakon stvrdnjavanja
- Fleksibilno
- Otporan na vremenske uvjete i starenje
- Pogodno za unutarnju i vanjsku primjenu
- bez izocijanata i silikona

Preporučuje se temeljni premaz na određenim podlogama. Nude se sljedeće smjernice, ali zbog velikih razlika u svojstvima podloge, preporučamo da se preliminarni testovi prijanjanja napravljen prije primjene. Porozne podloge uključujući ciglu i beton, premazati s AT140. Na neporoznim podlogama, poput metala, plastike i drugih, SP036 obično pokazuje dobro prijanjanje bez temeljnog premaza. Međutim, premazivanje s AT150 poboljšat će prijanjanje na ovim podlogama. Aluminijske podloge premazane prahom moraju uvijek proći preliminarne testove prijanjanja prije nanošenja kako bi se osigurala kompatibilnost. Ne preporučuje se za korištenje na polietilenu, silikonu, butilu, gumi, neoprenu ili EPDM-u. Mora se izbjegavati kontakt s bitumenom i podlogama koje sadrže katran. Dodir s prirodnim kamenom može dovesti do promjene boje prirodnog kamena. Kada koristite illbruck temeljni premaz, molimo pročitajte tehnički list i slijedite upute za nanošenje temeljnog premaza.

Upute za korištenje

SP036 se nanosi ravnomjerno i bez mjehurića u spoj izravno iz kartuše pomoću ručnog ili zračnog pištolja. Površina se mora zagladiti unutar vremena formiranja vanjskog sloja s illbruck AA300 koncentratom sredstva za zaglađivanje ili illbruck AA301 sredstvom za zaglađivanje u spreju. Upotrijebljenu ljepljivu traku odmah uklonite.

Lijepljenje

Za lijepljenje komponenti s neporoznim površinama, SP036 se može nanijeti izravno iz kartuše pomoću ručnog ili pneumatskog pištolja. Za lijepljenje većih komponenti, nanesite paralelne ljepilo točkastim lijepljenjem s razmakom od pribl. 10 cm na način da nakon spajanja dijelova između točaka ostane prozračni razmak.

Čišćenje

Svježe, nestvrdnuto brtvilo može se ukloniti s AT115. Stvrdnuto brtvilo može se ukloniti samo mehanički uz pomoć prikladnog alata.

Sigurnosni naputak

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

Certifikat



Service

Po želji Vam u svaka doba na raspolaganju stoji tremco illbruck tehnika primjene.

Dodatna informacija

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan

našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni.

Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.hr.



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Češka Republika
T. +420 296 565320
F. +420 296 565300

info.ee@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com