

### Description

TP300 est une mousse polyuréthane à cellules ouvertes, imprégnée à cœur d'une résine acrylique stable, exempte de cire et de bitume, qui lui confère ses principales propriétés : étanchéité à la pluie battante.

### Présentation

TP300 se présente en rouleaux pré-comprimé sur mandrin carton.

### Conditionnement

| ajouter de la profondeur / largeur du joint en mm | Gamme de largeur du joint en mm |
|---|---------------------------------|
| 10  | 2                               |
| 15  | 2                               |
| 10  | 3                               |
| 15  | 3                               |
| 10  | 4                               |
| 15  | 4                               |
| 15  | 6                               |
| 20  | 6                               |
| 15  | 8                               |
| 20  | 8                               |
| 20  | 10                              |

### Données techniques

| Caractéristiques                    | Normes          | Valeurs   |
|-------------------------------------|-----------------|---|
| Base                                |                 | La mousse de polyuréthane                       |
| imprégnation                        |                 | des polymères d'acrylate                        |
| masse volumique                     |                 | 80 kg/m <sup>3</sup> (± 8 kg/m <sup>3</sup> )   |
| Couleur                             |                 | Anthracite                                      |
| la force d'adhérence de l'adhésif   |                 | > 12 N/25 mm                                    |
| Corrosion / coloration              | DIN 52453       | pas / tolérant avec le chaton                   |
| imperméable                         | DIN 53387       | satisfait BG2                                   |
| Résistance aux UV                   | DIN 53387       | Évitez joint prolongée interne                  |
| étanchéité à la pluie battante      | EN 1027         | < 300 Pa  |
| perméabilité à l'air                | EN 1026         | c 0,1 m <sup>3</sup> [h-m-(daPa) <sup>4</sup> ] |
| déformation (MTV)                   | NEN 3413        | > S 25  |
| VerLa ductilité à 0 ° C             | BRL 2802        | très bon  |
| Comportement à la chaleur (70 ° C)  | BRL 2802        | geen uittreden van impregneer                   |
| comportement au feu                 | DIN 4102 Part 1 | B 2 (MPA- P-NDS04-266)                          |
| La conductivité thermique           | DIN 52612       | 0,055 W/m.K                                     |
| Résistance à la diffusion de vapeur | EN ISO 12572    | ≤ 100 μ   |
| Résistance à la température         |                 | -30°C à +90°C                                   |
| température d'application           |                 | 0°C à + 35°C                                    |
| Matériel (été-hiver)                |                 | été ≤ 10 ° C (lent)<br>Hiver ≥ 10 ° C           |
| Conservation                        |                 | 1 an  |



## TP300

illac

### Domaines d'application

Cette mousse imprégnée convient très bien pour la réalisation de l'étanchéité à la pluie battante, pour éviter l'intrusion de poussière, vent et bruit tout en empêchant la perte de chaleur. Est également utilisée pour l'étanchéité des joints périphériques de fenêtres et châssis et utilisée en complément d'étanchéité avec les mastics.

### Avantages

- adhésivé sur 1 face pour faciliter la pose
- perméable à la vapeur d'eau
- bon isolant thermique
- sans solvant, non toxique
- ne tache pas, ne coule pas

### Préparation

- Outillage : mètre, spatule, ciseaux ou couteau.
- Lèvres du joint: elles doivent être dégagées des résidus de mortier et béton. Elles doivent être parallèles, propres et dépoussiérées

### Mise en œuvre

- Après avoir mesuré la largeur du joint sur place, choisir TP300 en fonction des tolérances et des mouvements éventuels des supports (voir tableau des dimensions).
- Couper la bande de cerclage ainsi que les premiers et derniers centimètres « surcomprimés » de la bande.
- Poser de bas en haut pour les joints verticaux et raccorder les extrémités.
- Donner 1 cm de surlongueur à la bande par mètre de joint.
- En fonction de la température de mise en œuvre, TP300 se décomprime plus ou moins vite. L'étanchéité n'est assurée que lorsque la mousse a comblé l'espace.

### A noter

Compatibilité: TP300 étant imprégné de résine acrylique en émulsion se révèle compatible avec pratiquement tous les matériaux traditionnels sur lesquels il peut être appliqué (béton, aluminium, bois, verre, PVC, etc.); D'autre part dans les cas d'utilisation d'un mastic en complément d'étanchéité TP300 reste compatible avec les produits utilisés habituellement par la profession (silicones, polyuréthanes, acryliques, etc.). Il reste toutefois prudent d'effectuer des essais pour des produits non courants, tels bois spéciaux imprégnés, peintures, mastics à base de solvants, bitumes ou plastiques, etc.



### Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.



tremco illbruck N.V.  
Leo Baekelandstraat 3  
2950 Kapellen  
België  
T: +32 (0) 36646384  
F: +32 (0) 36648676

info.be@tremco-illbruck.com  
www.tremco-illbruck.be