

Materijal

Jednokomponentno elastično ljepilo s vrlo visokom početnom čvrstoćom. Ljepilo je napravljeno na temelju hibridne tehnologije koja nudi brojne prednosti u odnosu na konvencionalna silikonska i poliuretanska brtvila. Proizvod je vrlo ekonomičan prema obrađivaču i životnom okolišu.

Izvedba

- 310 ml – kartuša (12 komada u kartonu)
- 600 ml – u omotu (20 komada u kartonu)

Oblik isporuke

Br. za naručivanje	Boja	Sadržaj u ml	Sadržaj kartona za isporuku
391272	bijela	600	20 Vrećica

Tehnički podaci

Značajka	Standard	Klasifikacija
Volumenska težina	DIN 52451-A	1.6 g/cm ³
Viskozitet tijekom obrade	EN 27390	stabilan
Stvaranje površinske kore		oko 10 min. (na 23°C/50% R.V.V.)
Vrijeme stvrdnjavanja		oko 2.8 mm / 1 dan
Skupljanje	DIN 52451	0.025
Modul pri 25% istezanju	DIN 53504 S2	0.8 N/mm ²
Modul pri 100% istezanju	DIN 53504 S2	1.7 N/mm ²
Zatezna čvrstoća	DIN 53504 S2	oko 2.8 N/mm ²
Izduženje kod kidanja	DIN 53504 S2	oko 350 %
Tvrdoća Shore A	DIN 53505	oko 52
Temperatura kod primjene		od +5°C do +40°C
Toplinska otpornost		od -40°C do +90°C

Priprema

- Podloga mora biti čvrsta, suha, bez prašine i prljavštine.
- Neupijajuće podloge sa zatvorenim porama očistiti
- sredstvom za čišćenje AC201 (R40) ili AT200.
- U slučaju osjetljivih površina, sredstvo za čišćenje AC201 razblažiti vodom (mora se testirati).
- Pri ljepljenju profila nosača prozora za viseće prozore PR007, ljepljene površine moraju biti prethodno obrađene sredstvom illbruck AT140, uključujući i sam profil PR007.

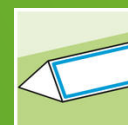
Obrada ljepljenih površina

- Većinu uobičajenih građevinskih podloga (npr. metali, staklo, lakirane, galvanizirane, kromirane, toplo pocinčane površine i mnoge plastike) ne treba obrađivati temeljnim premazom.
- Zahvaljujući različitoj kvaliteti podloge i uvjeta primjene, nužno je izvršiti vlastite testove prianjanja.
- Za poboljšanje prianjanja ljepila na problematične upijajuće i neupijajuće podloge, namijenjene su impregnacije, vidjeti tablicu prianjanja.



SP340

Ljepilo za viseće prozore



SP340 namijenjen je za stvaranje ljepljenih spojeva koji zahtijevaju visoku trenutnu kohezivnu čvrstoću. Ljepilo je specijalno razvijeno i namijenjeno za fiksiranje nosećeg profila za viseće prozore PR007. Obično se ljeplji za podloge kao što su beton, porobeton, keramički elementi, pjeskovito-krečna cigla i drvo. Nakon stvrdnjavanja, ljepilo formira elastični spoj s maksimalnom zateznom čvrstoćom od oko 28 kg/cm².

Prednosti

- Vrlo visoka čvrstoća spoja nakon stvrdnjavanja
- vrlo dobro prianjanje na cijeli niz podloga
- visoka čvrstoća nakon stvrdnjavanja
- ne sadrži izocianate, silikon i otapala
- bez mirisa prilikom obrade

Upute za korištenje

- Debljina sloja ljepila ovisi o primjeni/svrsi uporabe.
- U normalnom slučaju ljepljeni razmak se kreće između min. 1 i maks. 6 mm.
- Ljepilo SP340 nanosi se izravno iz kartuše/omota pomoću ručnog ili zračnog pištolja. Idealno, u obliku gusjenice s trokutastim presjekom, koja se dobija pomoću vrha za primjenjivanje.
- Povezivanje obje zaljepljene površine mora se izvršiti prije formiranja površinske neljepljive kore na ljepilu, tj. do 10 minuta.
- Ljepilo se nanosi u slučaju primjene na PR007. Noseći profil za montažu visećeg prozora u dvije paralelne gusjenice, oko 2 cm od ivice profila. Za više informacija pogledati tehnički list za PR007.

Čišćenje

Još nestvrdnuto ljepilo SP340 može se ukloniti pomoću sredstva za čišćenje AC201 ili AT200. Već stvrdnuto ljepilo može se ukloniti samo mehanički pomoću odgovarajućih alata.

Molim zabilježite

Ako su zaljepljena 2 neporozna materijala, maksimalna širina ljepljenog spoja je 12 mm. Površine koje sadrže katran i bitumen nisu pogodne podloge. Kod kontakta SP340 s nekim organskim elastomerima kao što su EPDM, APTK ili neopren, može doći do obojenja materijala. Na prirodnom kamenu, poput mramora ili granita, može doći, kod kontakta površinske podloge i SP340, do stvaranja mrlja zbog djelovanja supstanci. Ljepilo se ne može koristiti u prostorima bez dovoda zraka jer mu treba vlaga zraka za stvrdnjavanje. U nekim okolnostima materijal može požutjeti. To se može dogoditi u kontaktu s drugim ljepilima, brtvilima ili agresivnim kemikalijama. SP340 nije namijenjen za brtvljenje strukturnih fasada (SG aplikacija), za spajanje ivica izolacijskih stakala, ljepljenje akvarija i uporabu u medicinskoj i farmaceutskoj industriji. Proizvod nije pogodan kod trajne izloženosti stajaćoj vodi ili za podvodnu primjenu. Proizvod nije ispitivan za ljepljenje zrcala.

Uputa

Vrijeme potpunog stvrdnjavanja SP340 ovisi o vlažnosti ambijentalnog zraka i njegove temperature. Općenito, što su veća vlažnost i temperatura, to je proces stvrdnjavanja brži. Pri ljepljenju većih konstrukcijskih komponenti, gusjenice ljepila nanose se paralelno na rastojanju od približno 10 cm, kako bi, nakon spajanja ljepljenih komponenti, ostao zračni razmak između linija ljepila. Pri ljepljenju površina i komponenti sa zatvorenim porama (npr. metali) konstrukcijski obezbijediti pristup vlage, kako bi se ljepilo moglo potpuno stvrdnuti.

Sigurnosni naputak

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na www.illbruck.com

SP340

Ljepilo za viseće prozore

illbruck
making it perfect.

Certifikat



Service

Po želji Vam u svaka doba na raspolaganju stoji tremco illbruck tehnika primjene.

Dodatna informacija

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan

našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni.

Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod www.illbruck.hr.



Tremco CPG s.r.o.
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3
Češka Republika
T. +420 296 565320
F. +420 296 565300

info.ee@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com